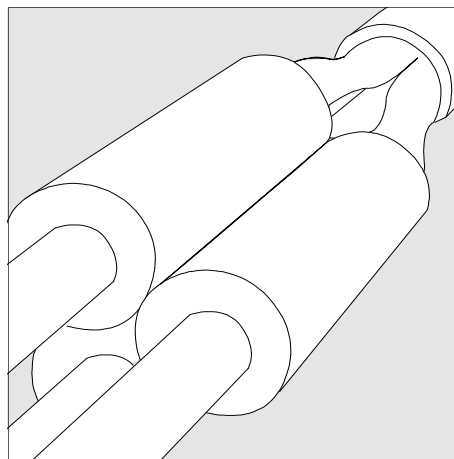


Raychem



Tähelepanu!
Juhendit on muudetud.

Paigaldusjuhend
ESD-3806-EE-1/05

Jätkumuhv
teraslintsoomusega 3-
soonelistele ekrapeeritud
paberkaablitele
metallmantliga iga soone
kohta.

Kuni 42 kV

Tüüp: GUSJ 42....-3HL

C-INTRADE OÜ
Vabaduse pst. 162-6,
10917 Tallinn / EESTI
tel.: (+372) 6778 673
mob.: (+372) 50 14 813
faks: (+372) 6778 674
e-mail: ando@c-intrade.ee
<http://www.c-intrade.ee/>

Tyco Electronics Raychem GmbH
Energy Division
Finsinger Feld 1
85521 Ottobrunn
Munich, Germany
Tel. ++49-89-6089-0
Fax ++49-89-6096345

Enne töö alustamist

Kontrolli, kas komplekt sobib kasutatavatele kaablitele.

Võrdle pakendi etiketti montaažijuhendi tiitellehega.

Ei ole välistatud, et komponente või töövõtteid on täiendatud peale Teie viimast sellelaadse komplekti paigaldamist.

Enne komplekti kasutuselevõttu loe juhend põhjalikult läbi ja järgi operatsioonide järjekorda.

Üldnõudeid

Kasuta propaani- (soovitav) või butaangaasi leeki.

Jälgi, et leegi kasutamine toimuks alati hästi ventileeritud ruumis.

Reguleeri põletit nii, et oleks pehme sinine kollase tipuga leek.

Välgi teravatipulist sinist leeki.

Hoia põletit soojendatava materjali suunas pidevas liikumises, et vältida materjali ülekuumutamist.

Puhasta kõik pinnad, mis kaetakse liimikihiga.

Kui kasutad puhastusvahendit, jälgi valmistaja nõudeid sellega töötamisel.

Termokahanevaid torusid tuleb lõigata terava noaga selliselt, et lõigatavale pinnale ei jääks teravaid nurki.

Torude kahandamist tuleb alustada montaažijuhendis näidatud kohast.

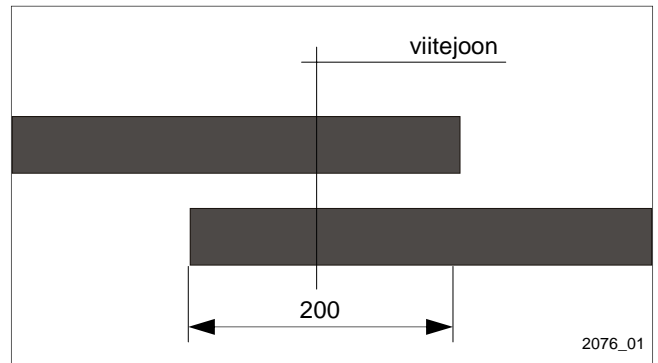
Kontrolli, et toru oleks kahanenud ühtlaselt kogu ümbermõõdu ulatuses, enne kui jätkad kahandamist piki kaablit.

Täielikult kahanenud toru peab olema sile ja ilma kortsudeta. Sisemiste komponentide profiilid peavad olema selgelt jälgitavad.

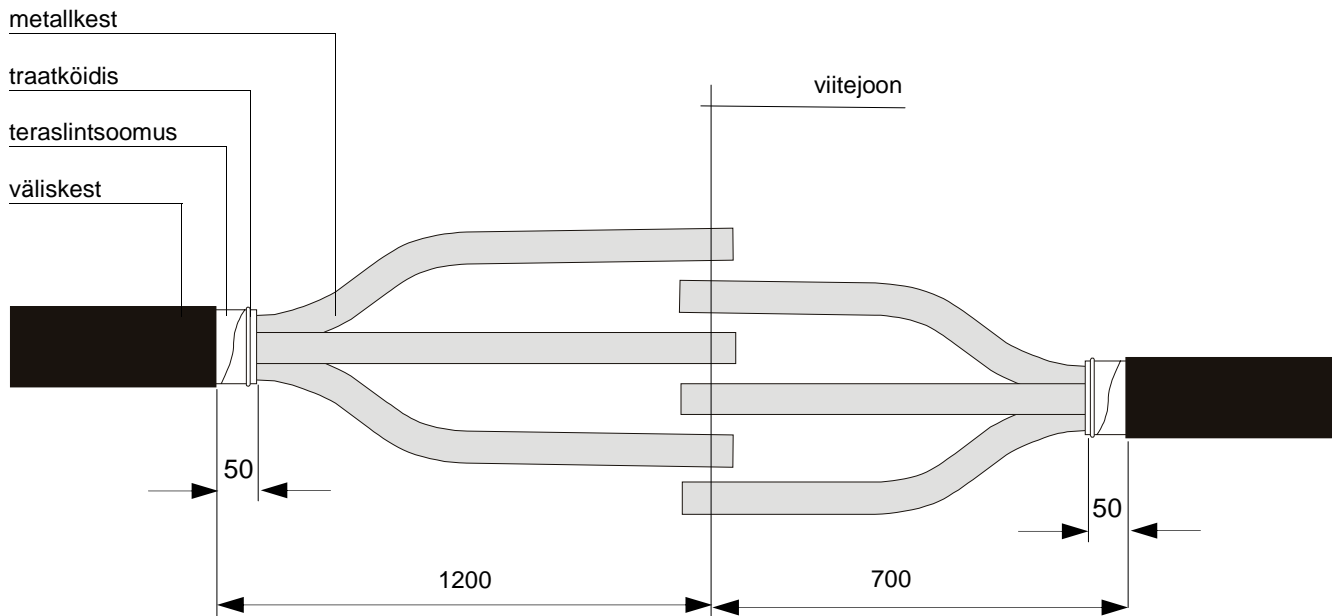
Informatsioon, mis sisaldub selles installatsioonijuhendis on mõeldud ainult paigaldajale kes on saanud kaablimontööri väljaõppe ja on kompetentne seda toodet õigesti paigaldama. Siiski Tyco Electronics ei reguleeri kohapealseid välistingimusi, mis võivad mõjutada antud toote paigaldamist. Seega vastutab kasutaja paigaldusmeetodi sobivuse kindlaks määramise eest antud paigalduskeskkonnas. Tyco Electronics kohustused antud tootele on toodud Tyco Electronics standardsetes müügitingimustes. Tyco Electronics ei vastuta juhuslike, kaudsete või järelduvate kahjude eest, mis tulenevad antud toote kasutamisest või väärkasutamisest. Raychem on Tyco International kaubamärk.

Kaablite ettevalmistus

Aseta kaablid üksteise kõrvale nii, et need kattuks umbes 200 mm.
Märgi viitejoon mõlemale kaablile nagu on näidatud joonisel (keskele).



A



3842_01

Eemalda kaabli väliskest ja soomus vastavalt joonisel **A** toodud mõõtudele.

Eralda sooned ettevaatlikult üksteisest.

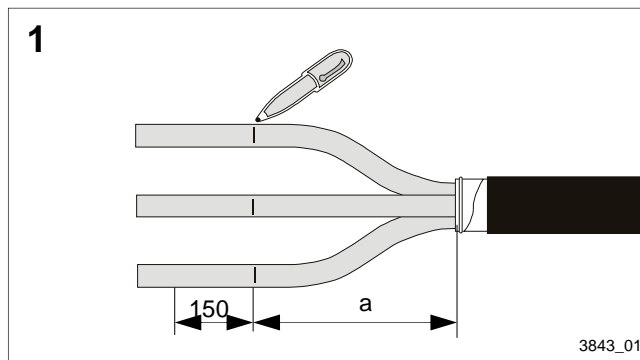
Märkus. Ära kuumuta liigselt kaabli metallkesta.

Märgista kaabli sooned vastavalt joonisele.

Lühem kaabli pool: a=300 mm

Pikem kaabli pool: a=800 mm

Puhasta ja karesta metallkestad traatharja abil 150 mm pikkuselt enne märgistust.

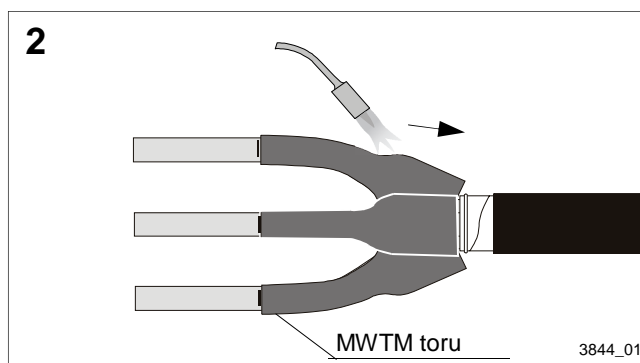


Lühem kaabli pool

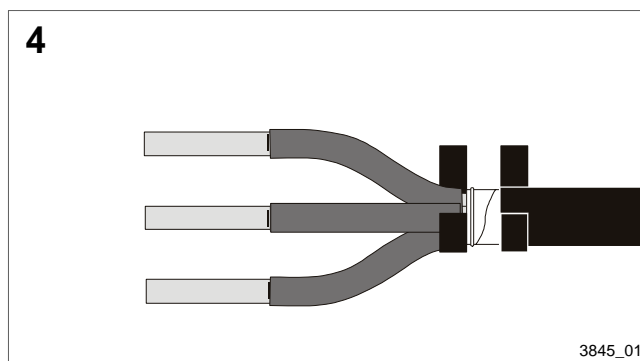
Paigalda lühem kattetoru (must) tähistusega "MWTM" igale soonele. Toru ots peab asetsema märgistuse juures. Kahanda torud alustades märgistusest.

Pikem kaabli pool

Paigalda pikem kattetoru (must) tähistusega "MWTM" igale soonele. Toru ots peab asetsema märgistuse juures. Kahanda torud alustades märgistusest.



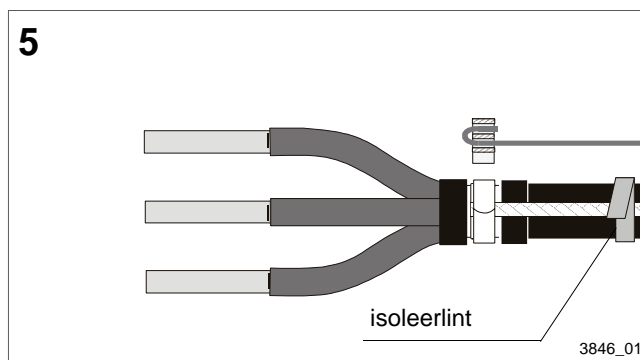
Mähi üks kiht musta paksu mastiksist (S1061-8-300) ümber soonte (soomuse serva kõrvale) ja teine kiht ümber väliskesta nagu on näidatud joonisel.



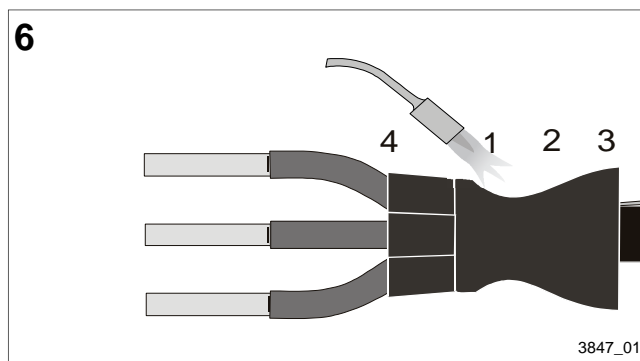
Aseta maanduspunutis karestatud ja puhastatud soomuse peale (vt. joonist).

Rulli kaks keerdu silindervedru ümber maanduspunutise ja soomuse. Kääna seejärel maanduspunutise ots üle silindervedru tagasi ja rulli ülejäänud silindervedru selle peale. Kinni pingutamiseks keera silindervedru.

Kinnita maanduspunutis ajutiselt isoleerlindi abil kaabli külge.



Paigalda sõrmik soonte. Lükka see võimalikult sügavale harude vahele. Järgnevalt kahanda sõrmik. Kahandamist alusta sõrmiku keskelt ja seejärel liigu kaabli väliskesta poole. Viimases järjekorras kahanda sõrmede poolne ots. Number joonisel näitab kahandamise järjekorda.



Soone ettevalmistus

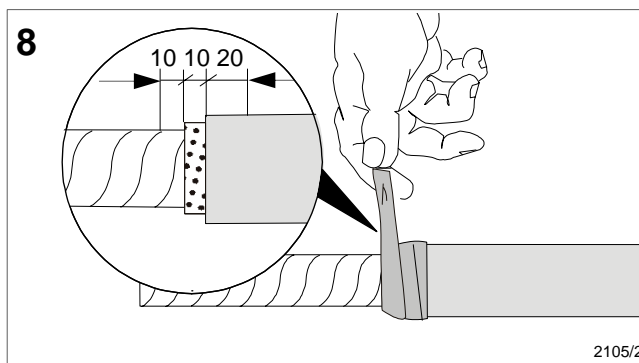
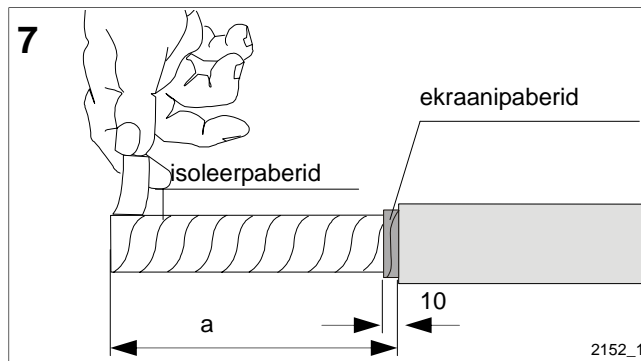
Lõika sooned vastavalt viitejoonele (rauasaega).
Eemalda metallkest vastavalt joonisel toodud mõõdule.
Eemalda ekraanipaberid ja kaks kihti isoleerpaberit kuni 10mm kaugusele metallkesta servast.

Tabel 1

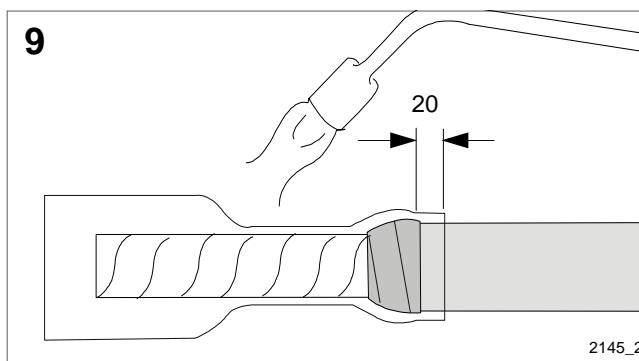
GUSJ - kasutusvahemik (mm ²)	a (mm)
70—120	210
120—240	220

Puhasta metallkest kaabliõlist. Ava alumiiniumkotike (S1189-1-350) ja võta sealt välja kollased teibid. Eemalda tühemikke täitvalt kollaselt terava otsaga teibilt kaitsepaberid. Mähi 20 mm ulatuses kollast tühemikke täitvat teipi ümber metallkesta. Jätka mähkimist ekraanipaberil ja kata sellega kuni 10 mm paberisolatsioonini.

Venita teipi mähkimisel selle alglausest poole võrra peenemaks (õhukese serva saavutamiseks).



Paigalda läbipaistev õlitõkktorru soonele selliselt, et see kataks kollast teipi ja 20 mm metallkesta pinda. Kahanda torud alustades metallkesta poolt ja liigu ühtlaselt soone otsa suunas.

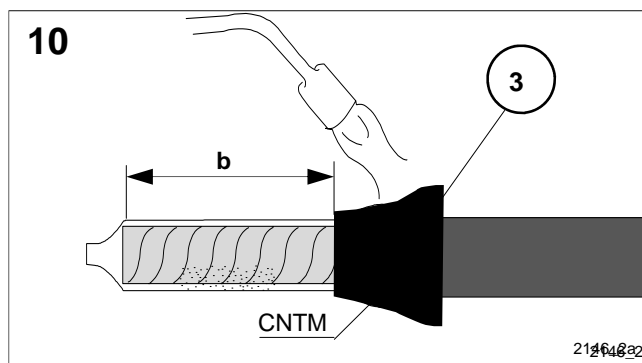


Paigalda lühike juhtiv toru (must) vastavalt mõõdule **b** (vaata tabelit all).

Kahandamist alusta soone otsa poolt ja jätkka seda ühtlaselt kaabli metallkesta suunas.

Tabel 2

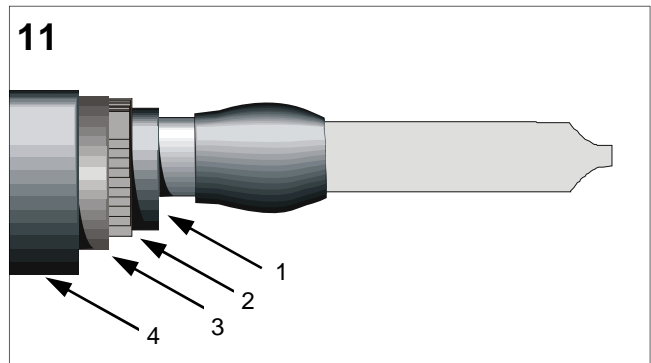
GUSJ - kasutusvahemik (mm ²)	b (mm)
70—120	180
120—240	190



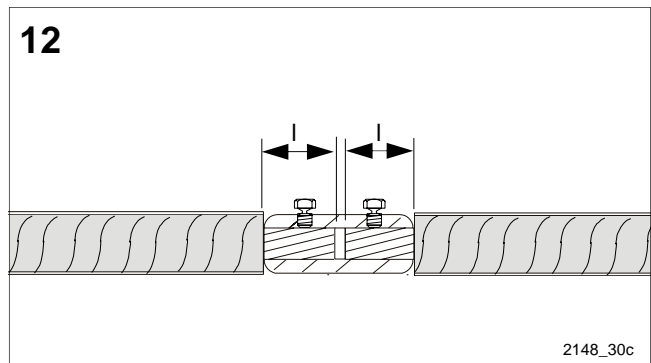
Muhvi lõpetamine

Paigalda kaabli igale pikemale soonele järgmine torude komplekt:

- 1 - väljahtlustustoru ((must)
- 2 - ekraneeritud isolatsioonitoru (must / punane)
- 3 - kokkusurumise toru (must)
- 4 - kokkusurumise toru (must)



Eemalda isolatsioon kõikidelt soontelt kuni mõõduni **l = pool kruviklemmi pikkust.**

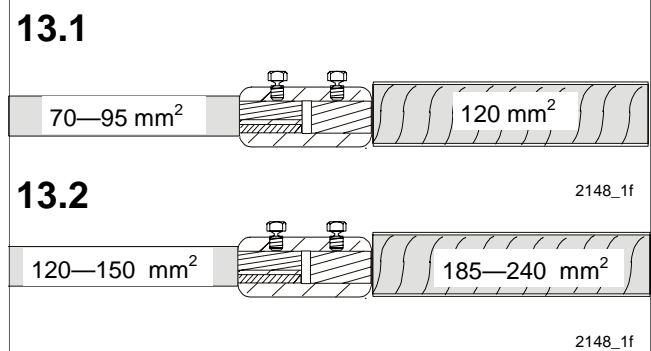


2148_30c

13.1 Ainult üleminekul ristlõikelt

70 mm² või 95 mm² ristlõikele 120 mm²

Sae metallplaat pooleks. Paiguta metallplaadi üks pool ainult väiksema ristlõikega klemmi poolele.

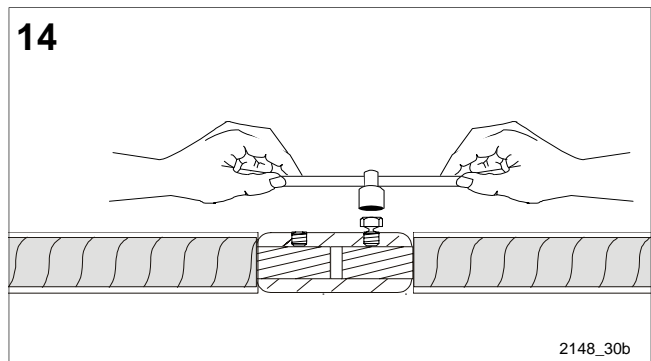


2148_1f

13.2 Ainult üleminekul ristlõikelt

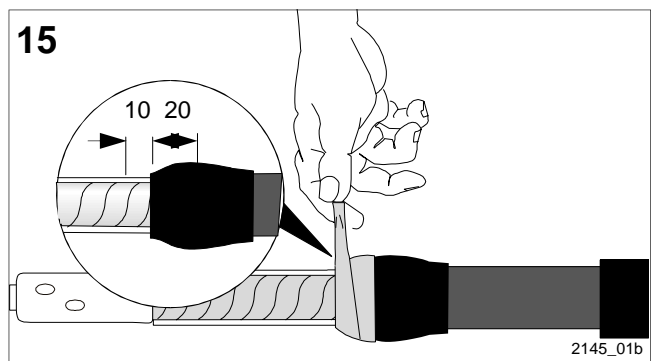
120 mm² või 150 mm² ristlõikele 185 mm² või 240 mm²

Sae metallplaat pooleks. Paiguta metallplaadi üks pool ainult väiksema ristlõikega klemmi poolele.



2148_1f

Paigalda juhid kruviklemmi selliselt, et klemmi otste ja kaabli isolatsiooni vahele ei jääks tühemikku. Pinguta kõiki polte ühtlaselt. Seejärel keera polte sellise tugevusega, et poldipead murduvad otsast.
Märkus. Kruviklemmi ja kaabli isolatsiooni vahele ei tohi jääda tühikut.



2148_30b

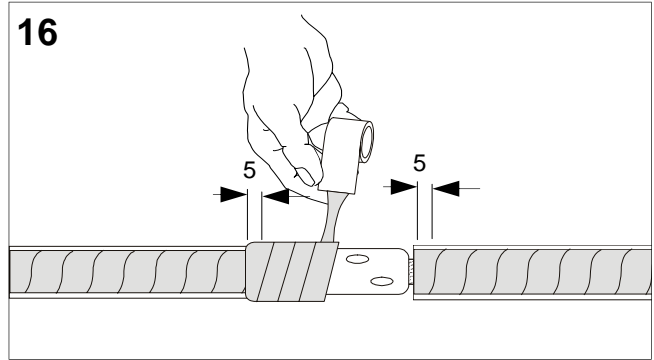
Mähi igal soonel üks kollane tühemikke täitev teip (S1189-1-150) ümber juhtiva toru (must) otsa. Alusta teibiga mähkimist 20 mm kauguselt juhtiva toru servast ja jätk seda kuni 10 mm kaugusele läbipaistval õlitõkktorul. Venita teipi mähkimisel selle alglaiuselt poole võrra peenemaks (õhukese serva saavutamiseks).



2145_01b

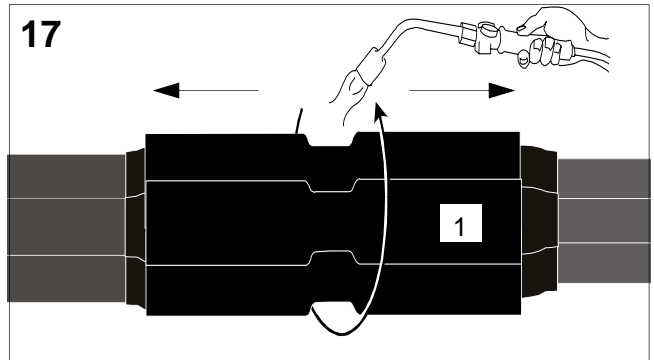
Eemalda tühemikke täitva teibi (pikk kollane) ühelt poolt paber ja keera teip rulli. Mähi teipi 50%-lise kattuvusega ümber jätkuklemmi. Mähkides eemalda teibi teiselt poolt paber ja venita teipi niipalju, et selle laius väheneb poole võrra. Kata teibiga kogu jätkuklemmi pind ja mõlemad isolatsioonikihi otsad (mitte rohkem kui 5 mm).

Märkus. Ära kasuta liiga palju tühemikke täitvat teipi. Lõplik läbimõõt peaks olema ainult natukene suurem soone või jätkuklemmi läbimõõdust.



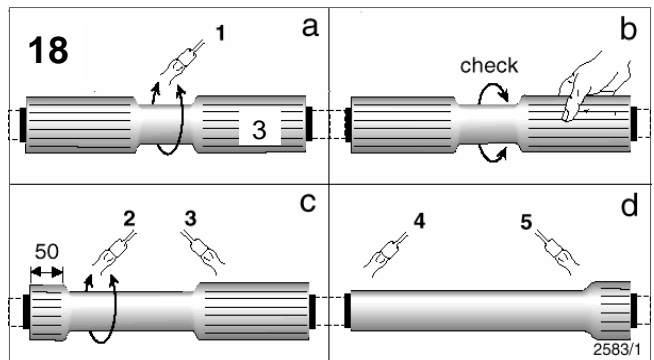
Tõmba must väljaühtlustustoru (1) torude komplekti seest välja ja paiguta keskselt jätkuklemmi peale. Alusta kahandamist toru keskel ja seejärel liigu ühtlaselt otste suunas. Toru peab olema täielikult kahanenud ning selle pinnale ei tohi jääda vagusid.

Märkus. Jälgige, et kogemata ei kahandataks selle asemel teist toru.

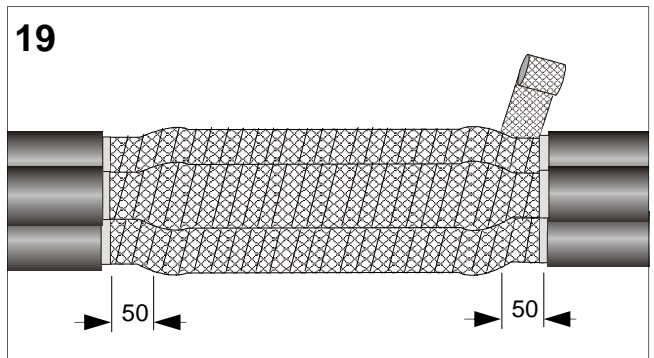


Paigalda ekraneeritud isolatsioonitoru (must/punane) keskselt eelnevalt kahandatud torule.

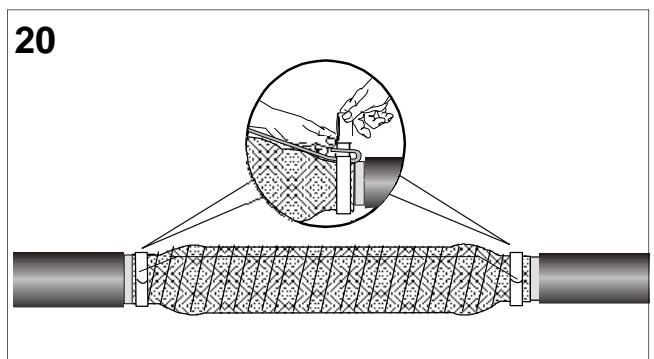
- Alusta kahandamist torude keskel (1).
- Kontrolli kas toru on piisavalt kahanenud. Selleks proovi seda otsast väänata.
Toru ei tohiks paigast liikuda.
- Jätka kahandamist toru ühe poole suunas (2) kuni 50 mm -ni lõpust. Kahanda toru teine pool samalaadselt (3).
- Kahanda toru esimene ots (4) ja lõpuks ka teine (5). Täielikult kahanenud toru pinnale ei tohi jääda vagusid ega kurde.



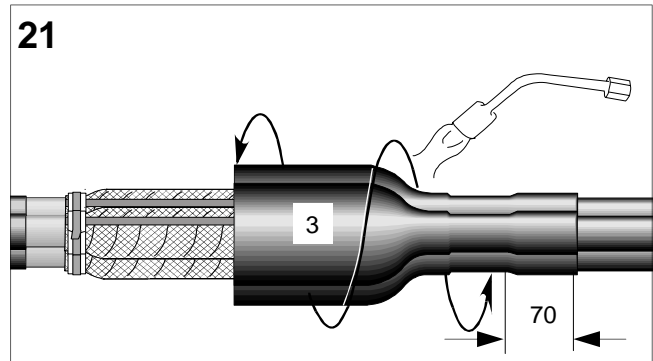
Mähi üks kiht vaskvõrku 50% kattuvusega ümber iga muhvi nii, et sellega oleks kaetud ka 50 mm kaabli soone metallkesta (vt. joonist).



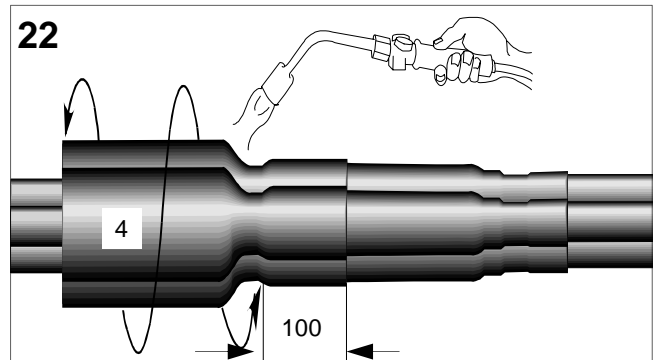
Pane maanduspunutis üle muhvi ja asetä punutise otsad üle vaskvõrgu mähise (metallkesta peale). Rulli kaks silindervedru keerdu ümber vaskvõrgu ja maanduspunutise (samasuunaliselt vaskvõrguga). Kääna maanduspunutise ots üle silindervedru tagasi ja rulli ülejäänud silindervedru selle peale. Kinni pingutamiseks keera silindervedru ja selle fikseerimiseks kata silindervedru isoleerlindiga (kaks kihti). Nüüd korda sama tegevust muhvi teisel poolel.



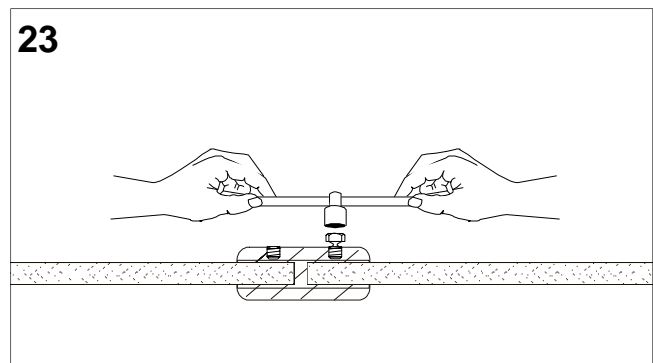
Paigalda väiksem kokkusurumise toru (3)(must) lühema kattetoru peale selliselt, et see kataks kattetoru umbes 70 mm pikkuselt. Alusta kahandamist kattetoru poolsest otsast liikudes edasi muhvi keskosa suunas (vaata noolt joonisel).



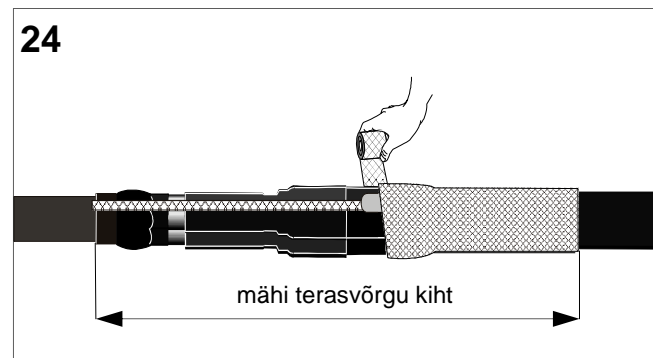
Paigalda suurem kokkusurumise toru (4)(must) muhvi peale selliselt, et see kataks esimest kokkusurumise toru umbes 100 mm pikkuselt. Alusta kahandamist muhvi keskelt liikudes edasi pikema kattetoru suunas (vaata noolt joonisel).



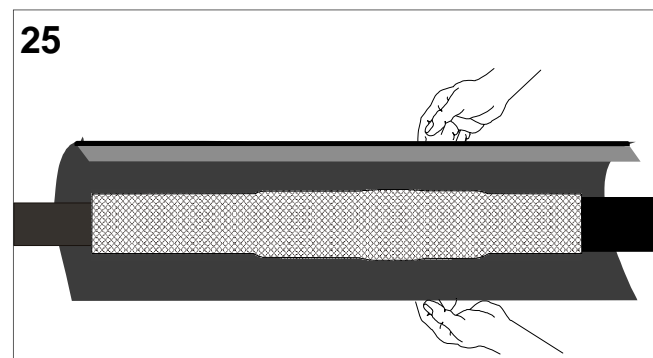
Painuta maanduspuntitised tagasi üle muhvi. Lõika need lühemaks vastavalt punutiste kattuvusele ja paigalda punutiste otsad kruviklemmi sisse. Keera polte sellise tugevusega, et poldipead murduvad otsast.



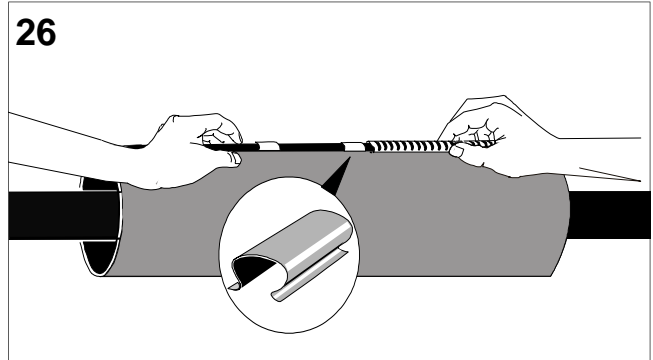
Aseta sooned võimalikult üksteise lähedale. Mähi terasvõrk 50% kattuvusega ümber kõigi soonte. Kata sellega kogu muhvi pind (vaata joonist).



Paigalda mansett keskselt üle muhvi selliselt, et see kataks kaablite väliskestasid mõlemalt poolt võrdselt.

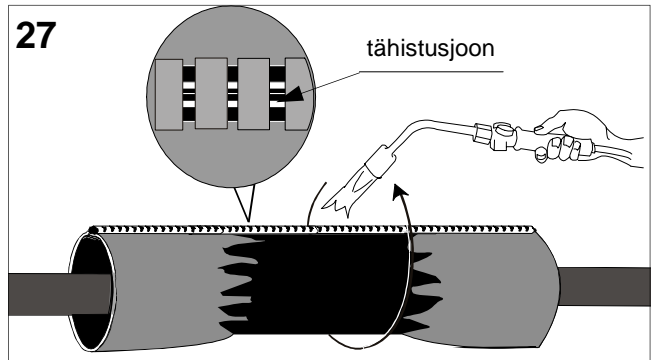


Kinnita kinnitusklambrite abil mansett kokku. Lükka sulundiriba manseti kinnitussoone peale. Metallist sulundiriba otsad peaksid liikuma üle kinnitusklambrite ja jääma neid võrdset katma. Peale sulundiriba paigaldamist peab see manseti mõlemalt poolt ulatuma üle ühepalju.



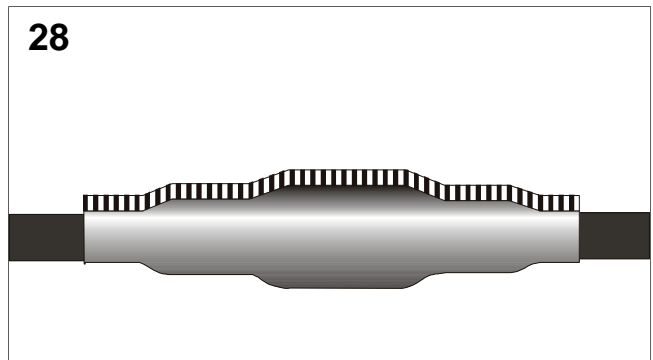
Alusta kahandamist manseti keskelt. Kui manseti värv on täielikult muutunud mustaks kahanda samalaadset otste suunas edasi.

Märkus. Sulundiriba vajab lisakuumust. Soojenda kuni tähistusjoon (valge) ilmub sulundiriba vahelt nähtavale.



Muhv on valmis.

Lase muhvil enne mehaaniliselt mõjutamist täielikult maha jahtuda.



Palun paiguta kõik ülearune vastavalt keskkonnanõuetele.

