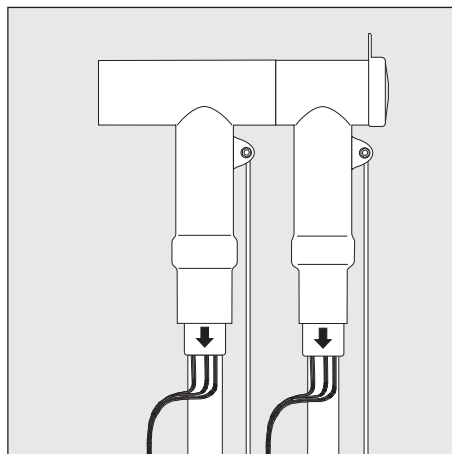




**Paigaldusjuhend
EPP-1769-EE-4/16**

**Raychem
ekraneeritud 800A ühendus-
liited (ühendamiseks
nurkliitega RSTI-68xx)
1-soonelistele 36 kuni 42 kV
ekraneeritud plastkaablitele,
läbiviigu profiil "C" vastavalt
standardile EN 50181**

Tüüp: RSTI-CC-68xx

Ohutusnõue!
Kõrgepingeseadmetega tööta-
misel on oluline jälgida kõiki
ohutusabinõusid.
Täpse ohutuslase informat-
siooni saamiseks palun pöörduge
ohutuse eest vastutava spetsialisti
poole.

Tyco Electronics atstovybė
Energetikos padalinys
Smolensko g. 6
LT-03201 Vilnius, Lietuva
tel +370 37 426 900
fax +370 5 2131 403
cell +370 687 26 960
evaldas.oniunas@te.com



Tyco Electronics Raychem GmbH
a TE Connectivity Ltd. Company
TE Energy
Finsinger Feld 1
85521 Ottobrunn/Munich, Germany
Tel: +49-89-6089-0
Fax: +49-89-6096-345
energy.te.com

Enne alustamist

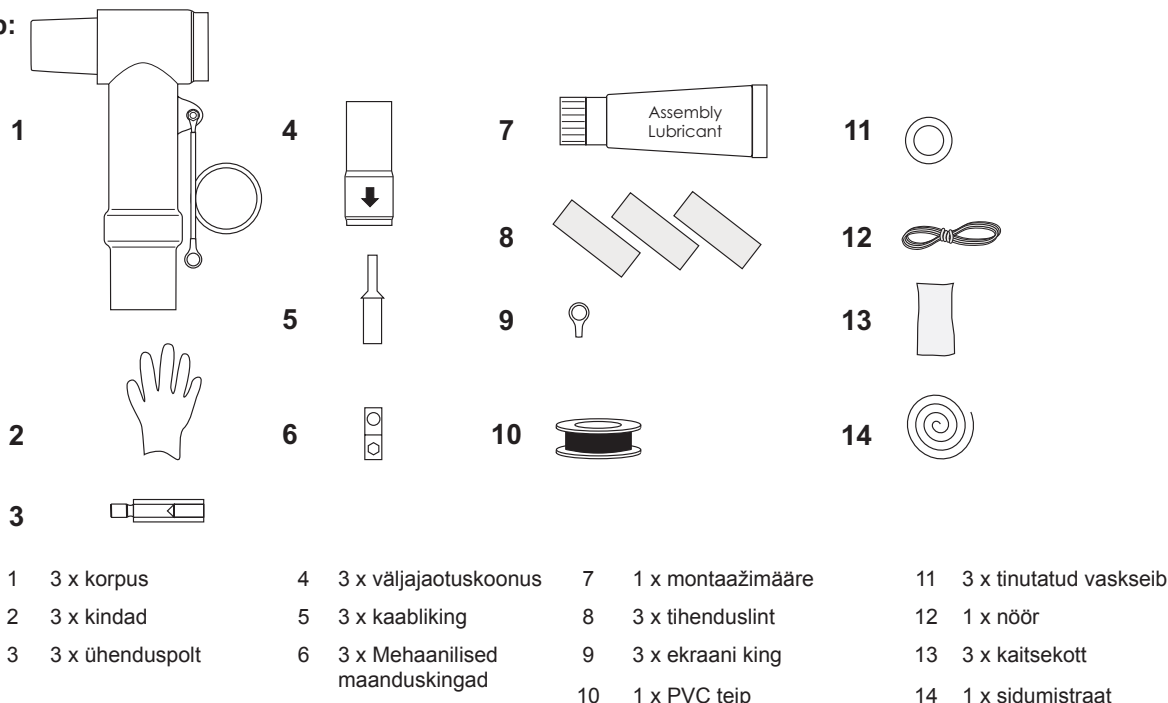
Kontrolli, kas komplekt sobib kasutatavatele kaablitele.

Võrdle pakendi etiketti montaažijuhendi tiitellehega.

Ei ole välistatud, et komponente või töövõtteid on täiendatud peale Teie viimast sellelaadse komplekti paigaldamist.

Enne komplekti kasutuselevõttu loe juhend põhjalikult läbi ja järgi operatsioonide järjekorda.

Pakend sisaldab:



Tabel 1

Ristlõige 36 ja 42 kV	Kaabli soone isolatsiooni diameeter		Toote nr.	
	min.	maks.	Al	Cu
50	22.4 – 35.5 mm		RSTI-CC-6811	RSTI-CC-6821
70			RSTI-CC-6812	RSTI-CC-6822
95			RSTI-CC-6813	RSTI-CC-6823
120			RSTI-CC-6814	RSTI-CC-6824
150	28.9 – 42.0 mm		RSTI-CC-6815	RSTI-CC-6825
185			RSTI-CC-6816	RSTI-CC-6826
240			RSTI-CC-6817	RSTI-CC-6827
300			RSTI-CC-6818	RSTI-CC-6828
35-95	22.4 – 35.5 mm		RSTI-CC-6851	
95-120			RSTI-CC-6852	
120-240	28.9 – 42.0 mm		RSTI-CC-6853	
185-300			RSTI-CC-6855	

Informatsioon, mis sisaldub selles paigaldusjuhendis on mõeldud ainult paigaldajatele, kes on saanud vastava kaablimontööri väljaõppe ja on kompetentsed seda toodet õigesti paigaldama. Siiski TE Connectivity ei reguleeri kohapealseid välistingimusi, mis võivad mõjutada antud toote paigaldusvaliteeti. Seega vastutab kasutaja paigaldusmeetodi kindlaks määramise eest antud paigalduskeskkonnas.

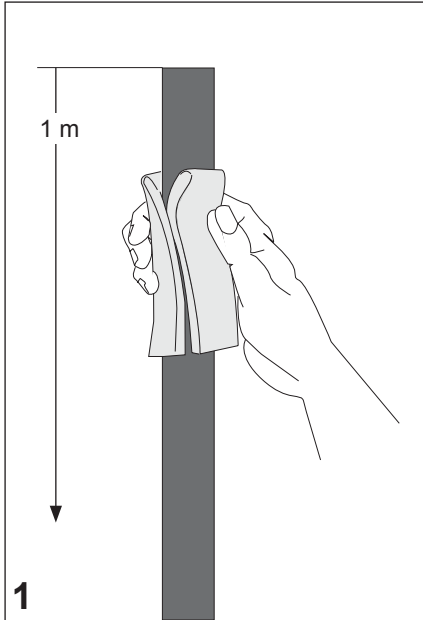
TE Connectivity kohustused antud tootele on toodud TE Connectivity standardsetes müügitingimustes.

TE Connectivity ei vastuta juhuslike, kaudsete või järelduvate kahjude eest, mis tulenevad antud toodete kasutamisest või väärkasutamisest.

Raychem, TE Connectivity ja TE connectivity (logo) on registreeritud kaubamärgid.

© 2011 Tyco Electronics Raychem GmbH.

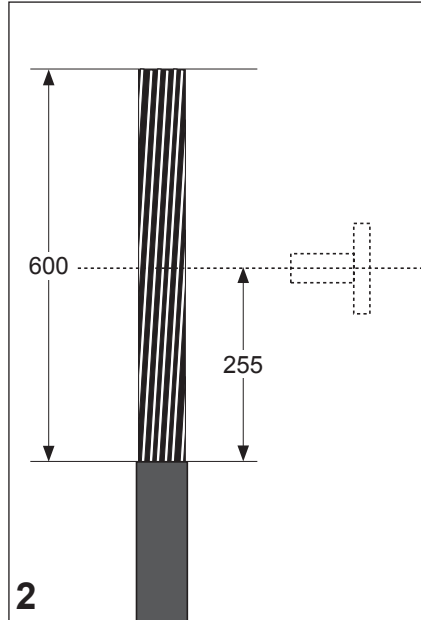
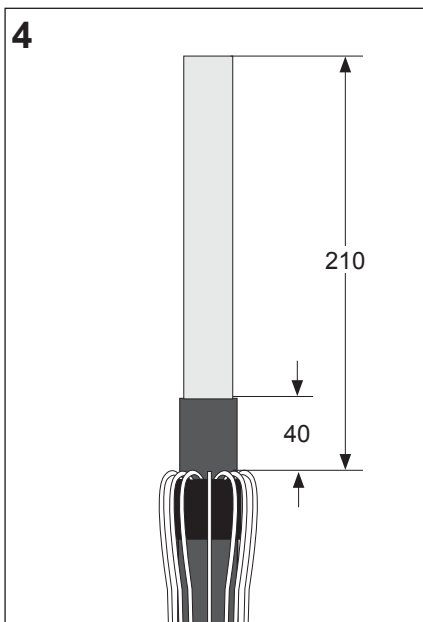
Kaabli ettevalmistus



1 Puhasta kaabli väliskesta ots 1 meetri pikkuselt mustusest ja rasvast (puhastusvahendiga immutatud lapi abil).

Lõika soone pikkus vastavalt joonisele. Eemalda soone ekraan selleks ette nähtud tööriista abil vastavalt joonisel toodud mõõdule. Kaabli soone isolatsioonipinnale ei tohi jääda ühtegi juhtiva materjali jälge. Võrdle omavahel kaabli isolatsiooni diameetrit ja kasutusvahemikku (vt. tabel 1), samuti komplektis kaasas oleva väljajaotuskoonuse tähistust.

Lihvi kõik isolatsioonipinna ebatasasused liivapaberiga siledaks. **Märkus.** Ära sälgusta isolatsioonikihti.



Traatekraaniga kaablid

Aseta kaabel piisava kattuvusega läbiviigu keskkohale. Tähistä kaabli väliskest 255 mm sisseviigu keskpunktist allpool. Lõika kaabel 600mm kauguselt tähistusest ülaltpoolt ja eemalda kaabli väliskest selle pikkuse ulatuses. Lõika ära (vastu kaabli väliskesta serva) vasktraate kaabli küljes kinni hoidev lint. Kaabli väliskesta servale **ei tohi jääda teravaid ääri**, mis võivad kahjustada väljajaotuskoonust selle peale lükkamisel.

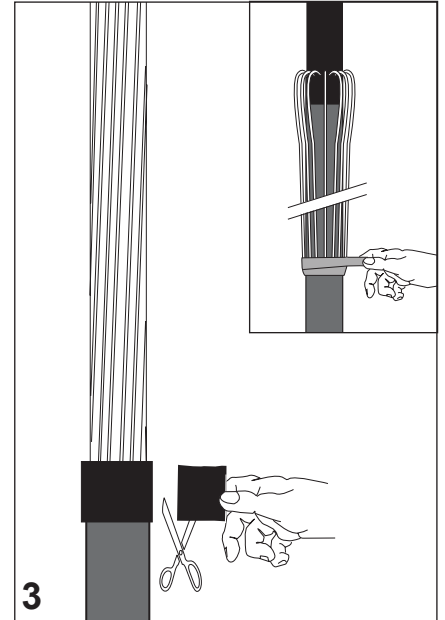
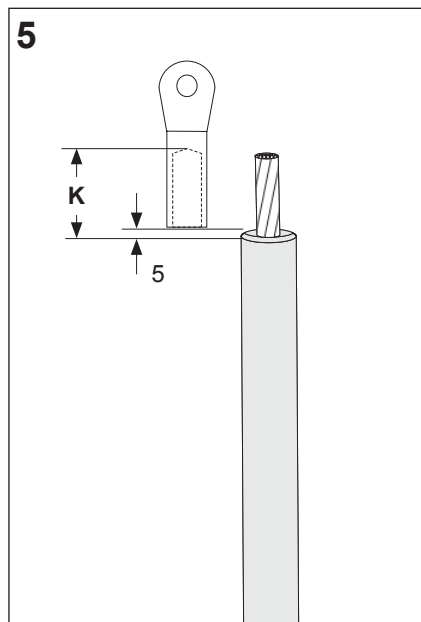
Eemalda isolatsioon soone otsast vastavalt **mõõdule K** joonisel.

A. Kuuskant ja sügavpressitavad presskaablikingad.

Mõõde **K** ei tohi ületada 60 mm.

B. Mehaanilised kaablikingad.

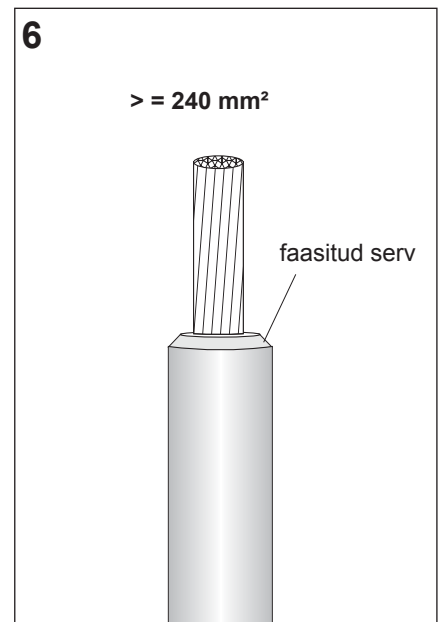
Mõõde **K** on täpselt kaablikinga augu sügavus. Kaablikinga ja soone isolatsiooni vahele **ei tohi jääda** tühimikku.



Mähi üks keerd tihenduslinti (hall) kattumiseta ja kergelt venitades ümber kaabli väliskesta otsa. Lõika tihenduslini pikkus parajaks ja lükka lindi otsad kokku. Painuta ekraani traadid alla väliskesta peale. Jälgi, et üksikud traadid ei ristuks omavahel. Kinnita traadid ajutiselt PVC teibi või traatkõidise abil.

Soovitus suuremate ristlõigete puhul

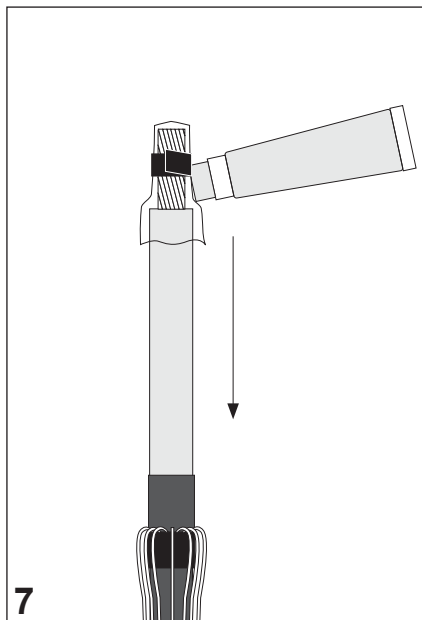
Väljajaotuskoonuse pealelükkamise lihtsustamiseks tuleb isolatsiooni serv faasida (ainult ristlõiked 240 mm² ja suuremad). Vaata joonist!



Kaabli soone ettevalmistus

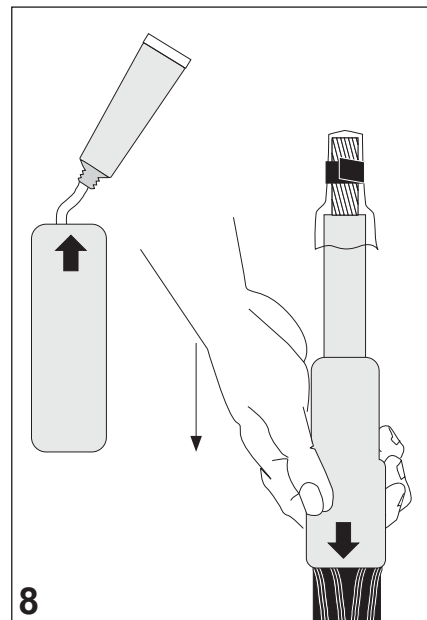
Tabel 2 - Kaablikingade vaheplaatide kasutamine

Kaablikinga tüüp	BLMC-25/95-16-800A	BLMC-95/240-16-800A	BLMC-185/300-16-800A
Ristlõige, kiuline mm ² (RM)			
35	jah		-
50	jah		-
70	ei		-
95	ei	jah	-
120	-	jah	-
150	-	jah	-
185	-	ei	jah
240	-	ei	jah
300	-	-	ei



Aseta väike kaitsekott (abivahend) katmata juhi peale ja seo see PVC teibiga kinni nagu on näidatud joonisel.

Kata ühtlaselt õhukese montaažimäärde kihiga kaitsekoti välimise pind ja soone isolatsioon. Paigalda määrde käsna otsa abil nagu on näidatud pildil.



Eemalda montaažimäärde tuubi pealt käsna ots. Paigalda väljajaotuskoonuse sisepinna alumise otsa sisse 3 cm pikkune montaažimäärde vorst ja määri see sisepinnale ühtlaselt laiali. Lükka väljajaotuskoonus ühe korraga keerddliigutuste abil üle kaitsekoti isolatsiooni peale kuni väljajaotuskoonuse sisemine krae peatub kaabli väliskesta serva juures.

Märkus. Väljajaotuskoonuse peal olev nool peab olema suunatud kaabli väliskesta poole. Eemalda juhi otsast abivahendist kaitsekott.

A. Press-kaablikingad

Paigalda kaabliking vastava matriitsi ja presstöõriista abil.

Märkus!

Eemalda kõik teravad servad.

Puhasta kaabliking ja isolatsiooni pind mustusest ja rasvast.

B. Mehaanilised kaablikingad koos vaheplaadiga

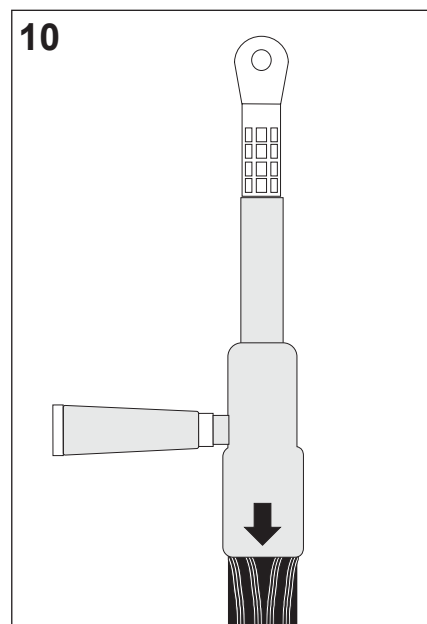
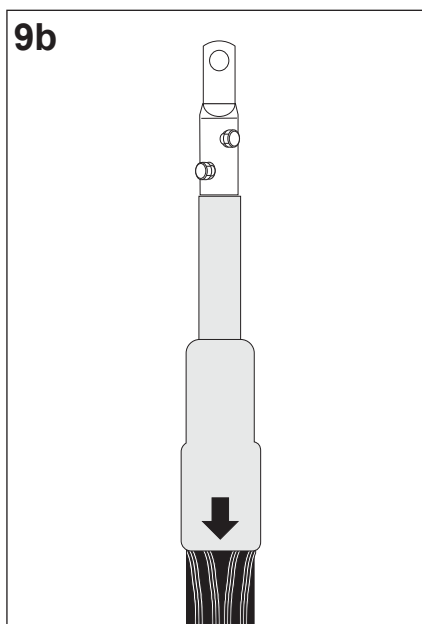
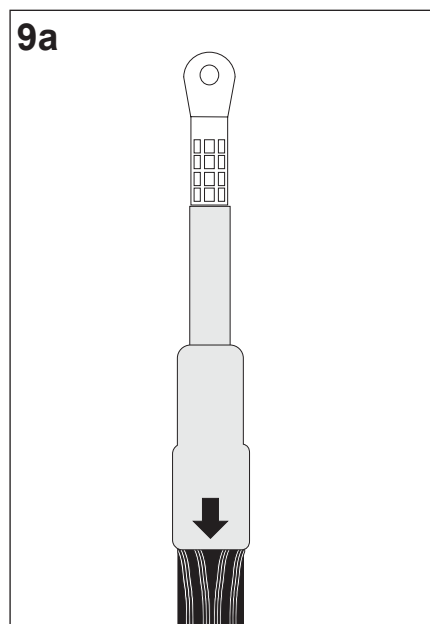
Vaheplaate tuleb kasutada vastavalt tabelile 2.

Veendu, et vaheplaat on sisestamisel lukustatud vastavasse pesasse kaablikinga sees.

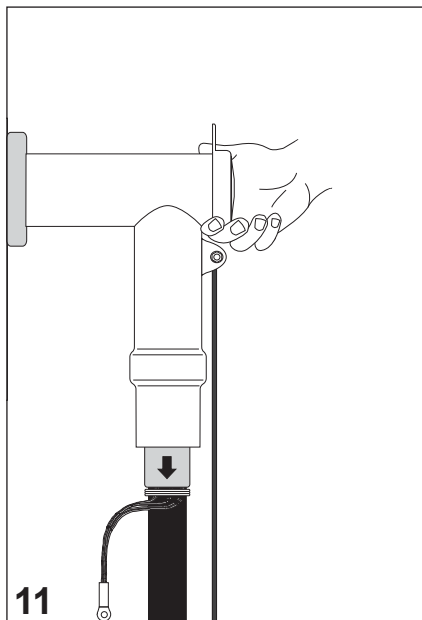
Paigalda kaabliking. Pinguta polte kordamööda ühtlaste sammude kaupa kuni poldipead murduvad otsast.

Eemalda teravad servad.

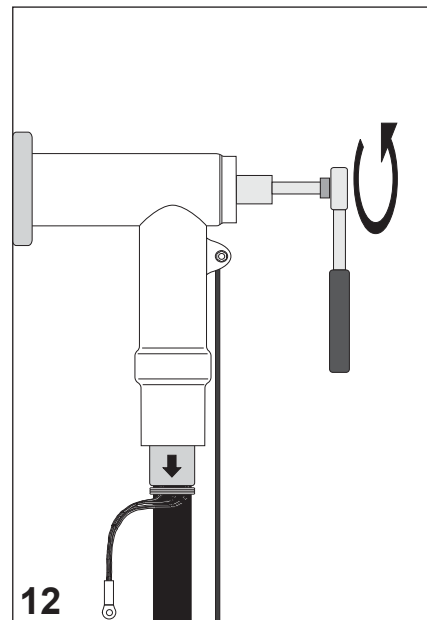
Määri õhuke kiht montaažimäärde väljajaotuskoonuse välimise pinna peale kasutades montaažimäärde käsna otsa.



Varem paigaldatud ekraneeritud nurkliite ettevalmistus



11 Eemalda varem paigaldatud nurkliite küljest juhtiv kattekork ja aseta see ajutiselt puhtasse anumasse.



12 Eemalda varem paigaldatud nurkliite küljest tagumine sulgekork ja aseta see ajutiselt puhtasse anumasse.

Ühendusliite paigaldamine

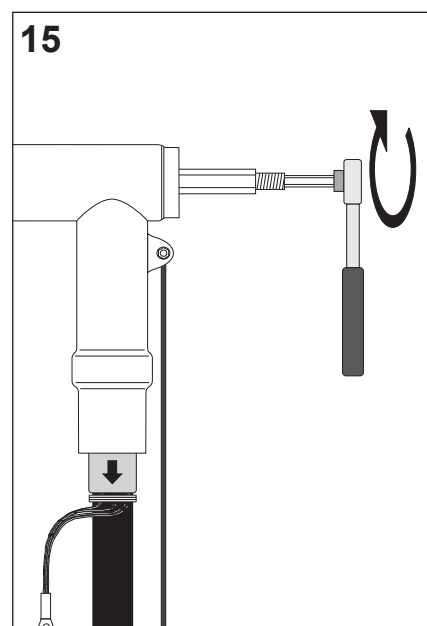
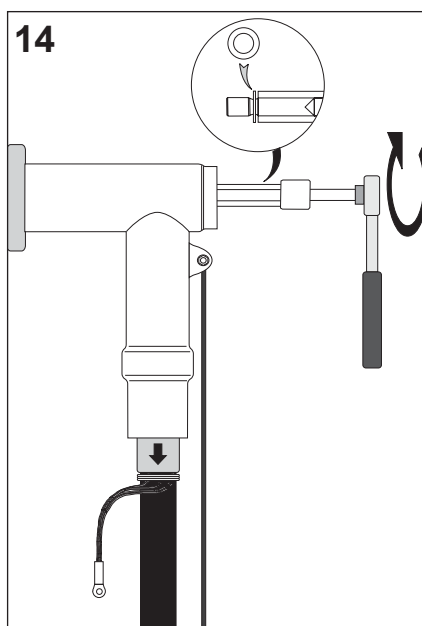
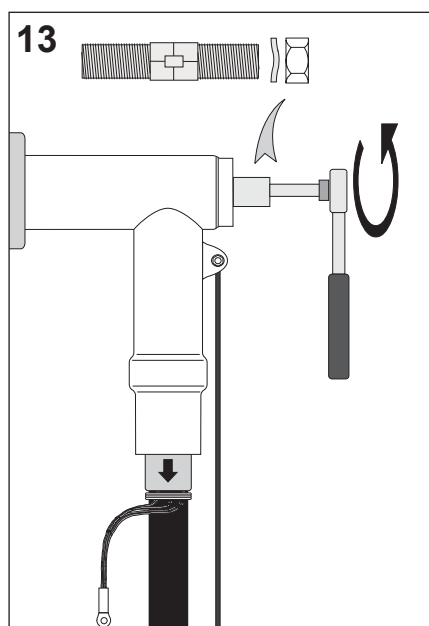
Eemalda varem paigaldatud nurkliite küljest **mutter, vedruseib ja keermestatud polt** ning aseta need ajutiselt puhtasse anumasse. Veendu, et varem paigaldatud liite tagumise otsa sisepind on kaetud õhukese montaažimäärde kihiga.

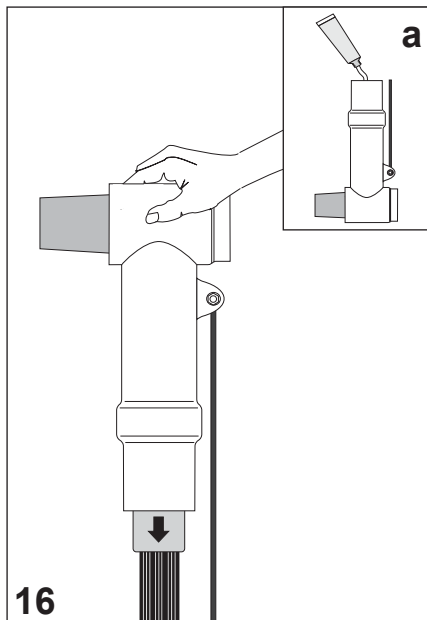
Paigalda ühenduspolt koos tinatatud vaskseibiga (vt. joonist) nurkliite külge ja kinnita see momendivõtme abil (27 mm).

Maksimaalne pingutusmoment: **35 Nm**.

Paigalda **keermestatud polt M16** ühenduspoldi tagumise otsa külge ja kinnita see kuuskantvõtme abil (8 mm).

Maksimaalne pingutusmoment: **30 Nm**.

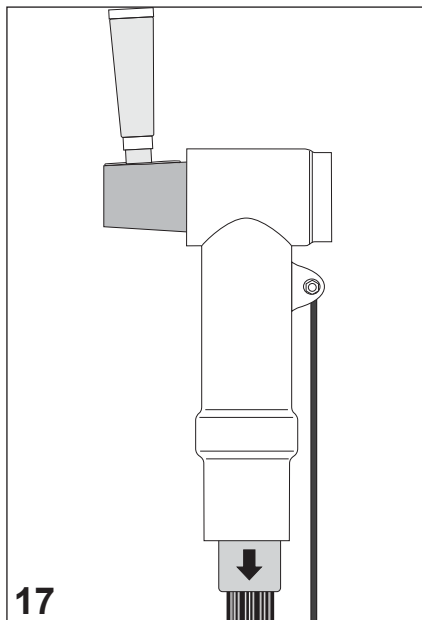




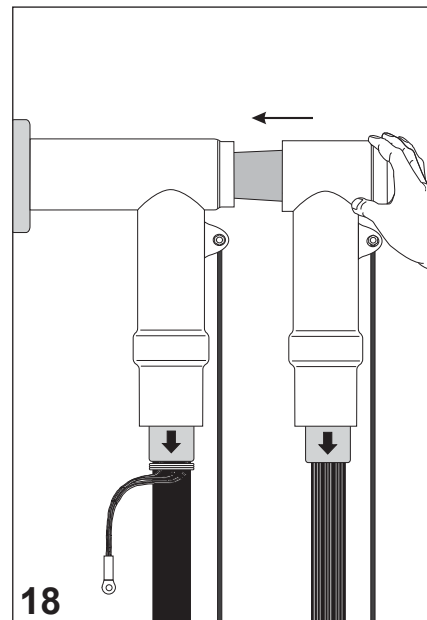
Puhasta ekraneeritud ühendusliite korpuse alumine- ja esiots mustusest ja rasvast ning määri nende sisepinna peale õhuke kiht montaažimääret, ilma käsnaga otsa kasutamata (vt joonist a).

Märkus. Kasuta kinnast, et määrida sisemine pind ühtlaselt umbes 50 mm pikkuselt.

Lükka ekraneeritud ühendusliite korpus väljajaotuskoonuse peale (ilma vahepeal katkestamata) ja hoia seda paigal.



Puhasta ühendusliite esiotsa koonuseline pind ja kata selle välispind õhukese montaažimäärde kihiga (kasuta määride käsnaga otsa). Jätka **kohe**selt järgmise tööoperatsiooniga.



Aseta ühendusliite koonuseline esiots varem paigaldatud nurkliite tagumise otsa vastu ja lükka ühendusliite koonus sisse oma kohale.

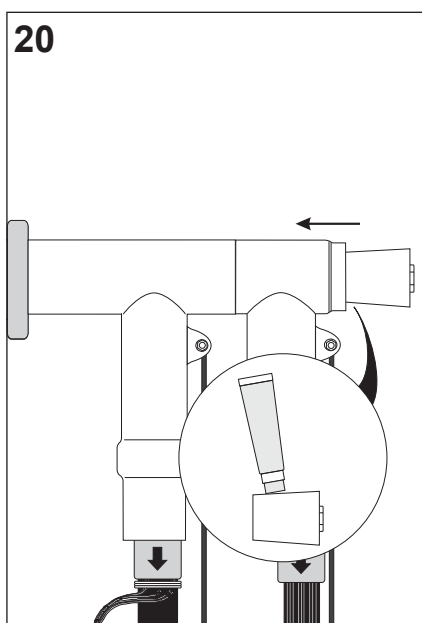
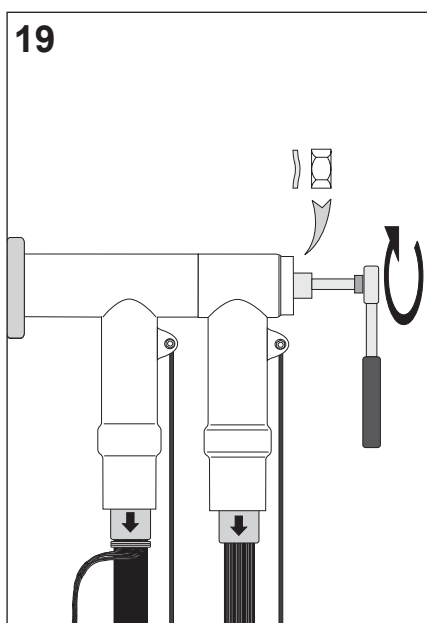
- Aseta nõör ühendusliite tagaosa sisse nagu on näidatud joonisel.
- Paigalda sulgekork ja keera see kinni kasutades mutrivõtit (19 mm). Rakenda jõumomenti **30 Nm**.

Eemalda nõör enne kahte viimast pööret.

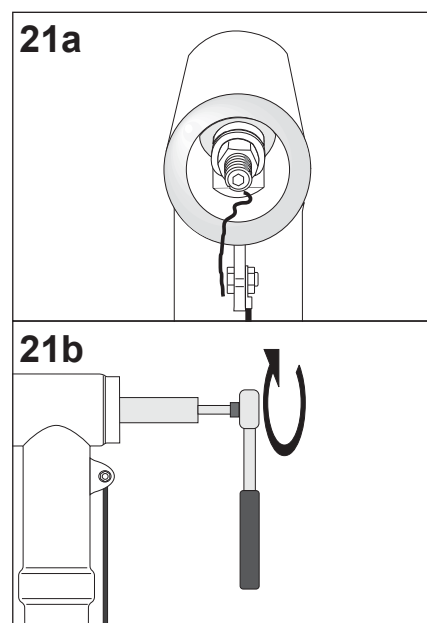
Märkus. Sulgekork peab jääma korpuse servaga ühetasane. Juhul kui jääb sulgekorgi väljaulatuv osa, siis kontrollige, kas komponentide paigaldus 13-15 on õigesti sooritatud.

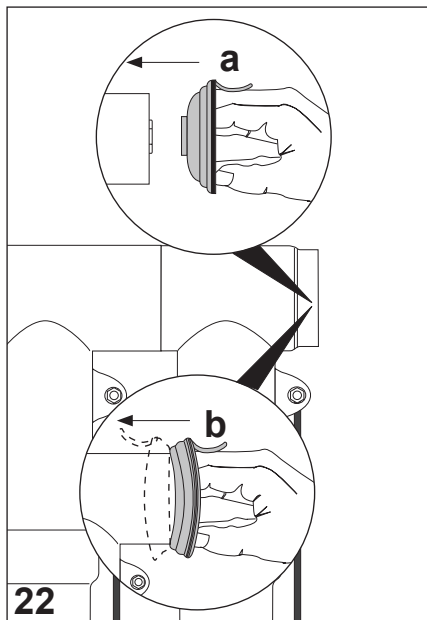
Paigalda vedruseib ja mutter.

Pinguta mutter poldi külge mutrivõtme abil (24 mm) jõumomendiga **30 Nm**.

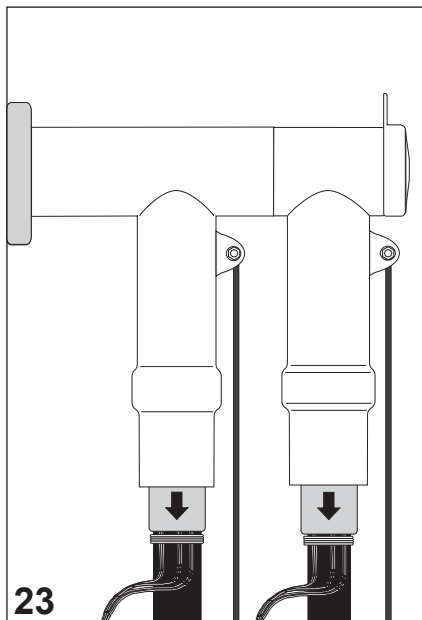


Puhasta ühendusliite tagumise otsa sisemine pind ja määri sinna peale õhukene kiht montaažimääret. Korda sama tegevust koonuselise sulgekorgi pinnal nagu on näidatud joonisel.





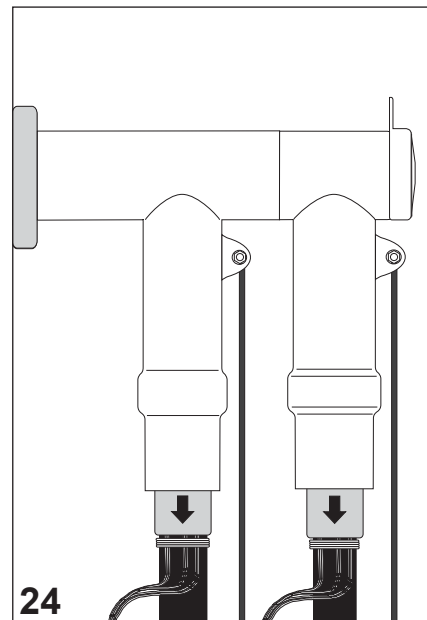
- a. Pööra kattekorgi servad tagasi nagu on toodud joonisel **a**. Aseta väljaulatuv osa testimisotsa peale.
- b. Näppude abil pööra kattekorgi servad õigesse asendisse nagu on toodud joonisel **b**.



Veendu, et maandusjuhe on kinnitatud tihedalt.
Kinnita kaabliekraani traadid traatkõidise abil (4 keerdu) kaabli väliskesta külge (väljajootuskoonuse serva juurest). Kogu traadid kokku ja moodusta nendest maandusjuhe. Paigalda ekraanitraatide otsa kaablikingad (komplektis kaasas).

Teosta maandusühendus.

Märkus. Veendu, et iga kaabel on kinnitatud sobiva kaabliklambri abil kaabliraami külge (seadme sisseviigu keskkohast 400 mm altpoolt).



Ekraaneeritud ühendus on valmis.

Palun paiguta kõik ülearune vastavalt keskkonnanõuetele.

