

**Paigaldusjuhend
ESD-2855-EE-9/09**

**Raychemi
jätkumuhv teraslintsoomu-
sega 3-soonelistele
ekraneeritud paberkaablite-
le metallmantliga iga soone
kohta.**

Kuni 24 kV

Tüüp: GUSJ 24.....-3HL

Ando Kuusik
Männiku tee 21-2,
11214 Tallinn
tel.: (+372) 6778 673
mob.: (+372) 50 14 813
faks: (+372) 6778 674
e-mail: akuusik@tycoelectronics.com

Tyco Electronics Raychem GmbH
Energy Division
Finsinger Feld 1
85521 Ottobrunn/Germany
0049-89-6089-0 tel
0049-89-6089-345 fax
<http://energy.tycoelectronics.com>

Enne töö alustamist

Kontrolli, kas komplekt sobib kasutatavatele kaablitele.

Võrdle pakendi etiketti montaažijuhendi tiitellehega.

Ei ole välistatud, et komponente või töövõtteid on täiendatud peale Teie viimast sellelaadse komplekti paigaldamist.

Enne komplekti kasutuselevõttu loe juhend põhjalikult läbi ja järgi operatsioonide järjekorda.

Üldnõudeid

Kasuta propaani- (soovitav) või butaangaasi leeki.

Jälgi, et leegi kasutamine toimuks alati hästi ventileeritud ruumis.

Reguleeri põletit nii, et oleks pehme sinine kollase tipuga leek.

Välgi teravatipulist sinist leeki.

Hoia põletit soojendatava materjali suunas pidevas liikumises, et vältida materjali ülekuumutamist.

Puhasta kõik pinnad, mis kaetakse liimikihiga.

Kui kasutad puhastusvahendit, jälgi valmistaja nõudeid sellega töötamisel.

Termokahanevaid torusid tuleb lõigata terava noaga selliselt, et lõigatavale pinnale ei jääks teravaid nurki.

Torude kahandamist tuleb alustada montaažijuhendis näidatud kohast.

Kontrolli, et toru oleks kahanenud ühtlaselt kogu ümbermõõdu ulatuses, enne kui jätkad kahandamist piki kaablit.

Täielikult kahanenud toru peab olema sile ja ilma kortsudeta. Sisemiste komponentide profiilid peavad olema selgelt jälgitavad.

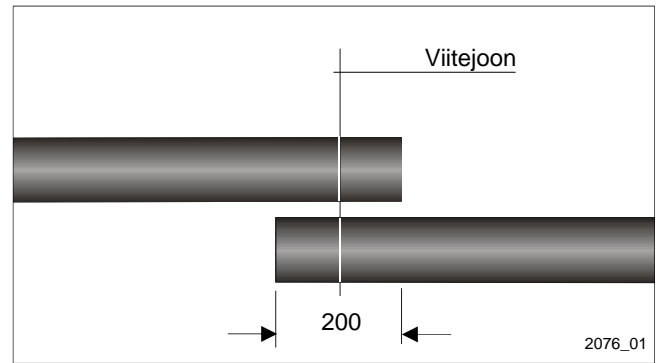
Informatsioon, mis sisaldub selles installatsioonijuhendis on mõeldud ainult paigaldajale kes on saanud kaablimentööri väljaõppe ja on kompetentne seda toodet õigesti paigaldama. Siiski Tyco Electronics ei reguleeri kohapealseid välistingimusi, mis võivad mõjutada antud toote paigaldamist. Seega vastutab kasutaja paigaldusmeetodi sobivuse kindlaks määramise eest antud paigalduskeskkonnas. Tyco Electronics kohustused antud tootele on toodud Tyco Electronics standardsetes müügitingimustes. Tyco Electronics ei vastuta juhuslike, kaudsete või järelduvate kahjude eest, mis tulenevad antud toote kasutamisest või väärkasutamisest.

Raychem, TE logo ja Tyco Electronics on registreeritud kaubamärgid.

Kaablite ettevalmistus

Aseta kaablid üksteise kõrvale nii, et need kattuks umbes 200 mm.

Märgi viitejoon mõlemale kaablile nagu on näidatud joonisel (keskele).



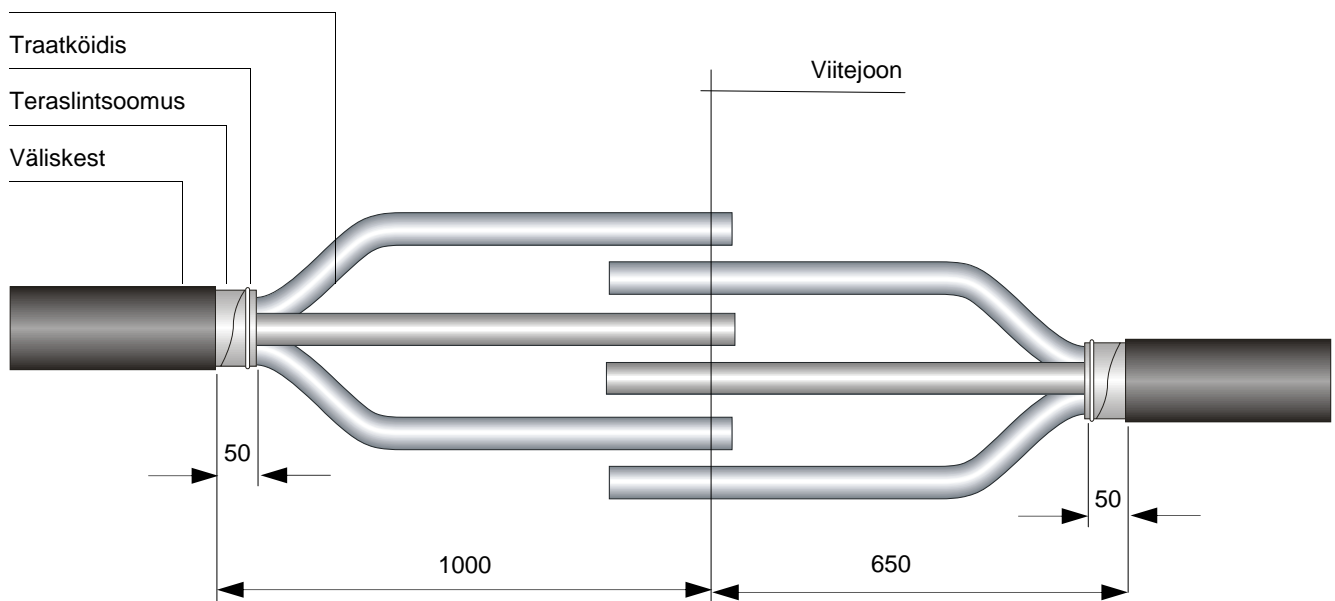
A

Metallkest

Traatkõidis

Teraslintsoomus

Väliskest



3842_01

Eemalda kaabli väliskest ja soomus vastavalt joonisel **A** toodud mõõtudele.

Painuta sooned ettevaatlikult üksteisest eemale.

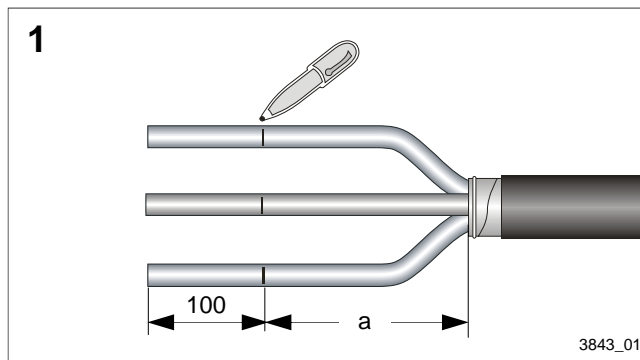
Märkus. Ära kuumuta liigselt kaabli metallkesta.

Märgista kaabli sooned vastavalt joonisele.

Lühem kaabli pool: a=300 mm

Pikem kaabli pool: a=650 mm

Puhasta ja karesta metallkestad traatharja abil 100 mm pikkuselt enne märgistust.

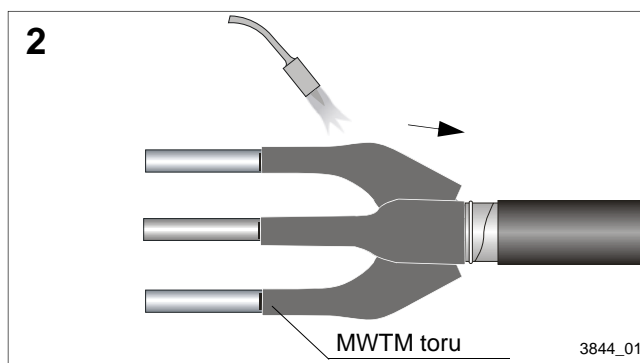


Lühem kaabli pool

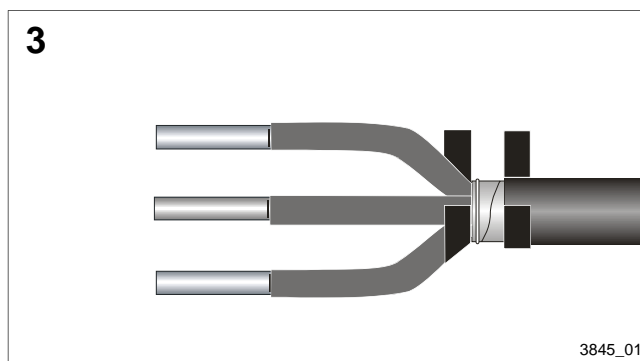
Paigalda lühem kattetoru (must) tähistusega "MWTM" igale soonele. Toru ots peab asetsema märgistuse juures. Kahanda torud alustades märgistusest.

Pikem kaabli pool

Paigalda pikem kattetoru (must) tähistusega "MWTM" igale soonele. Toru ots peab asetsema märgistuse juures. Kahanda torud alustades märgistusest.



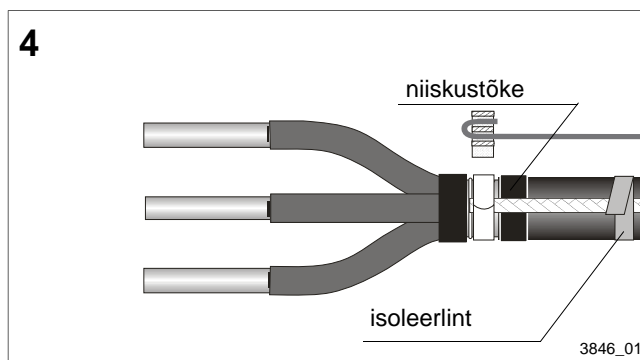
Mähi üks kiht musta paksu mastiksiti (S1061-8-300) ümber soonte (soomuse serva kõrvale) ja teine kiht ümber väliskesta nagu on näidatud joonisel.



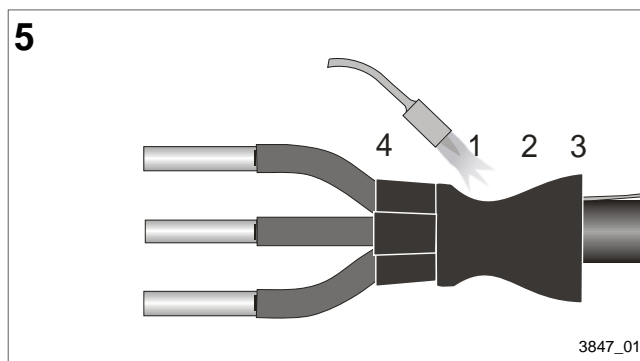
Aseta maanduspunutis karestatud ja puhastatud soomuse peale (v.t. joonist) nii, et niiskustõkke koht jääks musta tihenduslindi keskele.

Rulli kaks keerdu silindervedru ümber maanduspunutise ja soomuse. Kääna seejärel maanduspunutise ots üle silindervedru tagasi ja rulli ülejäänud silindervedru selle peale. Pingutamiseks keera silindervedru.

Kinnita maanduspunutis ajutiselt isoleerlindi abil kaabli külge.



Paigalda sõrmik soontele. Lükka see võimalikult sügavale harude vahele. Järgnevalt kahanda sõrmik. Kahandamist alusta sõrmiku keskelt ja seejärel liigu kaabli väliskesta poole. Viimases järjekorras kahanda sõrmede poolne ots. Number joonisel näitab kahandamise järjekorda.



Soone ettevalmistus

Lõika sooned vastavalt viitejoonele (rausaega).

Eemalda metallkest vastavalt joonisel toodud mõõdule.

Eemalda ekraanipaberid ja kaks kihti isoleerpaberit kuni 10 mm kaugusele metallkesta servast.

Puhasta metallkest kaabliõlist. Ava alumiiniumkotike ja võta sealt välja kollased teibid (sisaldab 3 tk.). Eemalda tühemikke täitvalt kollaselt terava otsaga teibilt kaitsepaberid. Mähi 20 mm ulatuses kollast tühemikke täitvat teipi ümber metallkesta. Jätka mähkimist ekraanipaberil ja kata sellega kuni 10 mm paberisolatsiooni. Venita teipi mähkimisel selle alglaeusest poole võrra peene- maks (õhukese serva saavutamiseks).

Paigalda läbipaistev õlitõkktor soonele selliselt, et see kataks kollast teipi ja 20 mm metallkesta pinda. Kahanda torud alustades metallkesta poolt ja liigu ühtlaselt soone otsa suunas.

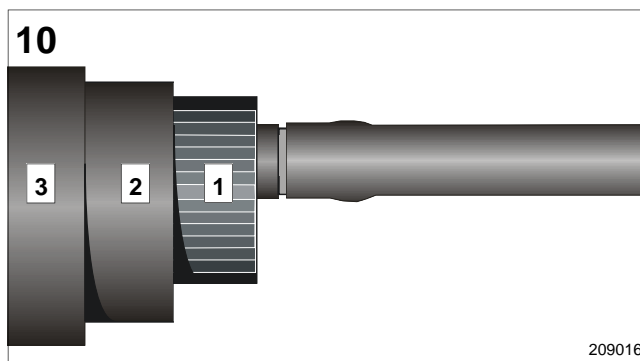
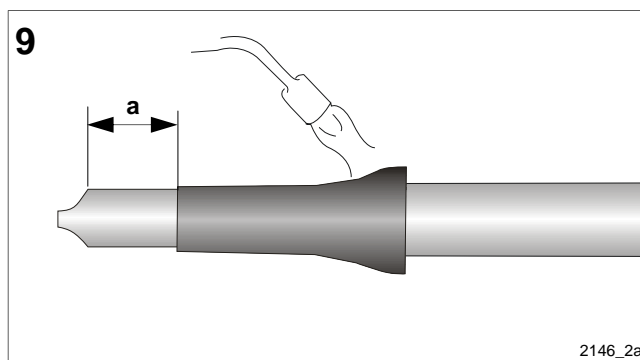
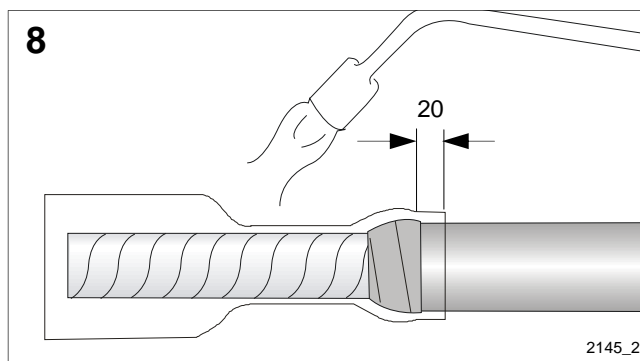
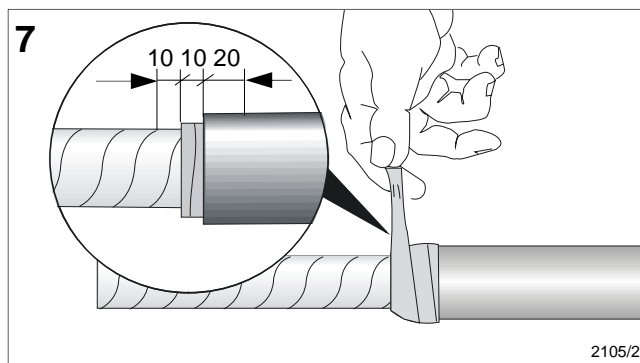
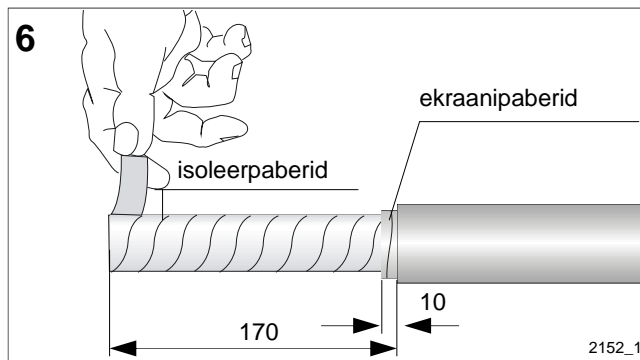
Paigalda väljaühtlustustoru (must) vastavalt mõõdule **a**. Kahandamist alusta soone otsa poolt ja jätk seda ühtlaselt kaabli metallkesta suunas.

GUSJ ristlõikevahemik	a (mm)
25 — 70	35
70 — 150	45
120 — 240	50

Muhvi lõpetamine

Paigalda kaabli igale soonele järgmine torude komplekt:

- 1 - ekraaneeritud isolatsioonitoru (must / punane)
- 2 - tihendustoru (must)
- 3 - tihendustoru (must).



Eemalda isolatsioon kõikidelt soontelt kuni mõõduni
l = pool klemmi pikkust.

Ainult komplektele mõõduga 25-70:

Eemalda isolatsioon kõikidelt soontelt kuni mõõduni
l = 30 mm.

12.1 Ainult GUSJ 25-70 mm²

Klemmiga on kaasas poolikud vahele pandavad hülsid.
Enne paigaldamist proovi, et kas kaabli soon mahub klemmi sisse koos vahehülssiga.
Juhul kui sellisel kujul kaabli soon ei mahu klemmi sisse, siis paigalda kaabli sooni ilma vahehülssita.

12.2 Ainult GUSJ 70-150 mm²

Ristlõigetele 70 mm² ja 95 mm²:
Sae vaheplaat pooleks. Paiguta vaheplaadi üks pool ainult väiksema ristlõikega klemmi poolele. Veendu, et metallplaat sobitub klemmi soonte sisse.

12.3 Ainult GUSJ 120-240 mm²

Ristlõigetele 120 mm² ja 150 mm²:
Sae vaheplaat pooleks. Paiguta vaheplaadi üks pool ainult väiksema ristlõikega klemmi poolele. Veendu, et metallplaat sobitub klemmi soonte sisse.

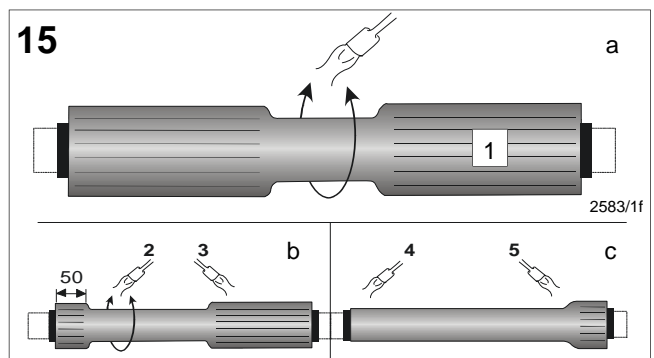
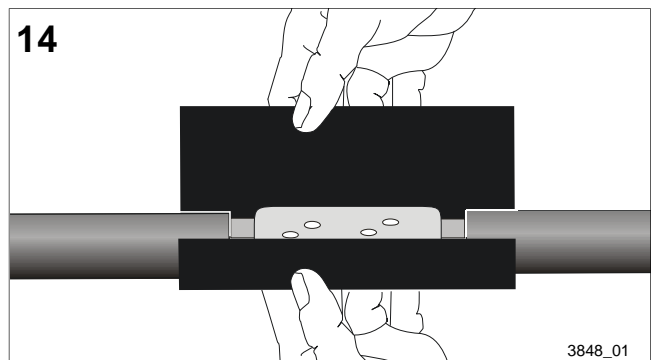
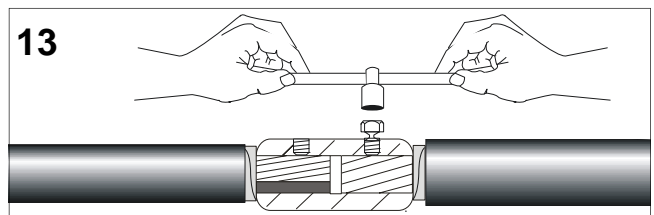
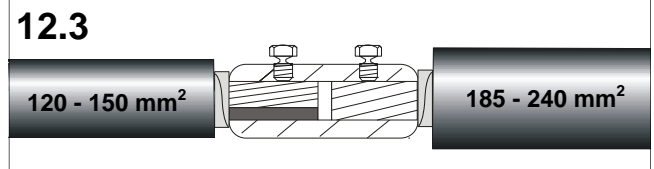
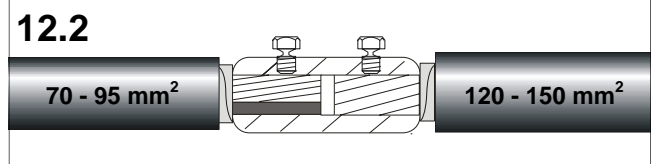
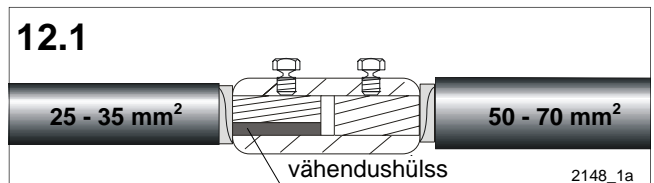
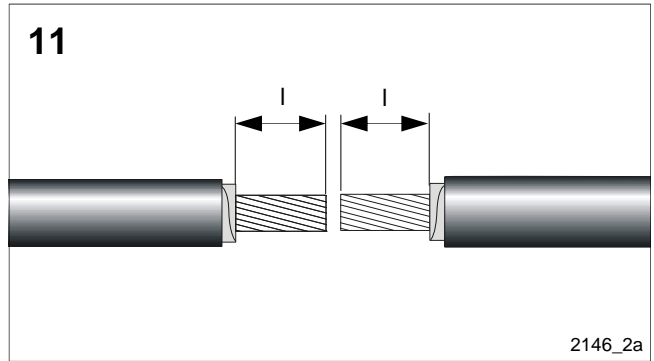
Paigalda juhid kruviklemmi selliselt, et klemmi otste ja kaabli isolatsiooni vahele ei jääks tühemikku.
Pinguta polte ühtlaselt. Seejärel keera polte sellise tugevusega, et poldipead murduvad otsast.

Märkus. Klemmi ja kaabli isolatsiooni vahele ei tohi jääda tühikut.

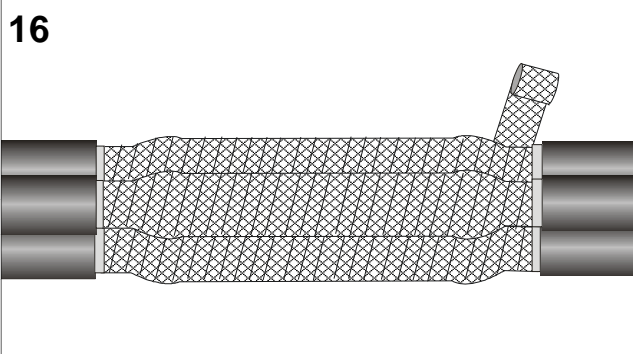
Puhasta soon ja klemm mustusest ja rasvast.
Eemalda elektrivälja ühtlustavalt lapilt (must) kattekiled ja paigalda lapp keskel asetsevalt ümber klemmi piirkonna.
Alusta mähkimist klemmi poldidelt.
Märkus. Ära venita lappi.

Paigalda kõigi kolme faasi ekraneeritud isolatsioonitoru (must/punane) keskselt klemmi piirkonna kohale.

- Alusta kahandamist torude keskest (1).
- Jätka kahandamist toru ühe poole suunas (2) kuni 50 mm -ni lõpust.
Kahanda toru teine pool samalaadset (3).
- Kahanda toru esimene ots (4) ja lõpuks ka teine (5).
Täielikult kahanenud toru pinnale ei tohi jääda vagusid ega kurde.

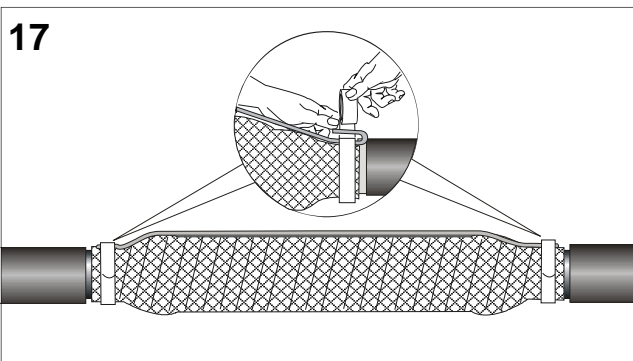


Mähi üks kiht vaskvõrku 50% kattuvusega ümber iga muhvi nii, et sellega oleks kaetud ka soone metallkest kuni toru servani (v.t. joonist).

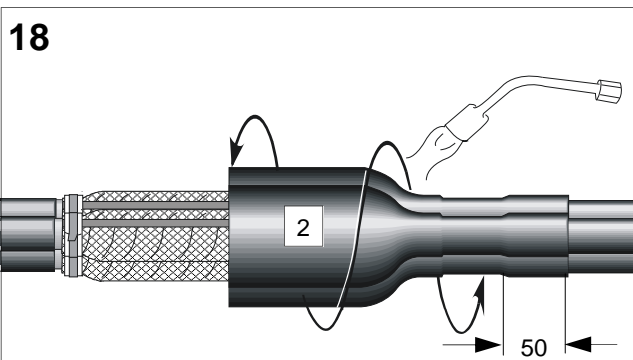


Pane maanduspunutis üle muhvi ja aseta punutise otsad üle vaskvõrgu mähise (metallkesta peale). Rulli kaks silindervedru keerdu ümber vaskvõrgu ja maanduspunutise (samasuunaliselt vaskvõrguga). Kääna maanduspunutise ots üle silindervedru tagasi ja rulli ülejäänud silindervedru selle peale. Kinni pingutamiseks keera silindervedru ja selle fikseerimiseks kata silindervedru isoleerlindiga (kaks kihti).

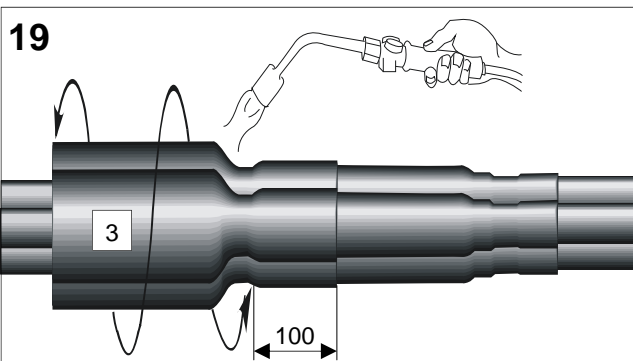
Nüüd korda sama tegevust muhvi teisel poolel.



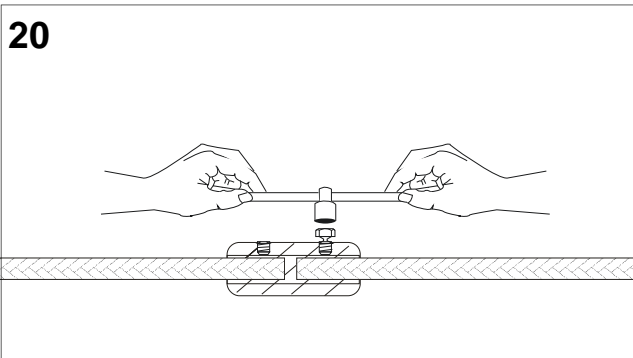
Paigalda väiksem tihendustoru (2) lühema kattetoru peale selliselt, et see kataks kattetoru umbes 50 mm pikkuselt. Alusta kahandamist kattetoru poolsest otsast liikudes edasi muhvi keskosa suunas (vaata noolt joonisel).



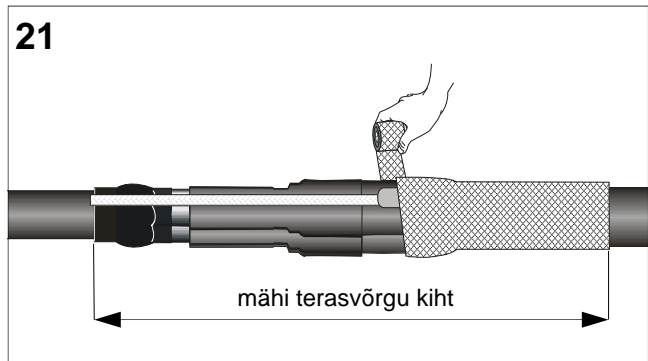
Paigalda suurem tihendustoru (3) muhvi peale selliselt, et see kataks esimest tihendustoru umbes 100 mm pikkuselt. Alusta kahandamist muhvi keskelt liikudes edasi pikema kattetoru suunas (vaata noolt joonisel).



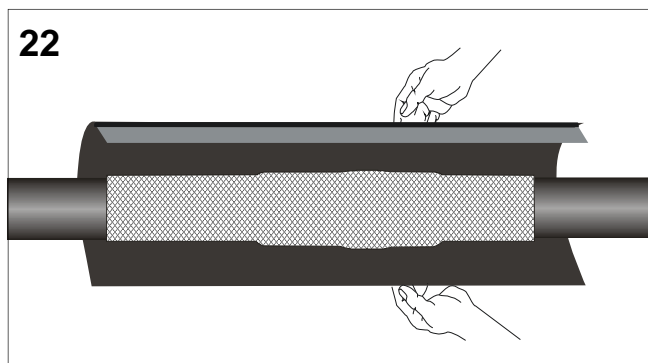
Painuta maanduspunutised tagasi üle muhvi. Lõika need lühemaks vastavalt punutiste kattuvusele ja paigalda punutiste otsad kruviklemmi sisse. Keera polte sellise tugevusega, et poldipead murduvad otsast.



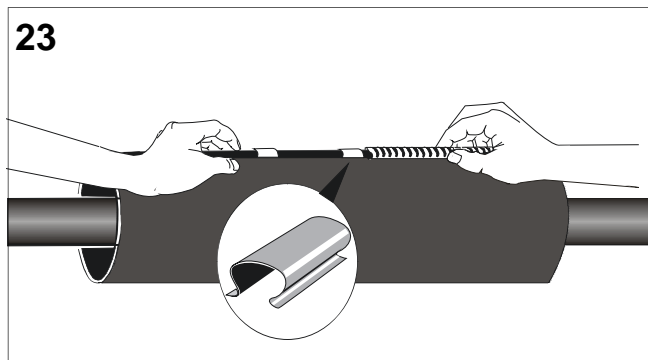
Aseta sooned võimalikult üksteise lähedale.
Mähi terasvõrk 50% kattuvusega ümber kõigi soonte. Kata sellega kogu muhvi pind (vaata joonist).



Paigalda mansett keskselt üle muhvi selliselt, et see katks kaablite väliskestasid mõlemalt poolt võrdselt.

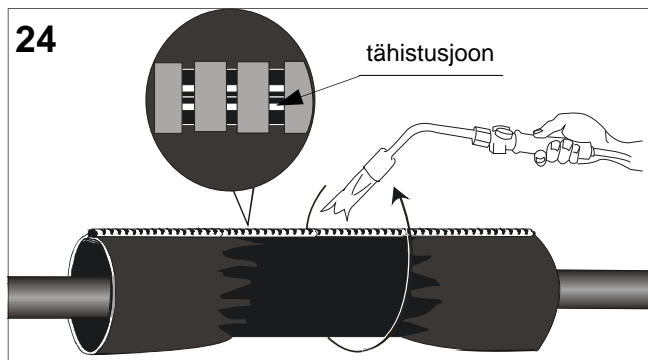


Kinnita kinnitusklambrite abil mansett kokku. Lükka metallist sulundiriba manseti kinnitussoone peale. Sulundiriba otsad peaksid liikuma üle kinnitusklambrite ja jääma neid võrdselt katma. Peale paigaldamist peavad riba otsad manseti mõlemalt poolt võrdselt üle ulatuma.



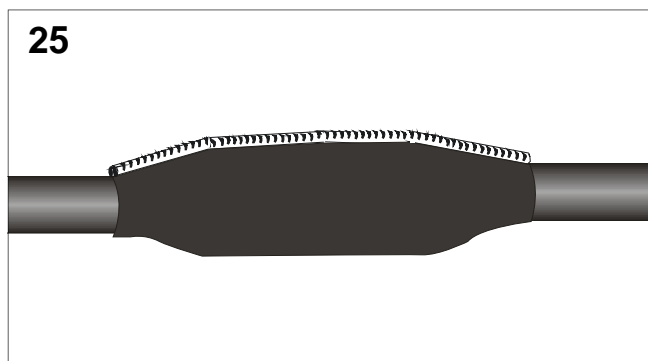
Alusta kahandamist manseti keskest. Kui manseti värv on täielikult muutunud mustaks kahanda samalaadselt otste suunas edasi.

Märkus. Sulundiriba vajab lisakuumutamist. Soojenda niikaua kuni valge tähistusjoon ilmub sulundribade vahelt nähtavale.



Jätikumuhv on valmis.

Lase muhvil enne mehaaniliselt mõjutamist täielikult maha jahtuda.



Palun paiguta kõik ülejäägid vastavalt keskkonnanõuetele.

