

**Installatsioonijuhend  
ESD-1085-EE-3/01**

**Otsmuhv paber-  
vööisolatsiooniga (MI)  
6 kV ja 10 kV kaablitele**

**Tüüp: GUST 12..**

## **Enne töö alustamist**

**Kontrolli, kas komplekt sobib kasutatavatele kaablitele.**

**Võrdle pakendi etiketti montaažijuhendi tiitellehega.**

**Ei ole välistatud, et komponente või töövõtteid on täiendatud peale Teie viimast sellelaadse komplekti paigaldamist.**

**Enne komplekti kasutuselevõttu loe juhend põhjalikult läbi ja järgi operatsioonide järjekorda.**

## **Üldnõudeid**

**Kasuta propaani-(soovitatav) või butaangaasi leeki.**

**Jälgi, et leegi kasutamine toimuks alati hästi ventileeritud ruumis.**

**Reguleeri põletit nii, et oleks pehme sinine kollase tipuga leek.**

**Välgi teravatipulist sinist leeki.**

**Hoia põletit soojendatava materjali suunas pidevas liikumises, et vältida materjali ülekuumutamist.**

**Puhasta kõik pinnad, mis kaetakse liimikihiga.**

**Kui kasutad puhastusvahendit, jälgi valmistaja nõudeid sellega töötamisel.**

**Termokahanevaid torusid tuleb lõigata terava noaga selliselt, et ei jääks lõigatavale pinnale teravaid nurki.**

**Torude kahandamist tuleb alustada montaažijuhendis näidatud kohast.**

**Kontrolli, et toru oleks kahanenud ühtlaselt kogu übermõõdu ulatuses, enne kui jätkad kahandamist piki kaablit.**

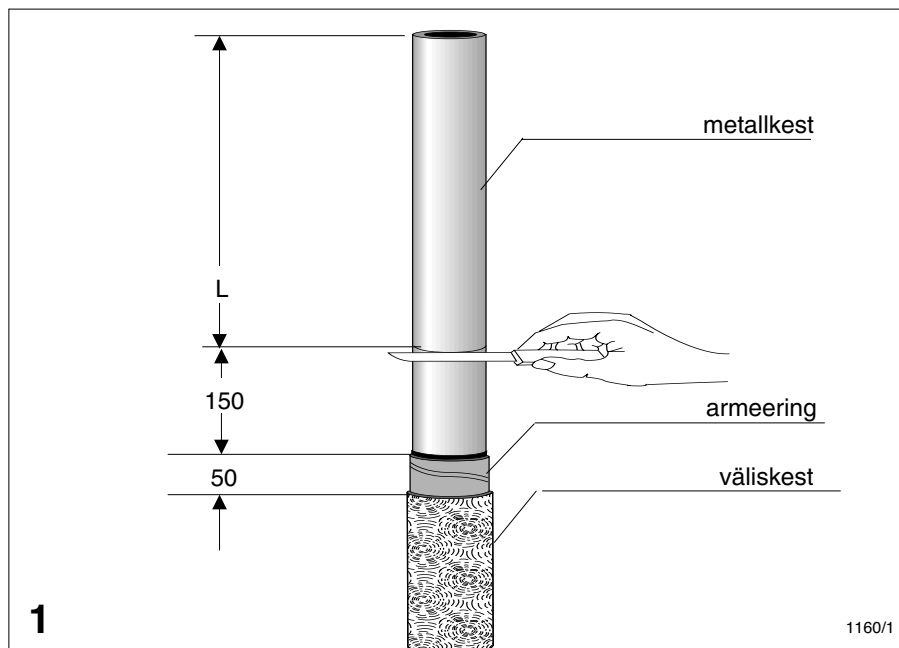
**Täielikult kahanenud toru peab olema sile ja ilma kortsudeta. Sisemiste komponentide profiilid peavad olema selgelt jälgitavad.**

Informatsioon, mis sisaldub selles installatsioonijuhendis on mõeldud selle toote õige installatsioonimeetodi kirjeldamiseks. Siiski Raychem ei reguleeri välistingimusi, mis võivad mõjutada antud toote paigaldamist. Seega vastutab kasutaja installatsioonimeetodi sobivuse kindlaks määramise eest antud paigalduskeskkonnas.

Raychemi kohustused antud tootele on toodud Raychemi standardsetes müügitingimustes.

Raychem ei vastuta juhuslike, kaudsete või järelduvate kahjustuste eest, mis tulenevad antud toote ebaõigest kasutamisest või paigaldamisest.

## Kaabli ettevalmistus



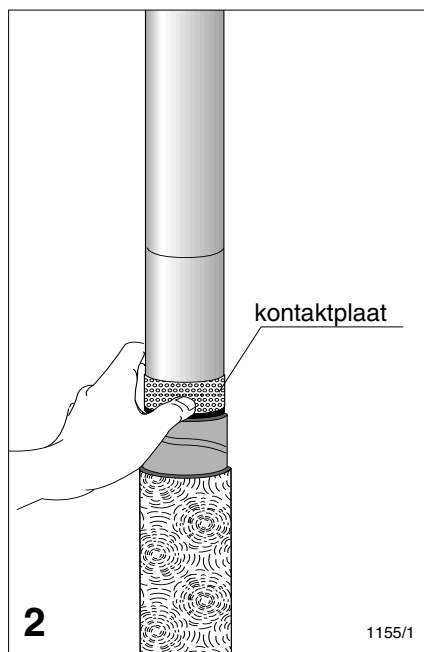
Lõika kaabel vastavalt vastavalt pakendil ja joonisel toodud mõõtudele lahti. Eemalda väliskest ja armeering vastavalt joonisel toodud mõõtudele (tabel 1). Märkista metallkest 150 mm kauguselt armeeringu servast noaga.

**Tabel 1**

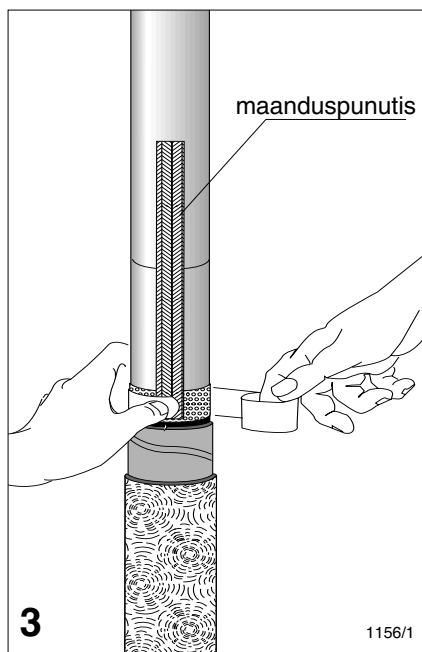
| Pakend         | Kasutusala | Sisepaigaldus |                            |         |
|----------------|------------|---------------|----------------------------|---------|
|                |            | L (min.)      | Välispaigaldus<br>L (min.) | L maks. |
| GUST 12 * 500  | 500        | 500           | -                          | 500     |
| GUST 12 * 800  | 500        | 500           | 800                        | 800     |
| GUST 12 * 1200 | 500        | 500           | 800                        | 1200    |

\* Ristlõige 35-50, 70-120, 150-240 mm<sup>2</sup>

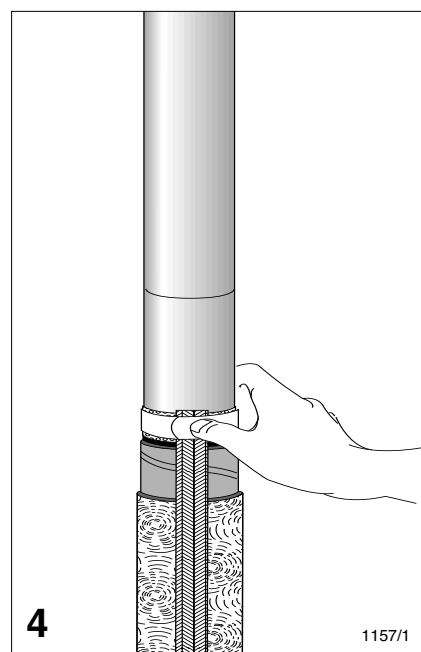
## Jootevaba maandusühenduse paigaldamine



Paigalda armeeringu serva lähedale ümber metallkesta kontaktplaat.  
**Märkus:**  
 ristlõikele 35-70 mm<sup>2</sup> kasuta pooleks lõigatud kontaktplaati.



Aseta maanduspunutise ots täielikult kontaktplaadi peale.  
 Mähi selle ümber silindervedru üks keerd.

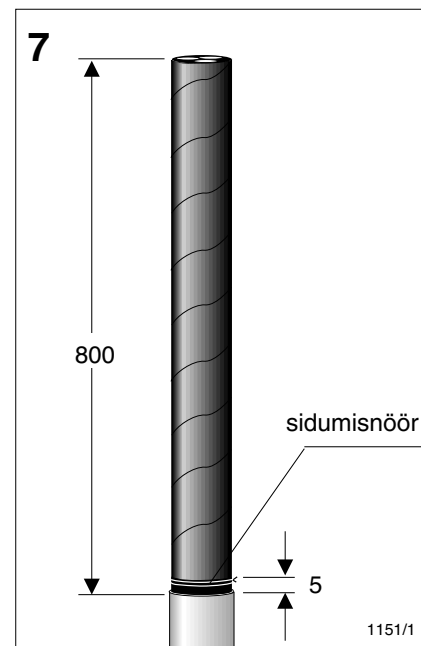
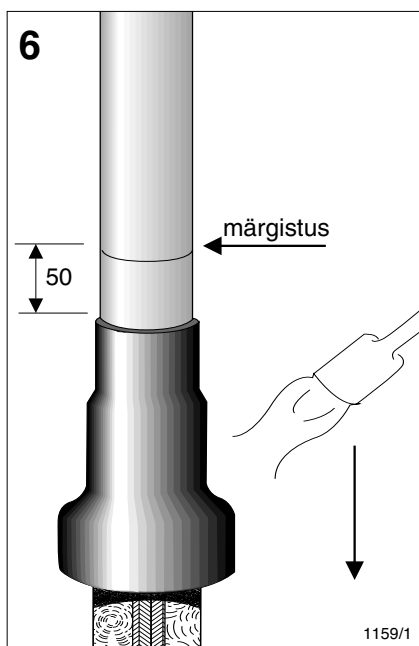
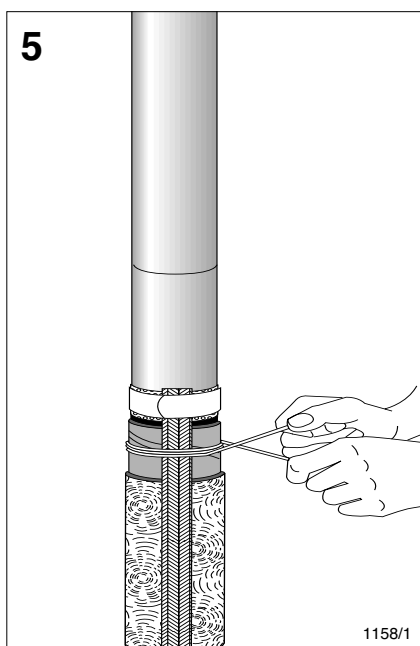


Kääna maanduspunutis üle silindervedru tagasi ja rulli ülejäänud silindervedru selle peale.  
 Pingutamiseks keera silindervedru.

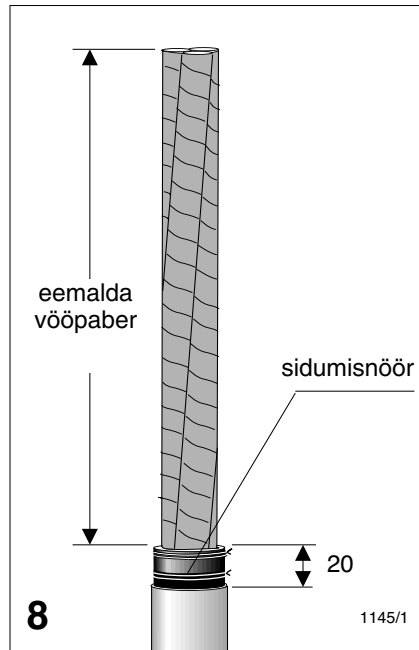
Seo maanduspunutis traatmähisega armeeringu külge.

Paigalda lühike isoleertoru maaühenduse peale. Toru ots peab asetsema metallkesta läbilõikekoha märgistusest 50 mm kaugusel. Toru kahandamist alusta metallkesta poolt ja liigu edasi väliskesta suunas.

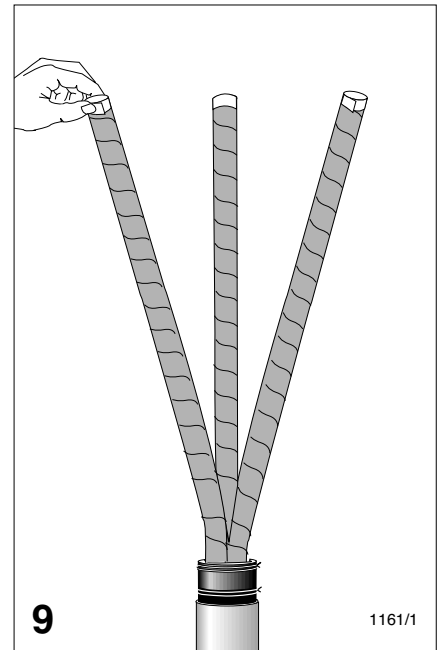
Lõika ja eemalda metallkest vastavalt joonisel toodud mõõdule. Seo ümber soonte 5 mm kaugusele metallkesta servast nõör. Eemalda soontelt süsinikpaber kuni sidumisenõörini.



## Otsmuhvi lõpetamine



Mähi nõör ümber soonte vööpaberi metallkestast 20 mm kaugusele. Koori maha vööpaberi kiht kuni selle sidumisnõörini.



Eralda sooned üksteisest ja eemalda soonte vahetäitematerjal võimalikult kaablihargmiku lähedalt. Fikseeri soonte otste isolatsioonipaber teibi abil.

Paigalda läbipaistvad torud igale soonele ja lükka need võimalikult sügavale harude vahele. Kahanda torud alustades hargnemiskohast ja liigu ühtlaselt iga soone otsa suunas. Kahandatuna peab toru olema ühtlane ja ei tohi sisaldada õhu või õliga täidetud kotikesi.

Eemalda paber keskmise pikkusega tühemikke täitvalt kollaselt teibilt ja keera see kiilukujulisena rulli. Suru kiil sügavale soonte harude vahele.

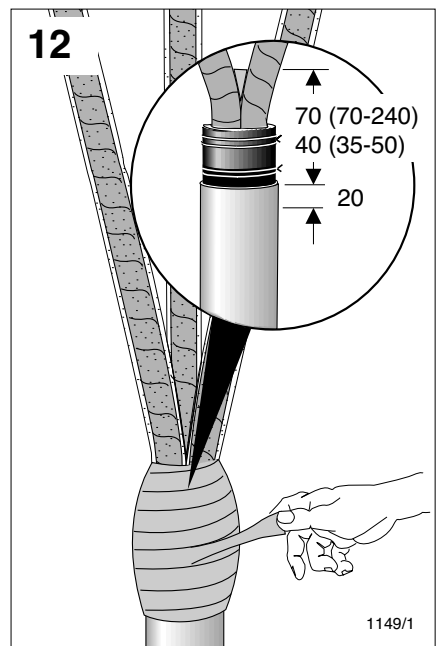
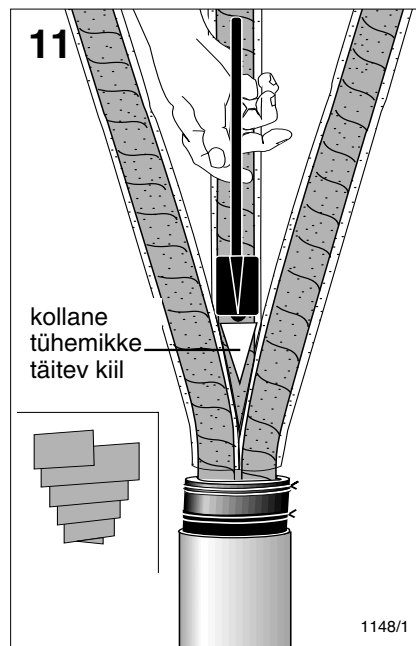
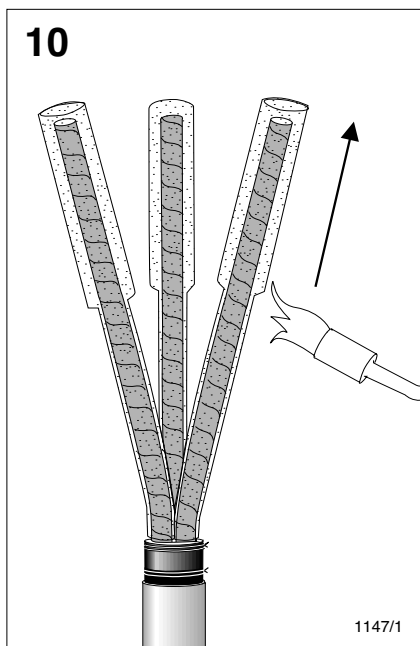
Puhasta sooned ja metallosa mustusest ja õlist.

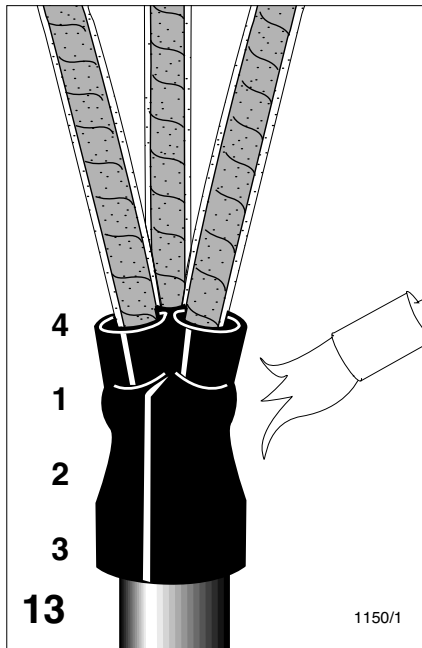
Eemalda pika kollase teibi ühelt poolt paber ja keera see rulli. Mähi tühemikke täitev teip 50%-lise kattuvusega kaabliharundile. Mähkides eemalda ka teibi teiselt poolelt paber ja venita teipi niipalju, et selle laius väheneb poole võrra.

Alusta teibiga katmist 20 mm kauguselt metallkesta servast ja jätk seda kuni 70 mm kauguseni kaablihoonele. Jätka teibiga katmist keskelt kuni ovaalse pinnakuju saavutamiseni.

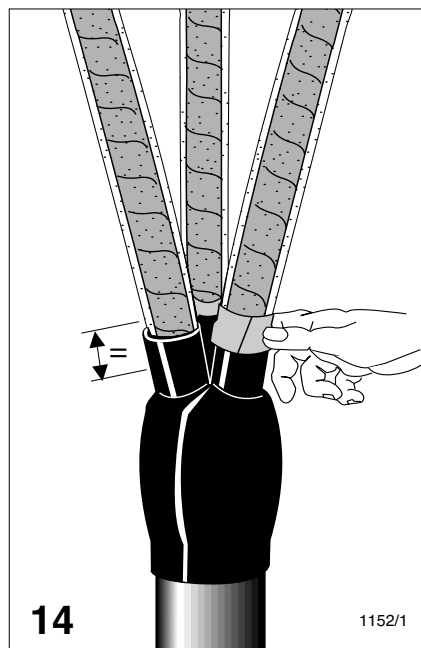
### Märkus:

Ristlõikele 35-50 mm<sup>2</sup> kata 70 mm asemel 40 mm.

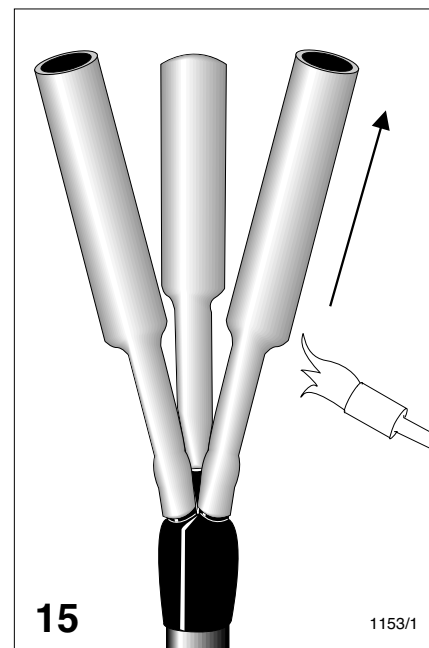




Paigalda juhtiv sõrmik kaablisoontele ja lükka see võimalikult sügavale harude vahele. Järgnevalt kahanda juhtiv sõrmik. Number joonisel näitab kahandamise järjestust.



Mähi tühemikke täitev lühike kollane teip ümber iga sõrme nii, et see kataks laiustpidi võrdselt sõrmikut ja läbipaistvat toru.



Paigalda punased roomavlahenduskindlad torud igale soonele lükates need võimalikult sügavale harude vahele. Kahanda iga soon eraldi alustades hargmiku poolt.

**a. ilma klemmita ühendus** (ainult alumiinium-paljasjuhtidele)

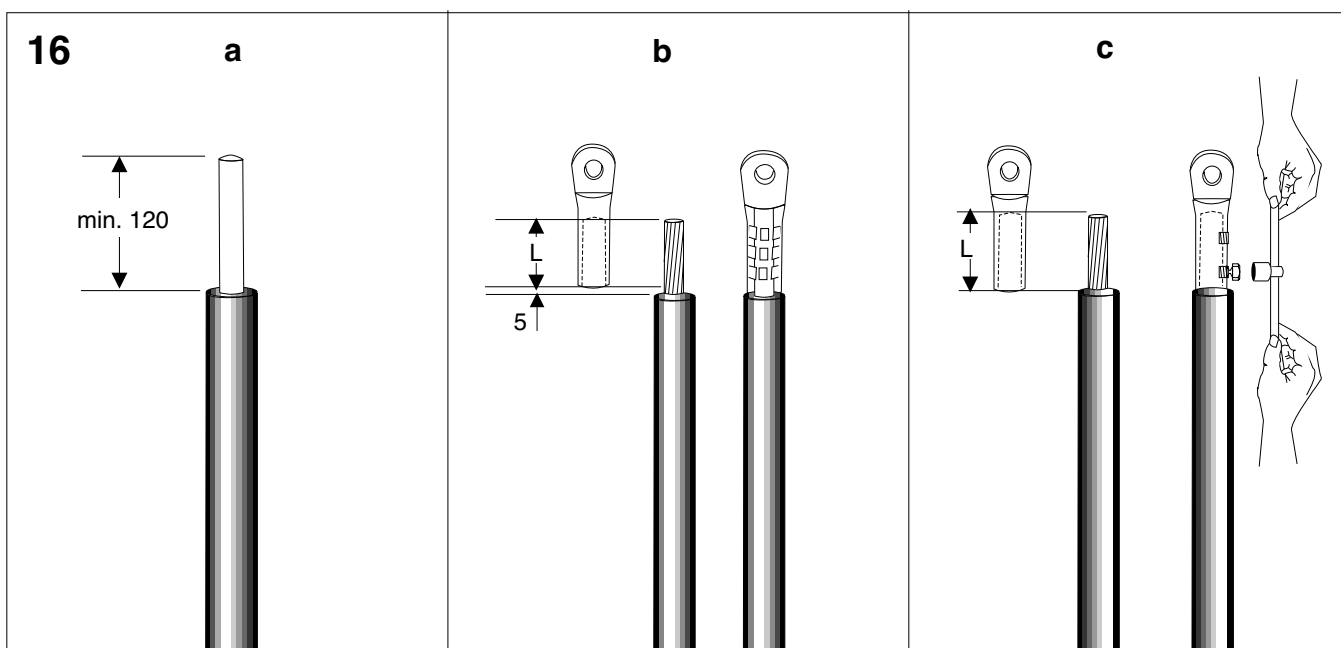
Eemalda soone isolatsioon vastavalt joonisel a. toodud mõõdule.

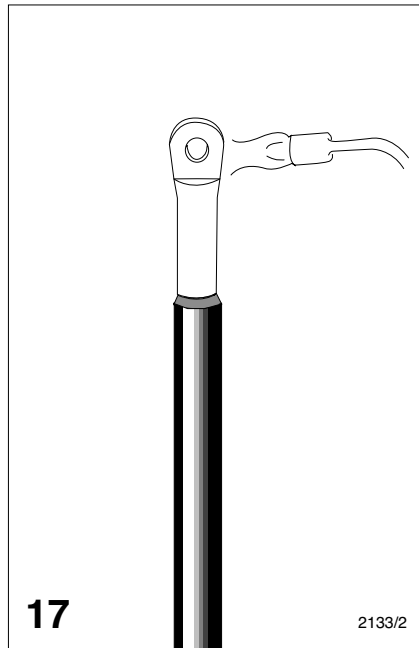
**b. presskaabliklemmid**

Eemalda soone isolatsioon vastavalt joonisel b. toodud mõõdule. ( $L = \text{klemmi augu sügavus} + 5 \text{ mm}$ ) Paigalda kaabliklemm.

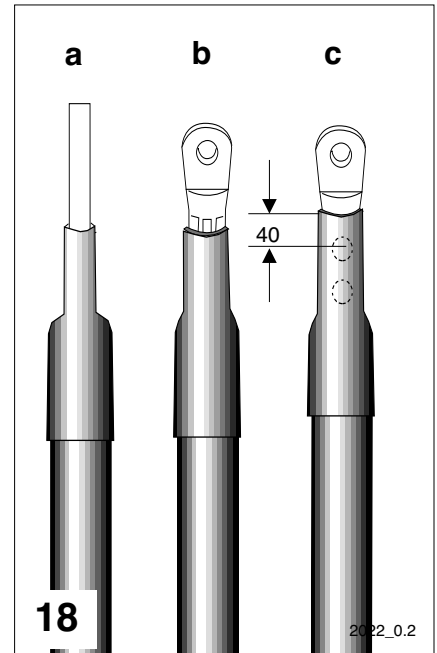
**c. kruviklemmid**

Eemalda soone isolatsioon vastavalt joonisel c. toodud mõõdule. ( $L = \text{ainult klemmi augu sügavus}$ ) Paigalda kaabliklemm. Pinguta kõik poldid ühtlaselt. Seejärel keera polte sellise tugevusega, et poldipead murduksid otsast.





Puhasta toru ja klemmi pind või juht mustusest ja rasvast.  
Eelsoojenda klemm.



**a. ilma klemmita ühendus**

Paigalda lühikesed torud soontele nii, et need kataksid võrdselt juhti ja isolatsiooni. Kahanda torud, alustades paljasjuhi poolt.

**b. presskaabliklemmid**

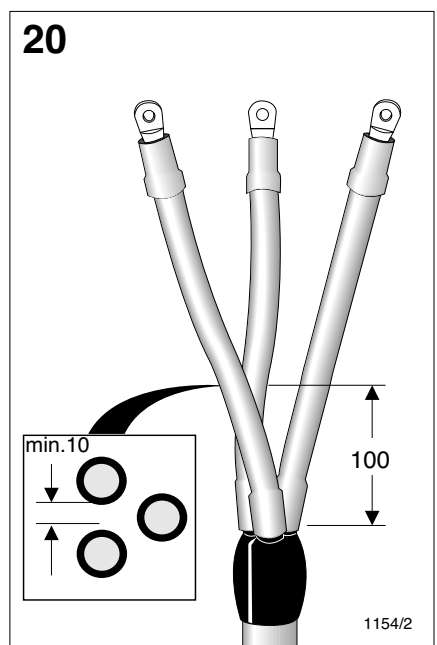
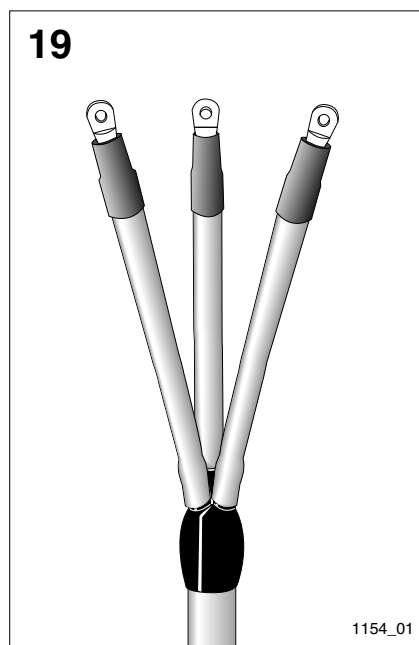
Paigalda lühikesed torud soontele nii, et need kataksid võrdselt klemmi ja isolatsiooni. Kahanda torud, alustades klemmi poolt.

**c. kruviklemmid**

Paigalda lühikesed torud soontele. Aseta toru ülemine äär 40 mm üle klemmi poldi. Kahanda torud, alustades klemmi poolt.

Otsmuhv on valmis.  
Lase muhvil enne mehhaaniliselt mõjutamist täielikult maha jahtuda.

Ühenduste ristamisel jälgi, et oleks tagatud soonte harude vaheline minimaalne õhuvahe 10 mm.



Palun paiguta kõik jäätmed  
vastavalt keskkonnanõuetele.

Me oleme Raychemis püstitanud endale eesmärgi jätkuvalt parandada oma äritegevust igas aspektis.  
Kui Teil on märkusi antud paigaldusjuhendi kohta palun võtke ühendust kohaliku Raychemi esindajaga.

Raychem on Raychemi Korporatsiooni kaubamärk.

---

**Raychem**

**OÜ IMT Süsteemid**  
Peterburi tee 81  
**11415 Tallinn**  
**Eesti**

Tel. (372) 6351985  
Fax (372) 53071125