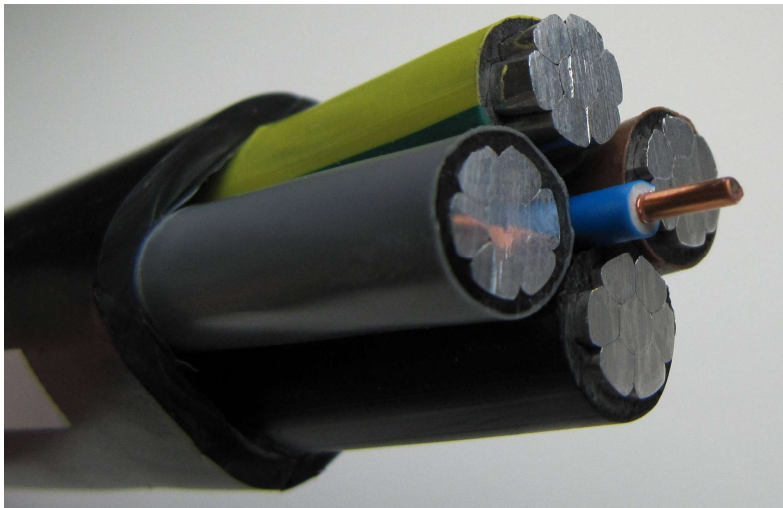


ARLC kaabli otsamuhvi tegemine

(Alumiiniumjuhtmetega ja vasest signaaljuhtmega 1kV välisvalgustuse jõukaabel)



1

1

ARLC kaabli otsamuhvi tegemine

(Alumiiniumjuhtmetega ja vasest signaaljuhtmega 1kV välisvalgustuse jõukaabel)



Mõõda kaabli soonte vajalik pikkus ja eemalda kaabli väliskest vastavalt sellele.

2

2



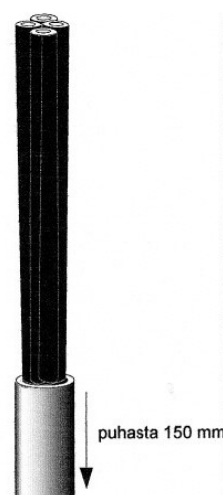
Eemalda kaabli väliskest. Jälgi, et eemaldamise käigus ei vigastataks sisemiste soonte isolatsioonikihti.

3

3

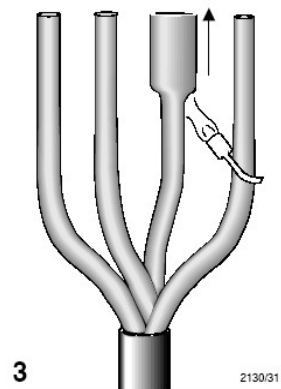


Puhasta väliskesta ots umbes 150 mm ulatuses.



4

4



NB! Ainult juhul kui soonte lisakaitsetorud on vajalikud.
 Lõika rullist 4 isoleertoru.
 Lükka isoleertorud soonte peale kuni kaabli väliskesta servani.
 Kahanda torud leegi abil alustades väliskesta servast ja liikudes edasi otsa poole.

5

5



Võta tihendusmastiks S1052 ja lõika sellest umbes 60 mm tükk.

6

6



Paigalda tihendusmastiks ümber kontrollsoone (ülekattega mõlemale poole).

7

7



Suru mastiks koos kontrollsoonega kaabli väliskesta peale kinni.

8

8



Paigalda sõrmik soontele.

9

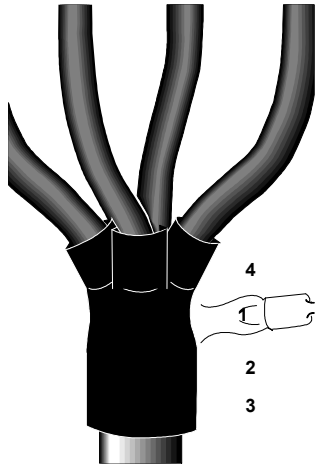
9



Lükka sõrmik võimalikult sügavale harude vahele.

10

10



Sõrmiku kahandamist alusta keskelt ja seejärel liigu alumise otsa poole.
Viimases järjekorras kahanda sõrmede poolne ots.
Number joonisel näitab kahandamise järjestust.

11

11



Jälgi, et gaasipõletiga soojendamise aeg oleks piisav sõrmiku sees oleva liimikihi sulatamiseks.

12

12



Kasuta kaablisidet kontrolljuhtme kinnitamiseks.

13

13



Eemalda isolatsioon
signaaljuhtme otsast
7,5 mm ulatuses.

14

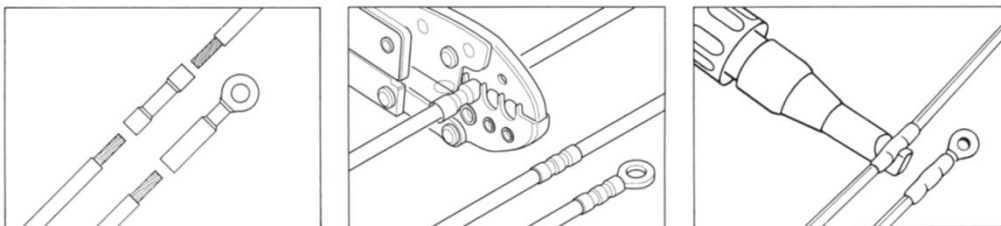
14



Paigalda isoleeritud
kaabliking DuraSeal

15

15



Pressige klemm kokku sobivate presstangidega,
näiteks Tyco Electronics Raychemi tangidega AD-1522-1.

16

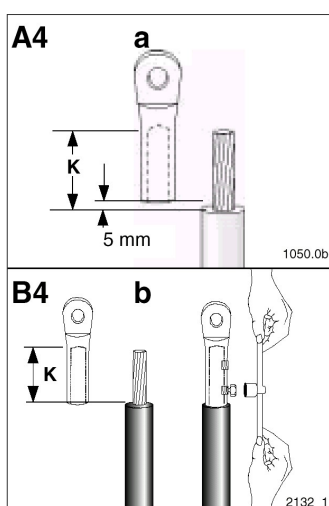
16



Kokkupressitud ühenduspiirkonda kuumutage kuuma õhuga kuni toru kahaneb ja liim muutub voolavaks.

17

17



Eemalda isolatsioon kaabli soonte otsast kuni mööduni:

a. Presskingad

K = kaablikinga augu sügavus + 5 mm

Paigalda kaabliking. Eemalda kaablikingale tekkinud teravad servad.

b. Mehaanilised kaablikingad

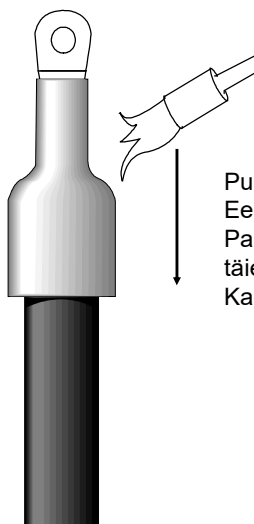
K = kaablikinga augu sügavus. Paigalda kaabliking.

Pinguta kõik poldid ühtlaselt.

Seejärel pinguta polte kuni poldipeade otsast murdumiseni.

18

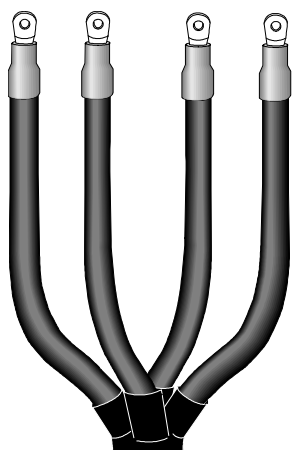
18



Puhasta soonte isolatsioon ja kaablikingad mustusest ja rasvast.
Eelsoojenda kaablikinga.
Paigalda lühikesed tihendustorud soontele nii, et need kataksid
täielikult kaablikinga silindriosa.
Kahanda torud, alustades kaablikinga poolt.

19

19



Otsmuhv on valmis.
Lase muhvil enne mehaaniliselt mõjutamist täielikult
maha jahtuda

20

20