

**Paigaldusjuhend  
EPP-1718-EE-10/09**

**Raychemi  
ekraneeritud 800A nurkliited  
kuni 36 (42) kV 1-soonelistele  
plastkaablitele, läbiviigu  
profiil "C" vastavalt  
standardile EN 50181.**

**Tüüp: RSTI-68xx**

**Ohutusnõue!**  
**Kõrgepingeseadmetega tööta-**  
**misel on oluline jälgida kõiki**  
**ohutusabinõusid.**  
**Täpse ohutusalase informat-**  
**siooni saamiseks palun pöörduge**  
**ohutuse eest vastutava spetsialisti**  
**poole.**

**Tyco Electronics Raychem GmbH**  
a TE Connectivity Ltd. Company  
TE Energy  
Finsinger Feld 1  
85521 Ottobrunn/Munich, Germany  
Tel: +49-89-6089-0  
Fax: +49-89-6096-345  
energy.te.com

# Enne alustamist

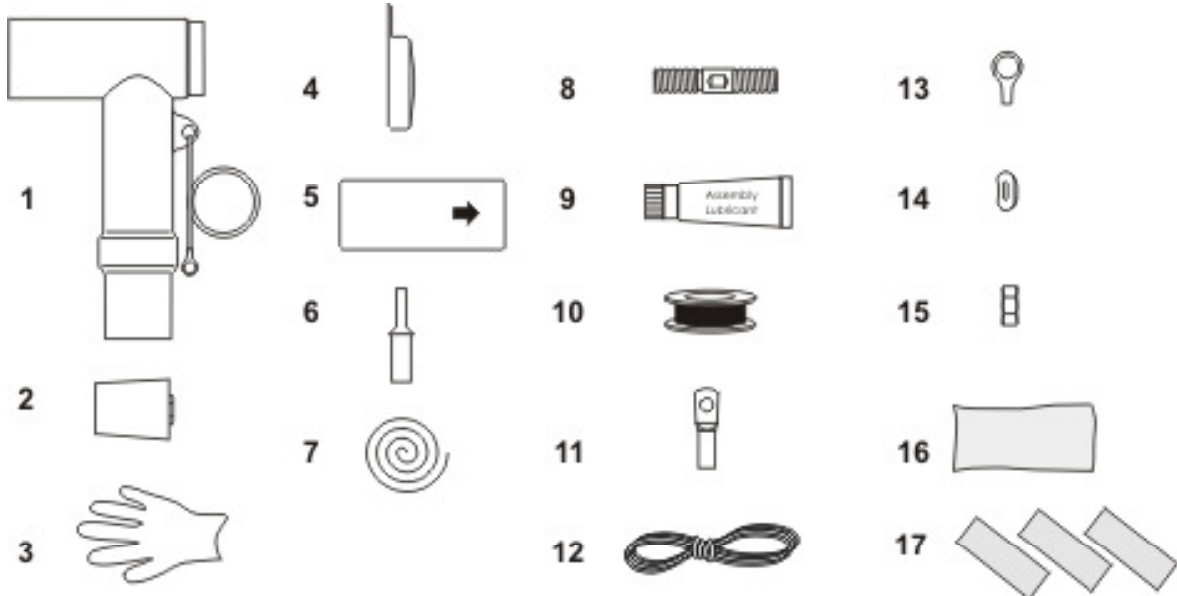
Kontrolli, kas komplekt sobib kasutatavatele kaablitele.

Võrdle pakendi etiketti montaažijuhendi tiitellehega.

Ei ole välistatud, et komponente või töövõtteid on muudetud peale Teie viimast sellelaadse komplekti paigaldamist.

Enne komplekti kasutuselevõttu loe juhend põhjalikult läbi ja järgi operatsioonide järjekorda.

Pakend sisaldab:



1	3 x korpus	4	3 x kattekork	8	3 x tikkpolt M16	13	3 x traatekraani king
2	3 x sulgekork	5	3 x väljajaotuskoonus	9	1 x montaažimääre	14	3 x vedruseib
3	3 x kindad	6	3 x kaabliking	10	1 x PVC teip	15	3 x mutter M16
		7	1 x sidumistraat	11	3 x king (16 + 25)	16	3 x kaitsekott
				12	1 x nõör	17	3 x tihenduslint (hall)

Tabel 1

Ristlõige	Kaabli soone isolatsiooni diameeter 36 (42) kV		Toote nr.		
	mm <sup>2</sup>	min	max	Al	Cu
50	22.4 - 35.5			RSTI-6811	RSTI-6821
70				RSTI-6812	RSTI-6822
95				RSTI-6813	RSTI-6823
120				RSTI-6814	RSTI-6824
150	28.9 - 42.0			RSTI-6815	RSTI-6825
185				RSTI-6816	RSTI-6826
240				RSTI-6817	RSTI-6827
300				RSTI-6818	RSTI-6828
35 - 95	22.4 - 35.5			RSTI-6851	
95 - 150				RSTI-6852	

Informatsioon, mis sisaldub selles paigaldusjuhendis on mõeldud ainult paigaldajatele, kes on saanud vastava kaablimontööri väljaõppe ja on kompetentsed seda toodet õigesti paigaldama. Siiski TE Connectivity ei reguleeri kohapealseid välistingimusi, mis võivad mõjutada antud toote paigalduskvaliteeti. Seega vastutab kasutaja paigaldusmeetodi kindlaks määramise eest antud paigalduskeskkonnas.

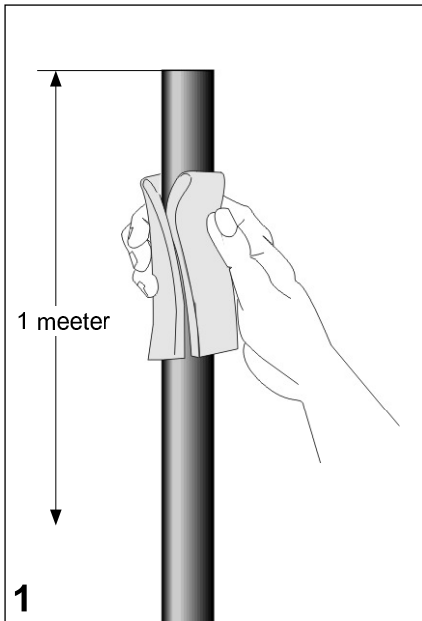
TE Connectivity kohustused antud tootele on toodud TE Connectivity standardsetes müügitingimustes.

TE Connectivity ei vastuta juhuslike, kaudsete või järelduvate kahjude eest, mis tulenevad antud toodete kasutamisest või väärkasutamisest.

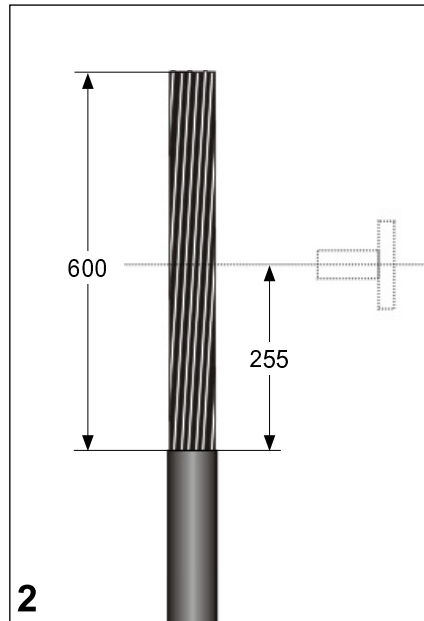
Raychem, TE Connectivity ja TE connectivity (logo) on registreeritud kaubamärgid.

© 2011 Tyco Electronics Raychem GmbH.

## Kaabli ettevalmistus

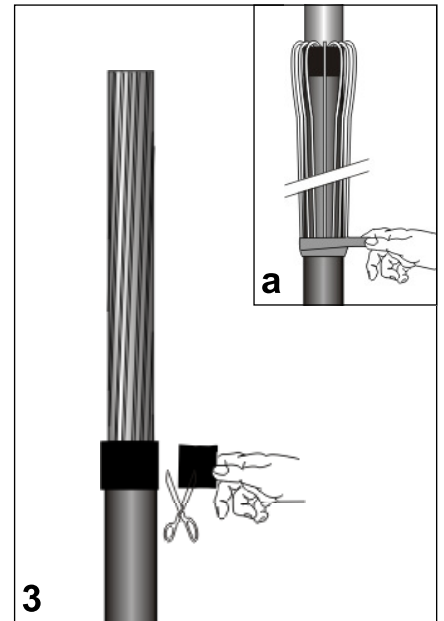


1 Puhasta kaabli väliskesta ots 1 meetri pikkuselt mustusest ja rasvast (puhastusvahendiga immutatud lapi abil).



### Traatekraaniga kaablid

Aseta kaabel piisava kattuvusega läbiviigu keskkohale. Tähistage kaabli väliskest 255 mm sisseviigu keskpunkti allpool. Lõika kaabel 600 mm kauguselt tähistusest ülaltpool ja eemalda kaabli väliskest selle pikkuse ulatuses. Lõika ära (vastu kaabli väliskesta serva) vasktraate kaabli küljes kinni hoidev lint. Kaabli väliskesta servale **ei tohi jääda teravaid ääri**, mis võivad kahjustada väljajaotuskoonust selle peale lükkamisel.



Mähi üks keerd tihenduslinti (hall) kattumiseta ja kergelt venitades ümber kaabli väliskesta otsa.

Lõika tihenduslinde pikkus parajaks ja lükka lindi otsad kokku.

Painuta ekraani traadid alla väliskesta peale. Jälgi, et traadid ei ristuks üksteisega. Kinnita traadid ajutiselt PVC teibi või sidumistraadi abil.

Lõika soone pikkus vastavalt joonisele. Eemalda soone ekraan selleks ette nähtud tööriista abil vastavalt joonisel toodud mõõdule. Kaabli soone isolatsioonipinnale ei tohi jääda ühtegi juhtiva materjali jälge. Võrdle kaabli isolatsiooni diameetrit ja kasutusvahemikku (vt. tabel 1), samuti komplektis kaasas oleva väljajaotuskoonuse tähistust.

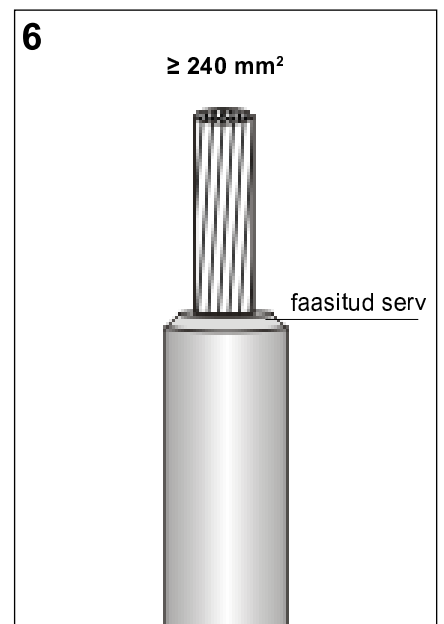
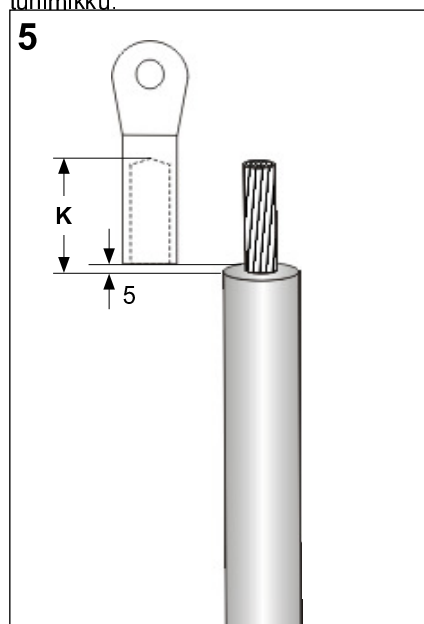
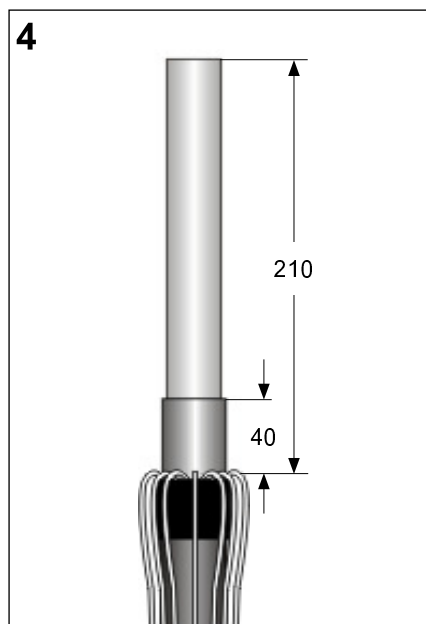
Eemalda isolatsioon soone otsast vastavalt **mõõdule K** joonisel.

### A. Kuuskant ja sügavpressitavad presskaablikingad.

Mõõde **K** ei tohi ületada 60 mm.

### B. Mehaanilised kaablikingad.

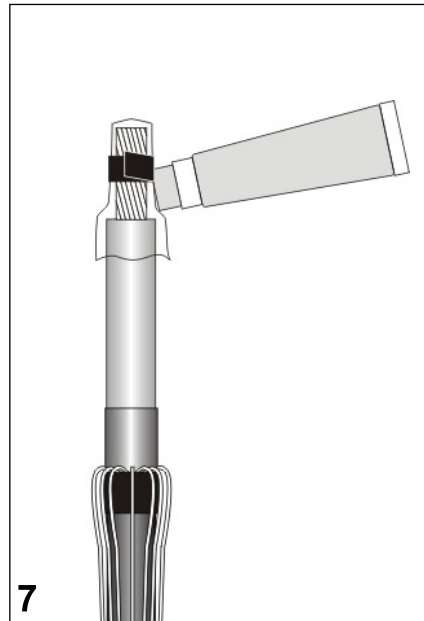
Mõõde **K** on täpselt kaablikinga augu sügavus. Kaablikinga ja soone isolatsiooni vahele **ei tohi jääda tühimikku**.



## Kaabli ettevalmistus

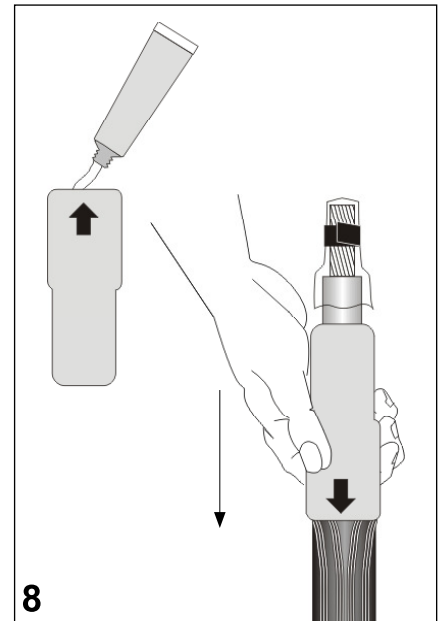
Tabel 2 - Kaablikingade vaheplaatide kasutamine

Kaablikinga tüüp	BLMC-25/95-16-800A	BLMC-95/240-16-800A	BLMC-185/300-16-800A
Ristlõige (kiuline mm <sup>2</sup> (RM))			
35	jah	-	-
50	jah	-	-
70	ei	-	-
95	ei	jah	-
120	-	jah	-
150	-	jah	-
185	-	ei	jah
240	-	ei	jah
300	-	-	ei



7 Aseta väike kaitsekott (abivahend) katmata juhi peale ja seo see PVC teibiga kinni nagu on näidatud joonisel.

Kata ühtlaselt õhukese montaažimäärde kihiga kaitsekoti välimise pind ja soone isolatsioon. Paigalda mäaret käsna otsa abil nagu on näidatud pildil.



8 Eemalda montaažimäärde tuubi pealt käsna ots. Paigalda väljajaotuskoonuse sisepinna alumise otsa sisse 3 cm pikkune montaažimäärde vorst ja määri see sisepinnale ühtlaselt laiali. Lükka väljajaotuskoonus ühe korraga keerdliigutuste abil üle kaitsekoti isolatsiooni peale kuni väljajaotuskoonuse sisemine krae peatub kaabli väliskesta serva juures. **Märkus.** Väljajaotuskoonuse peal olev nool peab olema suunatud kaabli väliskesta poole. Eemalda abivahendist kaitsekott juhi otsast.

### A. Press-kaablikingad

Paigalda kaabliking vastava matriitsi ja presstööriista abil.

#### Märkus!

Eemalda kõik teravad servad.

Puhasta kaabliking ja isolatsiooni pind mustusest ja rasvast.

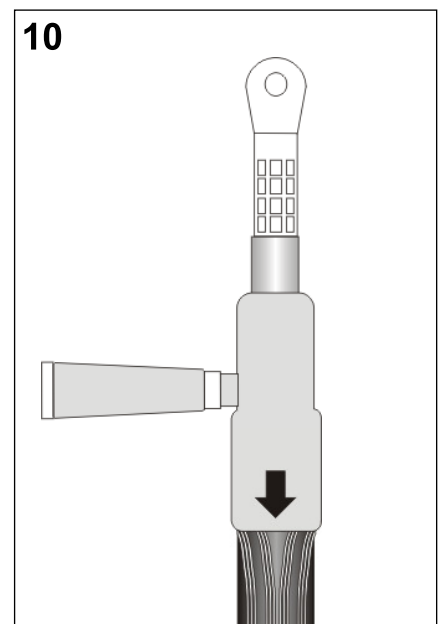
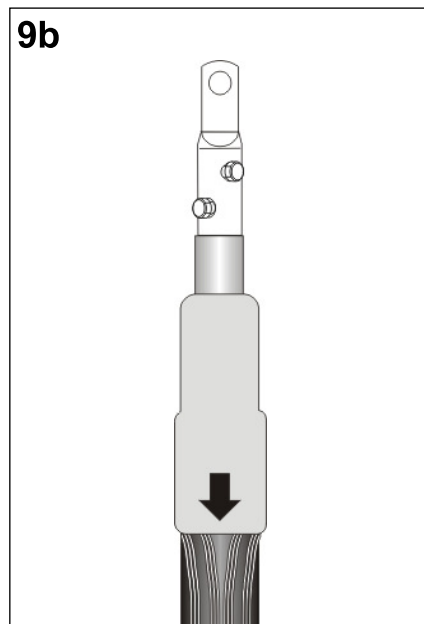
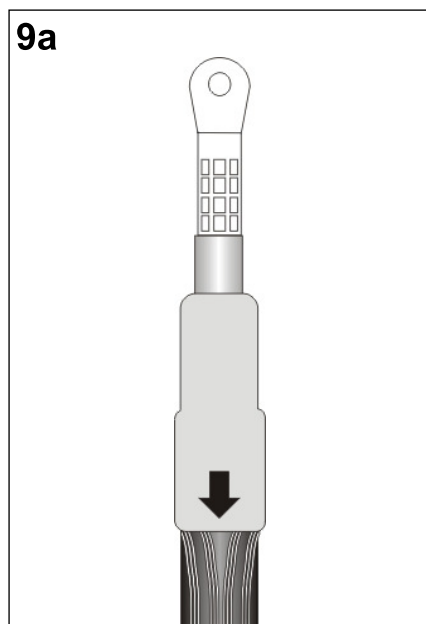
### B. Mehaanilised kaablikingad koos vaheplaadiga

Vaheplaate tuleb kasutada vastavalt tabelile 2.

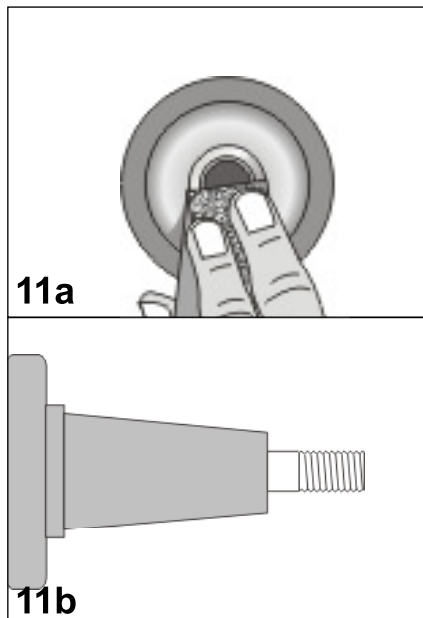
Veendu, et vaheplaat on sisestamisel lukustatud vastavasse pesasse kaablikinga sees.

Paigalda kaabliking. Pinguta polte kordamööda ühtlaste sammude kaupa kuni poldipead murduvad otsast.

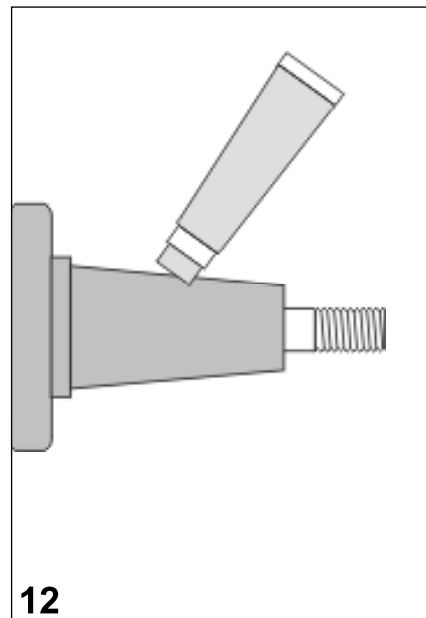
**Eemalda teravad servad.**



## Korpuse paigaldus



- a. Lihvi ja puhasta läbiviigu keermestatud kontakttrõngas sellistest tootmisjäätmetest nagu vaik või lakikiht.
- b. Paigalda keermestatud tikkpolt läbiviigu sisse ja pinguta see kuuskantsisevõtme abil (8 mm). Maksimaalne jõumoment on **35 Nm**.



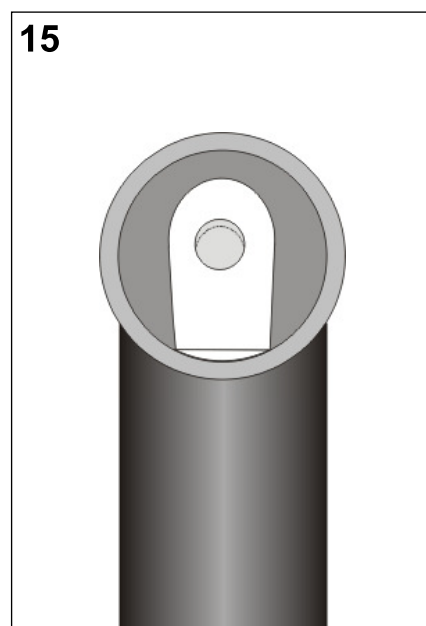
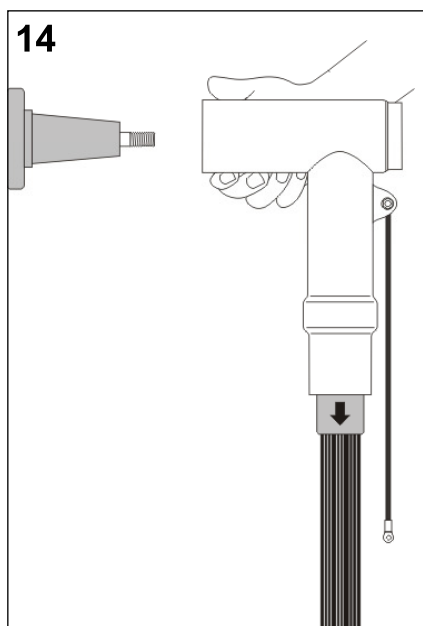
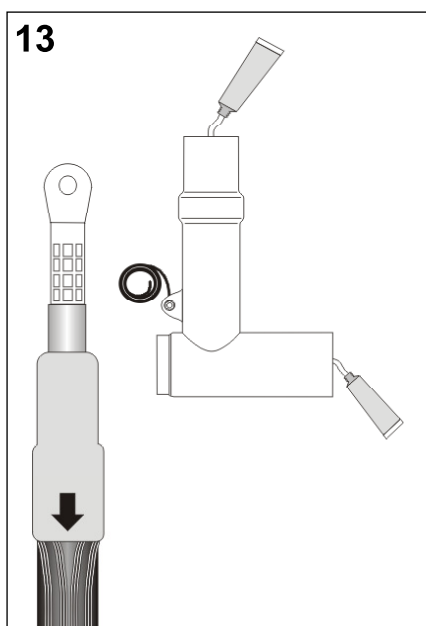
Puhasta läbiviigu koonuseline pind ja kata see montaažimäärdega nagu on toodud joonisel.

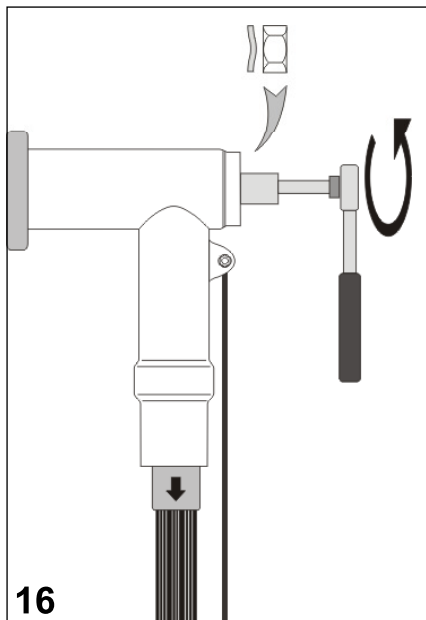
Puhasta ekraneeritud ühendusliite korpuse alumine- ja esiots mustusest ja rasvast ning määri nende sisepinna peale õhuke kiht montaažimääret, ilma käsnaga otsa kasutamata (vt. joonist).

**Märkus.** Kasuta kinnast, et määrada sisemine pind ühtlaselt umbes 50 mm pikkuselt.

Lükka ekraneeritud ühendusliite korpuse (ilma vahepeal katkestamata) väljajaotuskoonuse peale ja hoi seda paigal. Jätka **kohe** järgmise tööoperatsiooniga.

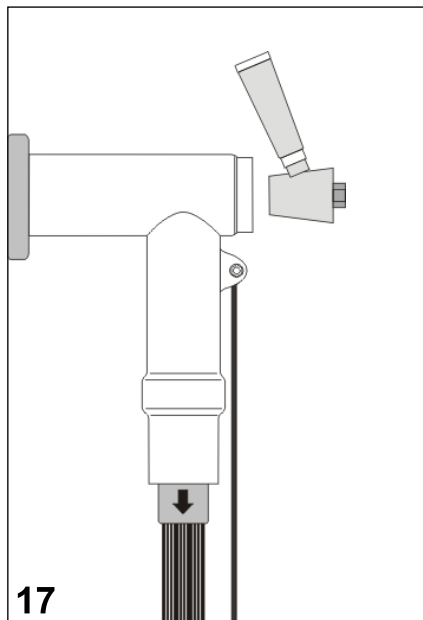
Aseta kaablikinga aas keermestatud poldiga ühele joonele ja lükka ekraneeritud ühendusliite seadme läbiviigu peale.



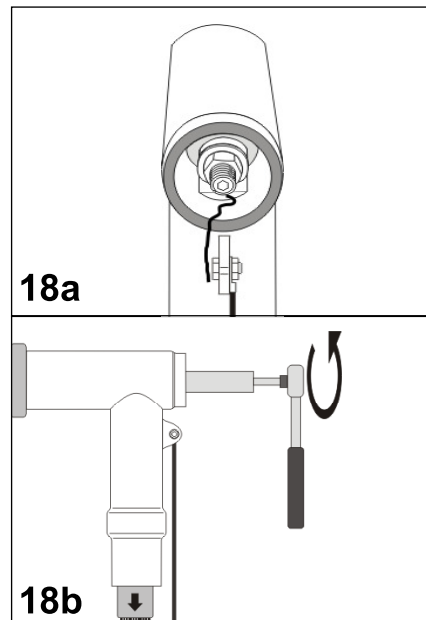


Paigalda vedruseib ja mutter.

Pinguta mutter poldi külge kuuskantvõtme abil (24 mm) jõumomendiga **30 Nm**.



Puhasta ühendusliite tagumise otsa sisemine pind ja määri sinna peale õhukene kiht montaažimääret. Korda sama tegevust koonuselise sulgekorgi pinnal nagu on näidatud joonisel.



- Aseta nõör ühendusliite tagaosa sisse nagu on näidatud joonisel.
- Paigalda sulgekork ja keera see kinni kasutades mutrivõtiti (19 mm). Kasuta pingutusmomenti **30 Nm**.

Eemalda nõör enne kahte viimast pööret.

- Pööra katekorgi servad tagasi nagu on toodud joonisel a. Aseta väljaulatav osa testimisotsa peale.
- Näppude abil pööra katekorgi servad õigesse asendisse nagu on toodud joonisel b.

Veendu, et maandusjuhe on kinnitatud tihedalt.

Kinnita kaabliekraani traadid traatkõidise abil (4 keerdu) kaabli väliskesta külge (väljajaotuskoonuse serva juurest). Kogu traadid kokku ja moodusta nendest maandusjuhe. Paigalda ekraanitraatide otsa kaablikingad (komplektis kaasas).

**Teosta maandusühendus.**

**Ekraanieritud ühendus on valmis.**

**Palun paiguta kõik üleaarne vastavalt keskkonnanõuetele.**

