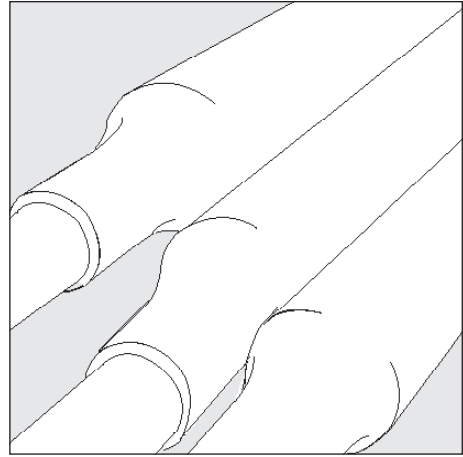




Raychem

from TE Connectivity



Paigaldusjuhend EPP-2930-EE-5/17

**Raychem jätkumuhv kuni
24 kV 1-soonelistele
vaskraatidest kaitse-
ekraaniga plastkaablitele**

Tüüp: POLJ

**See paigaldusjuhend
sisaldab videojuhiseid.**



**Videojuhiste vaatamiseks tuleb
skaneerida QR kood.**

**Juhul kui tekivad mingisugused
vastuolud, siis kehtib kirjalik
paigaldusjuhend.**

Tyco Electronics Raychem GmbH
a TE Connectivity Ltd. Company
Finsinger Feld 1
85521 Ottobrunn/Munich, Germany
Tel: +49-89-6089-0
Fax: +49-89-6096-345
energy.te.com

Enne tööde alustamist

Kontrolli, kas komplekt sobib kasutatavatele kaablitele.

Võrdle pakendi etiketti montaažijuhendi tiitellehega.

Ei ole välistatud, et komponente või töövõtteid on täiendatud peale Teie viimast sellelaadse komplekti paigaldamist. Enne komplekti kasutuselevõttu loe juhend põhjalikult läbi ja järgi tööoperatsioonide järjekorda.

Üldised nõuded

Enne kaabli ettevalmistamist kontrolli, kas kaablisse ei ole vett sisse läinud. Kaabel peab olema kuiv.

Topelt väliskestaga kaablitel võib olla erisusi kaabli ettevalmistamisel.

Alumiiniumtraatidest ekraaniga kaablite jaoks on vaja eraldi komplekte.

Puhasta kõik aluspinnad, mis kaetakse liimikihiga.

Puhastusvahendi kasutamisel jälgi tootjapoolseid kasutusnõudeid.

Jälgi soone ettevalmistamise mõõtusid.

Pooljuhtkihi eemaldamine

Pooljuhtkihi koorimiseks kasuta vastavat koorimistööriista, mis jätab sileda ja ühtlase isolatsioonipinna.

Reguleeri koorimistööriist vastavalt kaabli pooljuhtkihi paksusele.

Jälgi, et koorimisel ei eemaldataks liiga palju isolatsioonikihti.

Kooritud isolatsioonipind peab jääma sile ja ei tohi sisaldada musta juhtiva materjali osakesi.

Kergesti eemaldatava pooljuhtkihi puhul kasuta risti lõike tegemiseks ümarviili (isolatsioonikiht ilmub nähtavale).

Video: Pooljuhtkihi eemaldamine



Juhend termokahanevatele komponentidele

Kasuta propaani- (soovitav) või butaangaasi leeki.

Jälgi, et leegi kasutamine toimuks alati hästi ventileeritud ruumis.

Reguleeri põletit nii, et oleks pehme sinine kollase tipuga leeki. Väldi teravatipulist sinist leeki.

Materjali eelsoojendamiseks hoia leeki kahandatava osa suunas.

Hoia põletit pidevas liikumises, et vältida materjali ülekuumutamist.

Puhasta kõik aluspinnad, mis kaetakse liimikihiga.

Vajadusel tuleb termokahanevaid torusid lõigata terava noaga nii, et lõigatavale pinnale ei jääks teravaid nurki.

Torude kahandamist tuleb alustada montaažijuhendis näidatud kohast.

Kontrolli, et toru oleks kahanenud ühtlaselt kogu ümbermõõdu ulatuses, enne kui jätkad kahandamist piki kaablit.

Täielikult kahanenud toru peab olema sile ja ilma kortsudeta. Sisemiste komponentide profiilid peavad olema selgelt jälgitavad.

Lubatavad plastkaabli mõõdud POLJ komplektide jaoks

Muhvikomplektid on mõeldud ümara, kiulise või planksoonega alumiinium- või vasksoonega kaablitele (klass 2).

Kaablite isolatsioon on XLPE, PVC või EPR ja paksus: 12 kV - 3,4 mm; 17,5 kV - 4,5 mm; 24 kV - 5,5 mm; 36 kV - 8 mm; 42 kV - 8-9 mm.

Kaablite väliskest on PE, PVC või EPR ja paksus 2 kuni 4 mm.

Kaablid on valmistatud vastavalt mõõtudele kaablistandardis IEC 60502 või Cenelec HD620.

Kaablite nendele mõõtudele mittevastavuse korral palun võtke ühendust kohaliku tehnilise toega.

Informatsioon, mis sisaldub selles paigaldusjuhendis on mõeldud ainult paigaldajatele, kes on saanud vastava kaablimontööri väljaõppe ja on kompetentsed seda toodet õigesti paigaldama. Siiski TE Connectivity ei reguleeri kohapealseid välistingimusi, mis võivad mõjutada antud toote paigalduskvaliteeti. Seega vastutab kasutaja paigaldusmeetodi kindlaks määramise eest antud paigalduskeskkonnas.

TE Connectivity kohustused antud tootele on toodud TE Connectivity standardsetes müügingimustes.

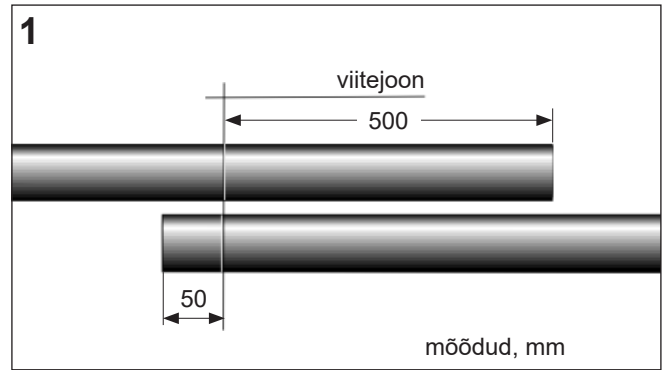
TE Connectivity ei vastuta juhuslike, kaudsete või järelduvate kahjude eest, mis tulenevad antud toodete kasutamisest või väärkasutamisest.

Raychem, TE, TE Connectivity ja TE connectivity (logo) on registreeritud kaubamärgid.

© 2017 TE Connectivity. Kõik õigused on kaitstud.

Kaablite kattuvus

Aseta ühendatavad kaablid ülekattega vastavalt joonisele. Märki viitejoon.

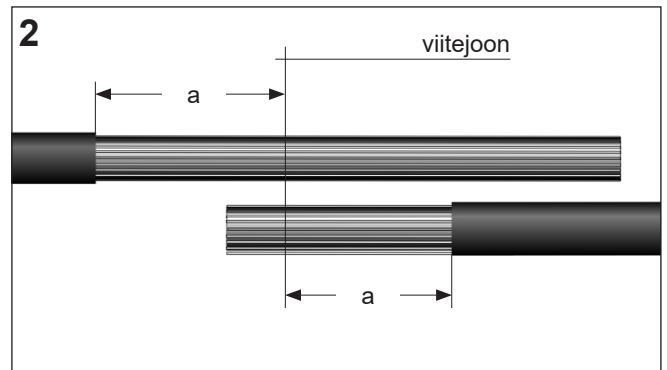


Kaabli ettevalmistus

Eemalda kaabli väliskest vastavalt tabelile 1.

Puhasta allesjäänud väliskest umbes 1 m pikkuselt.

| Tabel 1 | 12 kV | 17.5/24 kV |
|------------------------------|-------|------------|
| Pakendi mõõt | a mm | a mm |
| 25 - 70, 70 - 150, 120 - 240 | 150 | 170 |
| 150 - 300 | 170 | 190 |
| 240 - 400, 500, 630 | 190 | 210 |



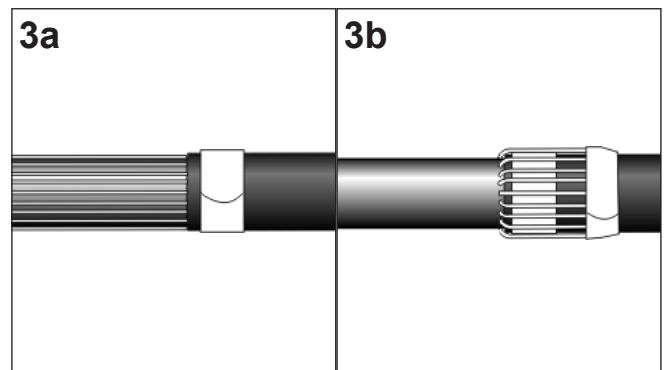
Lühem kaabli pool:

3a. Mähi väiksem silindervedru ümber väliskesta otsa.

3b. Painuta ekraneerivad traadid tagasi (üle silindervedru ja väliskesta). Kinnita traadid kleplindi abil umbes 50 mm kauguselt väliskesta servast. Vastavalt sellele lõika ekraneerivad traadid lühemaks. Kata traatide teravad otsad kleplindi abil.

Pikem kaabli pool:

Painuta ekraneerivad traadid tagasi (kaabli väliskesta peale). Kinnita need ajutiselt kleplindi abil.



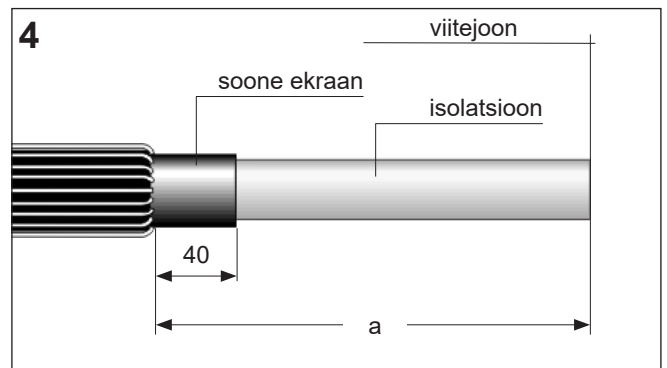
Kaabli soonte ettevalmistus

Lõika sooned (kasutades rauasaagi) vastavalt viitejoonele lühemaks (v.t. tabel 1). Eemalda täielikult soone ekraan kuni 40 mm kaabli väliskesta servast. Kaabli soone isolatsioonipind peab olema täiesti puhas juhtivast materjalist.

Puhasta isolatsioonipind mustusest ja rasvast.

Märkus. Ära sälgusta isolatsiooni!

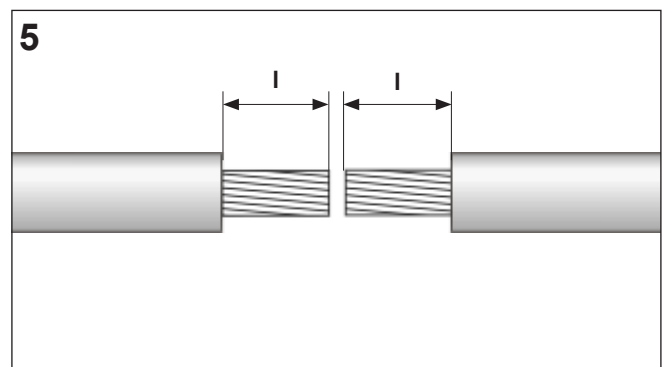
Video: Kaabli pooljuhtkihi eemaldamine



Eemalda isolatsioon mõlemalt soonelt kuni mõõduni l.

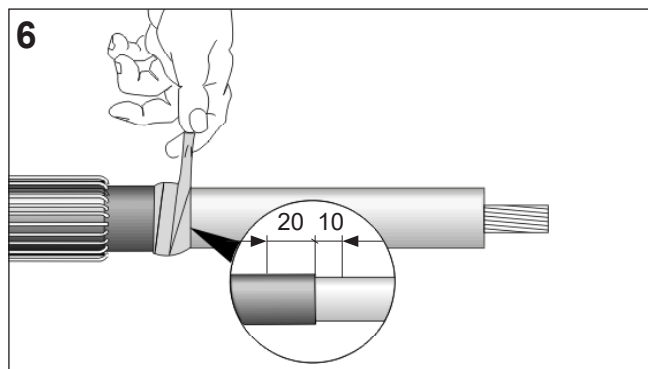
Tabel 2

| Pakendi mõõt | 25 - 70 | 70 - 150 | 120 - 240 | 150 - 300 | 240 - 400 | 500, 630 |
|--------------|---------|----------|-----------|-----------|-----------|----------|
| Mõõde l (mm) | 30 | 40 | 45 | 65 | 80 | 70 |



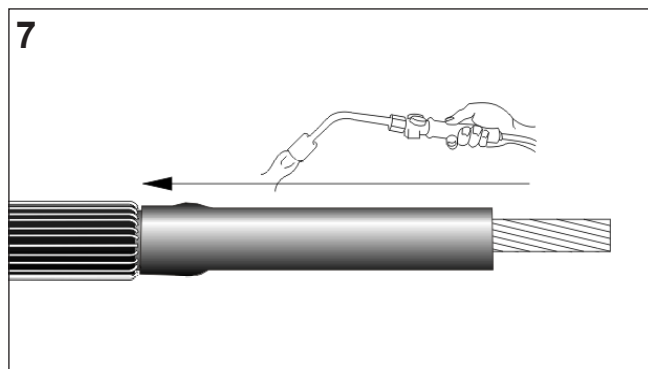
Ava alumiiniumkott ja võta sealt lühikesed terava otsaga tühemikke täitvad kollased teibid (S1189). Eemalda igalt teibilt kattepaperid ja mähi teibid soonte ekraanide otstele.

Alusta teibiga mähkimist 20 mm kauguselt kaabli soone ekraani lõpust ja jätkka seda kuni 10 mm kauguseni isolatsioonipinnal. Õhukese serva saavutamiseks venita teipi mähkimisel pikemaks nii, et selle laius läheb alglaaiusest poole võrra kitsamaks.



Paigalda väljaühtlustustoru (must) kaabli soonele ja jälgi, et toru ots oleks isolatsiooni lõikeservaga ühekaugusel.

Kahandamist alusta soone otsast ja jätkka seda ühtlaselt ekraani traatide suunas.



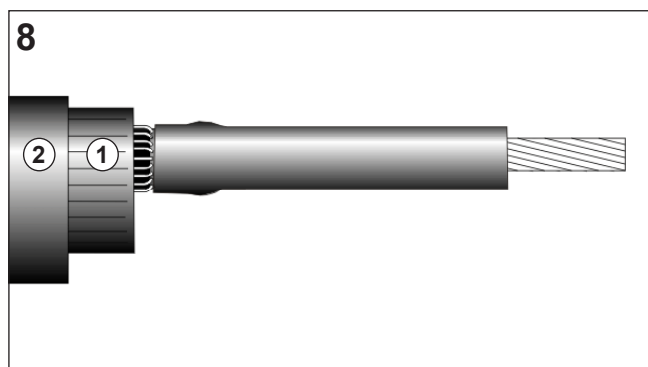
Muhvi ühendamine

Paigalda ühele plastkaabli soonele järgmised torud.

Torude ümber olevaid pakendi kilekotte võib paigaldada ajutiselt kaabli peale, et kaitsta torusid mustuse ja kriimustuste eest.

1 - ekraaneeritud isolatsioonitoru (must / punane)

2 - välimine kaitsetoru (must)

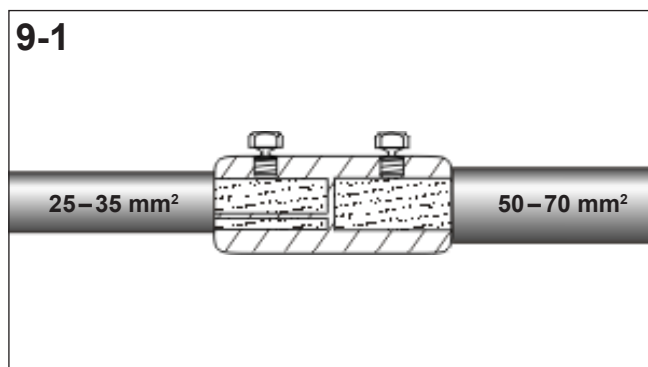


1. Ainult POLJ 25 - 70

Klemm on komplektis poolitatud vaheplaatidega.

Enne paigaldamist kontrolli, kas kaabli soon mahub klemmi sisse koos vaheplaadiga.

Kui kaabli soon ei ole sisestatav, siis paigalda jätkuklemm ilma vaheplaadita.



2. Ainult POLJ 70 - 150

a. Ainult ristlõigetega 70 mm² ja 95 mm²

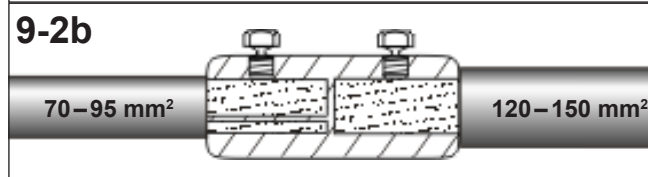
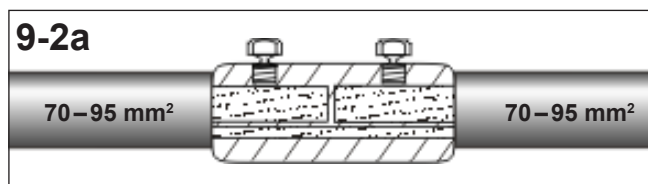
Paiguta metallplaat kruviklemmi sisse.

Veendu, et metallplaat sobitub kruviklemmi sisesoontesse.

b. Ainult üleminekul ristlõikelt 70 mm² või 95 mm² ristlõikele 120 mm² või 150 mm²

Sae metallplaat pooleks.

Paiguta metallplaadi üks pool ainult väiksema ristlõikega klemmi poolele.



3. Ainult POLJ 120 - 240

a. Ainult ristlõigetele 120 mm² ja 150 mm²

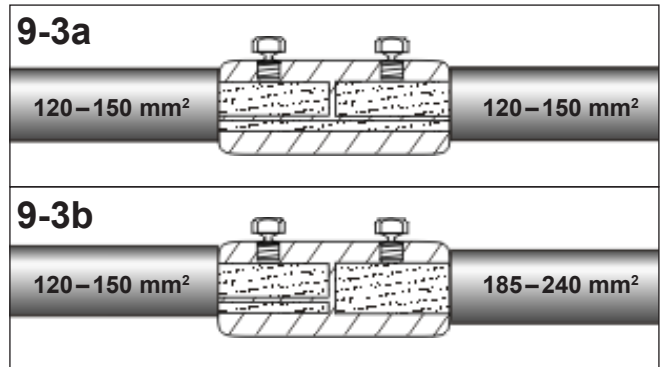
Paiguta metallplaat kruviklemmi sisse.

Veendu, et metallplaat sobitub kruviklemmi sisesoontesse.

b. Ainult üleminekul ristlõikelt 120 mm² või 150 mm² ristlõikele 185 mm² või 240 mm²

Sae metallplaat pooleks.

Paiguta metallplaadi üks pool ainult väiksema ristlõikega klemmi poolele.

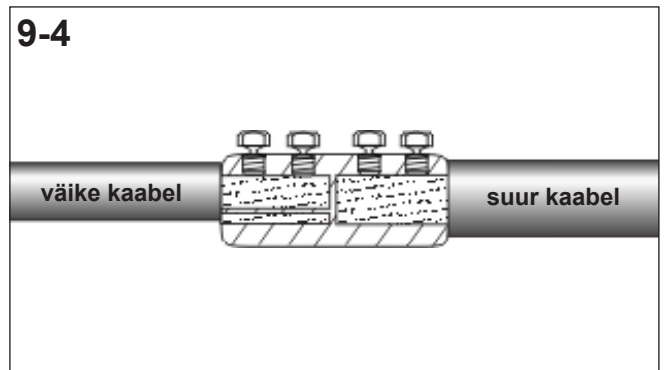


4. Ainult POLJ 150 - 300, 240 - 400

Klemm on komplektis poolitatud vaheplaatidega.

Enne paigaldamist kontrolli, kas kaabli soon mahub klemmi sisse koos vaheplaadiga.

Kui kaabli soon ei ole sisestatav, siis paigalda jätkuklemm ilma vaheplaadita.

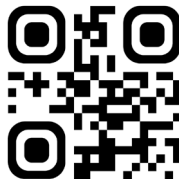


Mehaanilise jätkuklemmi paigaldus

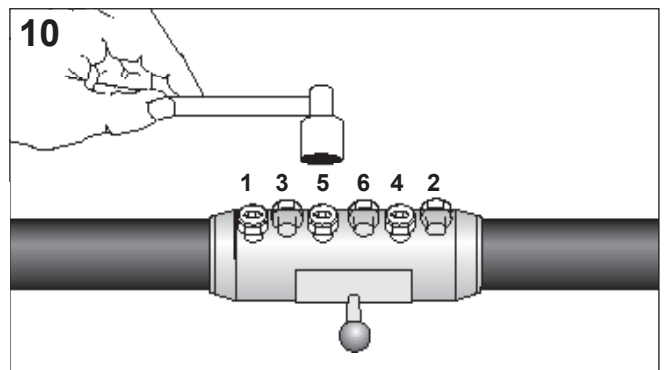
Paigalda juhid kruviklemmi selliselt, et klemmi otste ja kaabli isolatsiooni vahele ei jääks tühemikku. Pinguta esialgu käega kõik poldid ühtlaselt kinni.

Seejärel keera polte vaheldumisi sellise tugevusega, et poldipead murduvad otsast. Alusta välimistest poldidest. Poldipeade mahakeeramise järjekord on toodud joonisel.

Pinguta polte poole pöörde kaupa vaheldumisi kuuskantvõtme abil seni, kuni poldipea murdub otsast. Jälgi poldikeeramise järjekorda vastavalt joonisele. Soonte paindumise vältimiseks kasuta kinni hoidmise tööriista (näiteks IT-1000-019 või samaväärne).



Video:
jätkuklemmi paigaldus

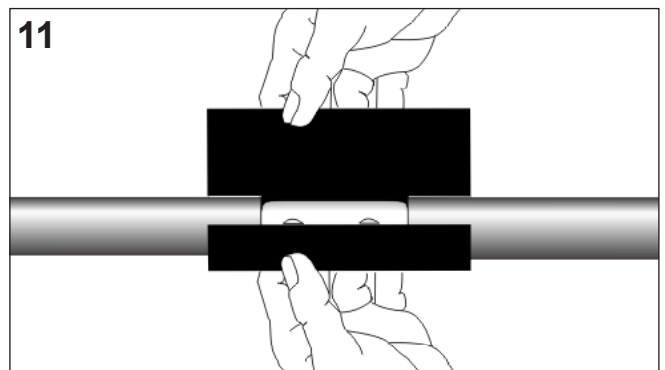


Puhasta isolatsioon ja kruviklemm mustusest ja rasvast.

Eemalda elektrivälja ühtlustavalt lapilt (must) kattekiled ja paigalda lapp keskel asetsevalt ümber klemmi piirkonna.

Alusta mähkimist klemmi poldidelt. Suru lapp korralikult aluspinnale külge kinni. Kinni vajutamise hetkel kasuta ajutiselt lapi peal kattekilet.

Märkus. Ära venita lappi.

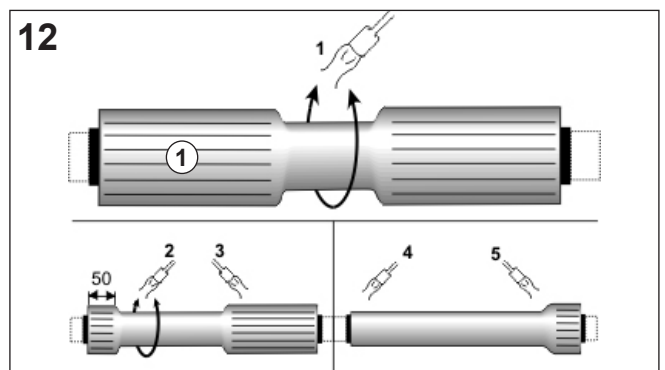
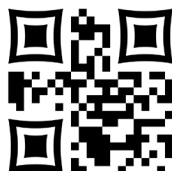


Paigalda ekraneeritud isolatsioonitoru (must / punane) keskselt klemmi kohale.

a. Alusta kahandamist toru keskselt (1). **Video:** kahanemine

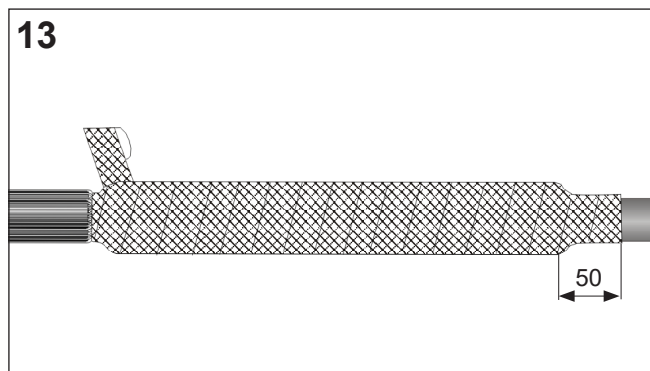
b. Jätka kahandamist toru ühe poole suunas (2) kuni 50 mm-ni lõpust. Kahanda toru teine pool samalaadset (3).

c. Kahanda toru esimene ots (4) ja lõpuks ka teine (5). Toru peab olema täielikult kahanenud ja toru pinnale ei tohi jääda vagusid ega kurde.

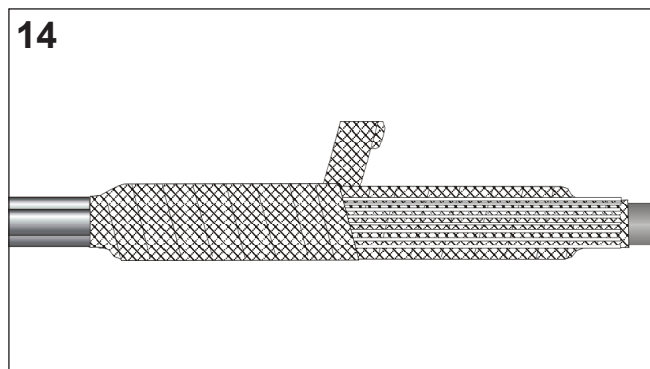


Eemalda pikemate ekraneerivate traatide pealt ajutiselt paigaldatud PVC isoleerlint.

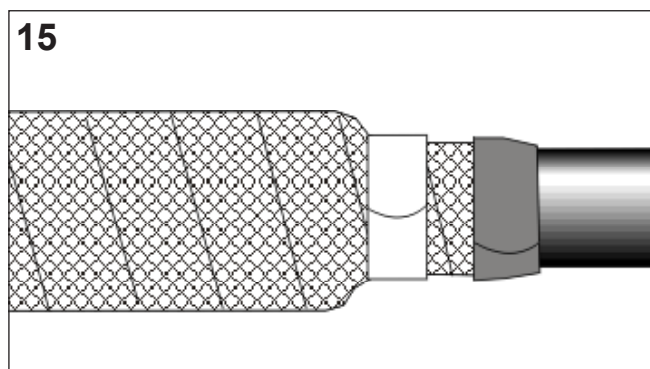
Mähi üks kiht vaskvõrku 50% kattuvusega ümber kogu muhvi pinna. Alusta lühemate ekraneerivate traatide pealt ja liigu edasi üle kogu muhvi pinna.



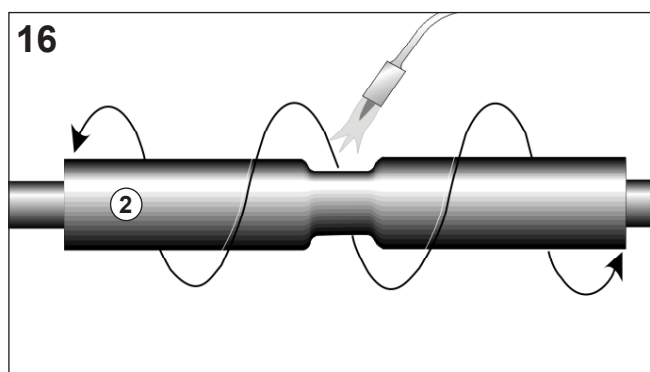
Painuta pikad ekraneerivad traadid tagasi ja jaota need võrdseks ümber muhvi piirkonna. Mähi teine kiht vaskvõrku 50% kattuvusega ümber muhvi. Lõika pikad ekraneerivad traadid lühemaks (ühepikkuseks lühikeste ekraneerivate traatide otstega).



Kinnita vaskvõrk ja ekraneerivad traadid silindervedru abil. Paigalda vedru sama koha peale, kuhu oli juba varem paigaldatud väiksem vedru. Pingutamiseks keera silindervedru. Kata kõik teravad otsad kleepindiga.

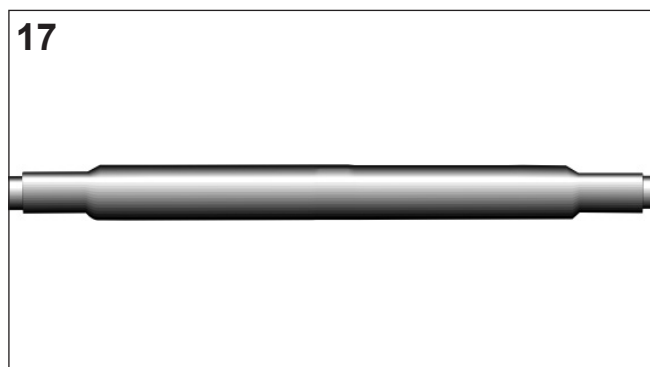


Puhasta kaabli väliskesta otsad umbes 150 mm pikkuselt mustusest ja rasvast. Paigalda välimine toru (must) muhvi keskele. Alusta kahandamist toru keskelt ja liigu edasi otste suunas.



Jätikumuhv on valmis.

Lase muhvil enne mehaaniliselt mõjutamist täielikult maha jahtuda.



Palun paiguta kõik ülearune vastavalt keskkonnanõuetele.

