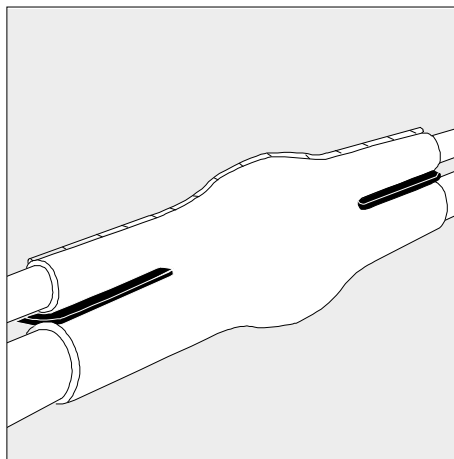


# **Raychem**



**Paigaldusjuhend  
EPP-0385-EE-12/02**

**Rayligator  
Harumuhv 4-soonelistele  
kuni 1 kV soomustamata  
plastkaablitele kasutades  
kompaktset ringklemmi  
tüüp Hellstern**

**C-INTRADE OÜ**  
Vabaduse pst. 162-6,  
10917 Tallinn / EESTI  
tel.: (+372) 6778 673  
mob.: (+372) 50 14 813  
faks: (+372) 6778 674  
e-mail: ando@c-intrade.ee  
<http://www.c-intrade.ee/>

**Tyco Electronics Raychem GmbH**  
**Energy Division**  
Finsinger Feld 1  
85521 Ottobrunn  
Munich, Germany  
Tel. ++49-89-6089-0  
Fax ++49-89-6096345

## **Enne töö alustamist**

**Kontrolli, kas komplekt sobib kasutatavatele kaablitele.**

**Võrdle pakendi etiketti montaažijuhendi tiitellehega.**

**Ei ole välistatud, et komponente või töövõtteid on täiendatud peale Teie viimast sellelaadse komplekti paigaldamist.**

**Enne komplekti kasutuselevõttu loe juhend põhjalikult läbi ja järgi operatsioonide järjekorda.**

## **Üldnõudeid**

**Kasuta propaani- (soovitav) või butaangaasi leeki.**

**Jälgi, et leegi kasutamine toimuks alati hästi ventileeritud ruumis.**

**Reguleeri põletit nii, et oleks pehme sinine kollase tipuga leek.**

**Välgi teravatipulist sinist leeki.**

**Hoia põletit soojendatava materjali suunas pidevas liikumises, et vältida materjali ülekuumutamist.**

**Puhasta kõik pinnad, mis kaetakse liimikihiga.**

**Kui kasutad puhastusvahendit, jälgi valmistaja nõudeid sellega töötamisel.**

**Termokahanevaid torusid tuleb lõigata terava noaga selliselt, et lõigatavale pinnale ei jääks teravaid nurki.**

**Torude kahandamist tuleb alustada montaažijuhendis näidatud kohast.**

**Kontrolli, et toru oleks kahanenud ühtlaselt kogu ümbermõõdu ulatuses, enne kui jätkad kahandamist piki kaablit.**

**Täielikult kahanenud toru peab olema sile ja ilma kortsudeta. Sisemiste komponentide profiilid peavad olema selgelt jälgitavad.**

Informatsioon, mis sisaldub selles installatsioonijuhendis on mõeldud ainult paigaldajale kes on saanud kaablimontööri väljaõppe ja on kompetentne seda toodet õigesti paigaldama. Siiski Tyco Electronics ei reguleeri kohapealseid välistingimusi, mis võivad mõjutada antud toote paigaldamist. Seega vastutab kasutaja paigaldusmeetodi sobivuse kindlaks määramise eest antud paigalduskeskkonnas. Tyco Electronics kohustused antud tootele on toodud Tyco Electronics standardsetes müügitingimustes. Tyco Electronics ei vastuta juhuslike, kaudsete või järelduvate kahjude eest, mis tulenevad antud toote kasutamisest või väärkasutamisest. Raychem on Tyco International kaubamärk.

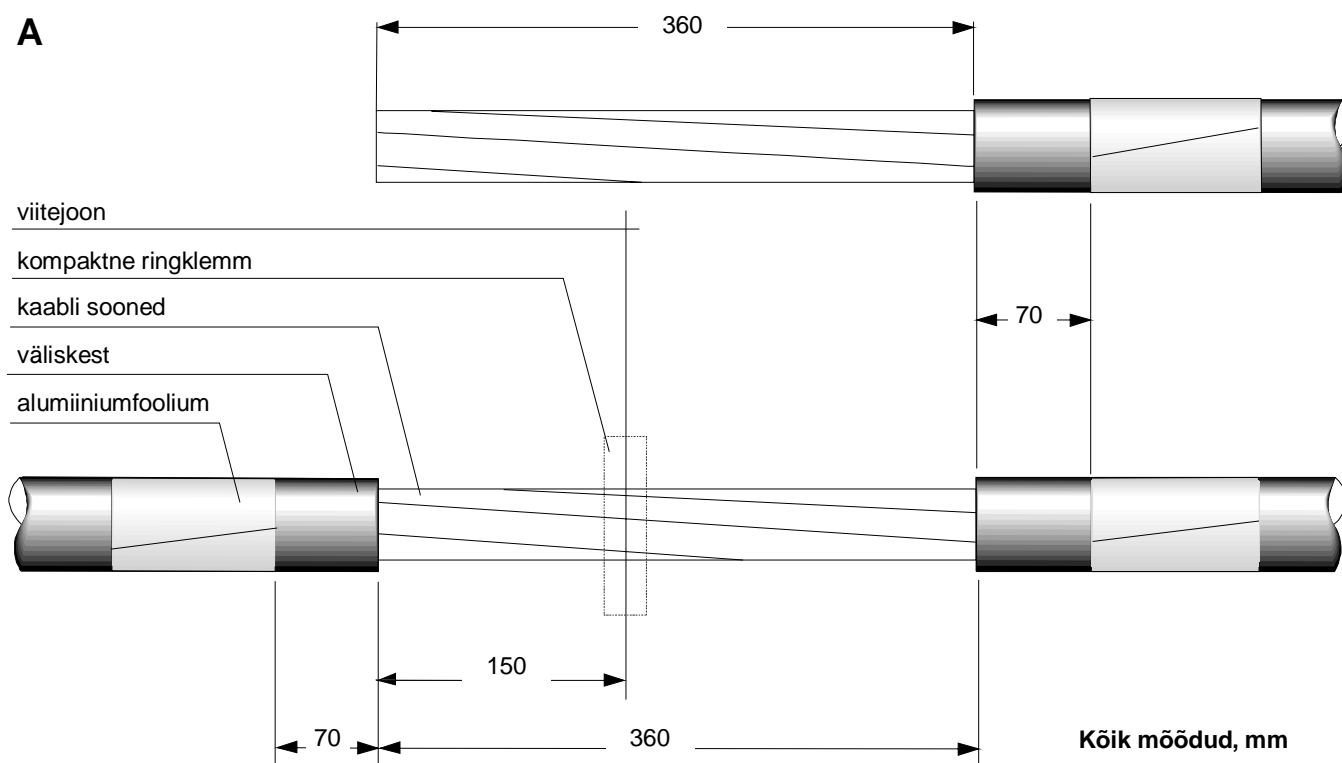
## Kasutusvahemik

	Juhtmete ristlõige [mm <sup>2</sup> ]	Diameeter [mm]
Peakaabel	95-240	37-62
Harukaabel	6-150	16-54
Kompaktne ringklemm		<b>maks. 135</b>

## Kaablite ettevalmistus

Eemalda täielikult peakaabli ja harukaabli väliskest ja vahetäitematerjal vastavalt joonisel **A** toodud mõõtudele. Puhasta ettevaatlikult kogu muhvi piirkond. Märki peakaabli peale viitejoon nagu on näidatud joonisel **A**.

Mähi alumiiniumfoolium kaabli mõlematele pooltele vastavalt 70mm kaugusele väliskesta servast.

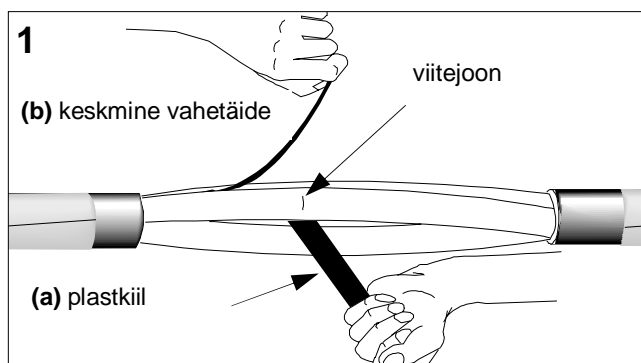


### Peakaabel

**(a)** Kasutades plastikust kiilu kanguta 4 soont üksteisest eemale. Viitejoone juures peab olema **vähemalt 20 mm vahe** kahe alumiste ja kahe ülemiste soonte vahel. Kiuliste soonte puhul võib osutuda vajalikuks kasutada kahte kiilu, et hoida sooni lahus.

**(b)** Eemalda täielikult keskmine vahetäitematerjal peakaabli küljest.

**Märkus!** Ära vigasta soonte isolatsiooni.



Tihenda piirkond nagu on näidatud järgneval joonisel.

### Hellstern kompaktn ringklemm.

Paigalda mõlemalt poolt kaks pulka täitemastiksist (igaüks 160mm pikk) eraldatud soonte vahele ja lükka need omavahel kokku. Mastiksi keskkohk peab olema viitejoone keskel. Paigalda kaks soonte eraldajat mastiksisse (vt. joonis 3a). Kanguta teised kaks soont üksteisest eemale. Rebi kolmas mastiksi pulk pooleks ja venita kumbki pool 160 mm pikkuseks. Vajuta need kaks mastiksi pulka oma kohale vastavalt joonisele 3b.

Paigalda kompaktn ringklemm viitejoone keskele vastavalt klemmitootja poolt toodud juhiste.

### Harukaabel

Painuta harukaabli sooned sellisel, et need sobituksid ringklemmidele vastavalt.

#### Eemalda täielikult kaabli keskmine vahetäitematerjal.

Lõika sooned vastavalt vajaminevale pikkusele ja eemalda soonte otsast isolatsioon vastavalt klemmidele.

Paigalda alumiiniumfoolium 70 mm kaugusele väliskesta servast.

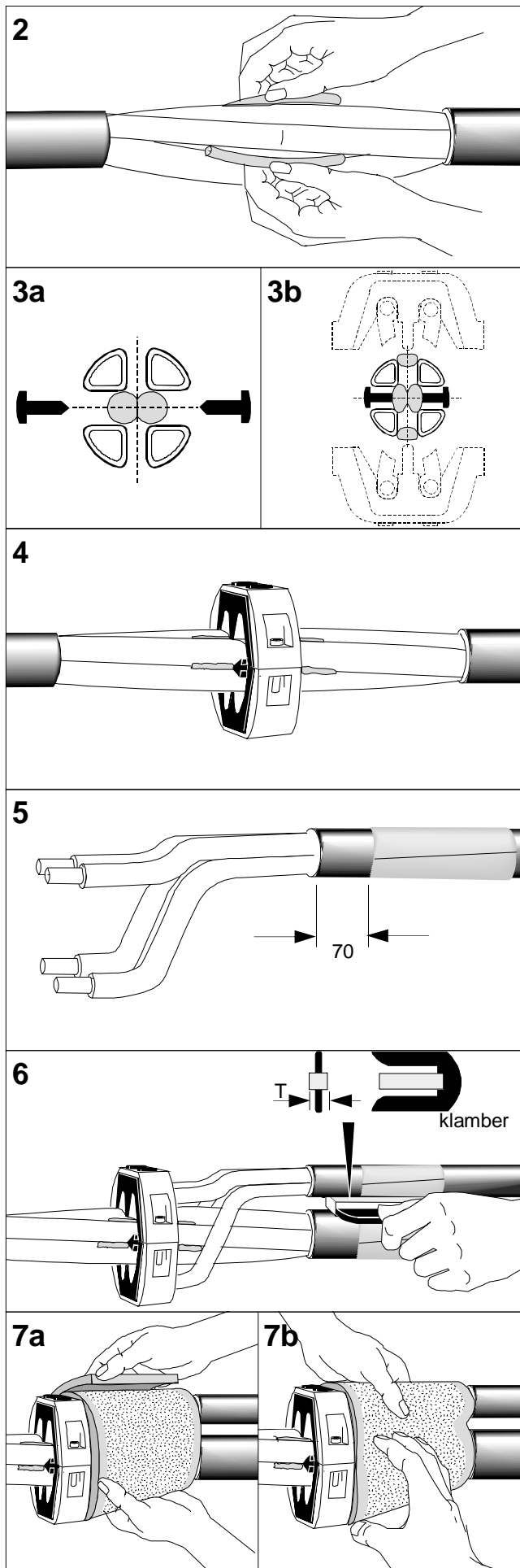
### Harumuhvi ühendamine

Tee harukaabli ühendus.

Painuta harukaabli sooned peakaabliga samas suunas. Kaablite õige vahekauguse määramiseks aseta eraldusklamber (T) peakaabli ja harukaabli vahele nii, et ainult selle keskosa mahuks mõlema kaabli vahele (vt. joonist).

Võta täitemastiksi leht ja eemalda selle katekiled. Jättes tekstiilkatte väljapoole mähi mastiks õrnalt venitades ümber pea- ja harukaabli soonte nii, et see jääks tihedasti ringklemmi vastu (7a).

Suru täitemastiks paigaldamise ajal võimalikult kompaktselt kokku (7b).



Korda sama tegevust täitemastiksi teise lehega ringklemmi teisel poolel.

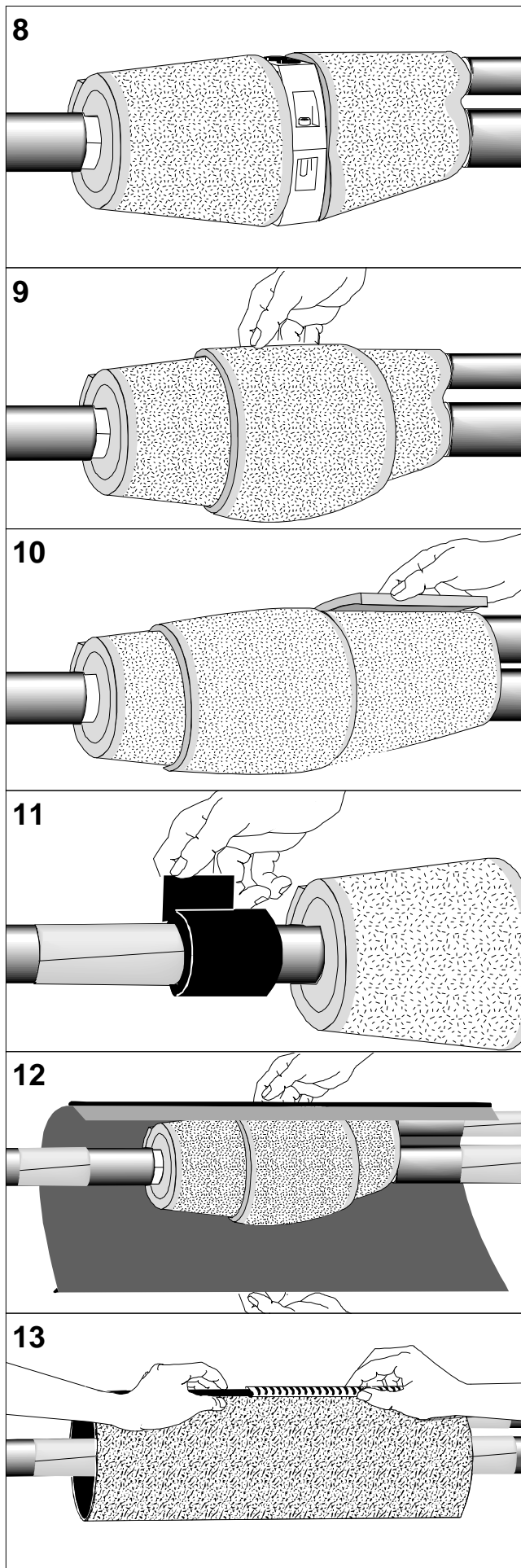
Mähi kolmas täitemastiksi leht ringklemmi peale. Jälgi, et kolmas leht kataks võrdset eelnevalt paigaldatud täitemastikseid. Jällegi, **suru täitemastiks võimalikult kompaktselt kokku.**

Mähi neljas täitemastiksi leht teise kihi peale nii, et servad kolmanda mastiksilehega oleksid omavahel koos. Jällegi, **suru täitemastiks võimalikult kompaktselt kokku.**

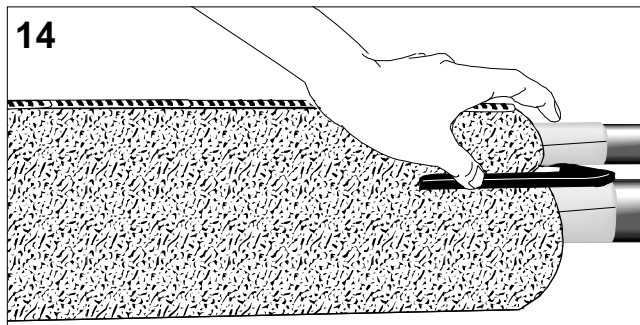
Mähi must mastiks (vastavalt joonisele) nõrgalt venitades ümber peakaabli (täpselt alumiiniumfooliumi kõrvale).

Paigalda mansett keskselt üle muhvi selliselt, et selle liimiga klapp asetseks harukaabliga samal joonel. Mansett peab katma alumiiniumfooliumeid võrdset muhvi mõlemal poolel.

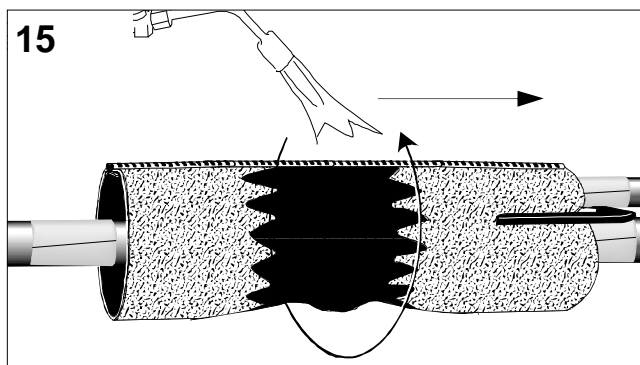
Hoia manseti kinnitussooni koos. Paigaldamise lihtsustamiseks kergita seda natuke ja siis lükka sulundiriba manseti kinnitussoone peale. Peale sulundiriba paigaldamist peab see manseti mõlemalt poolt ulatuma üle ühepalju.



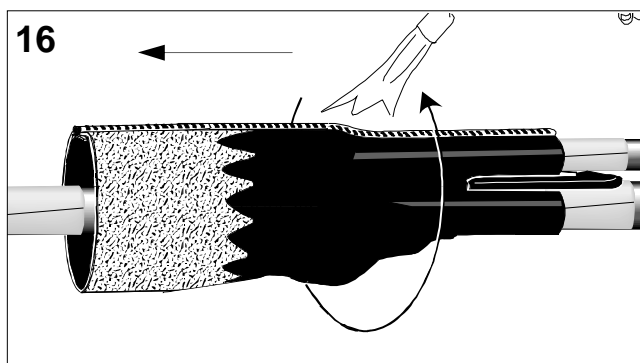
Lükka klamber manseti peale peakaabli ja harukaabli vahele. Vajaduse korral koputa see ettevaatlikult oma kohale. Seejuures jälgi, et mansett ei liiguks paigalt ja alumiiniumfooliumit ei vigastataks.



Alusta kahandamist manseti keskelt ja liigu edasi ühe poole suunas. Soojenda ühtlaselt kogu ümbermõõdu ulatuses kuni manseti värv on muutunud täielikult mustaks.

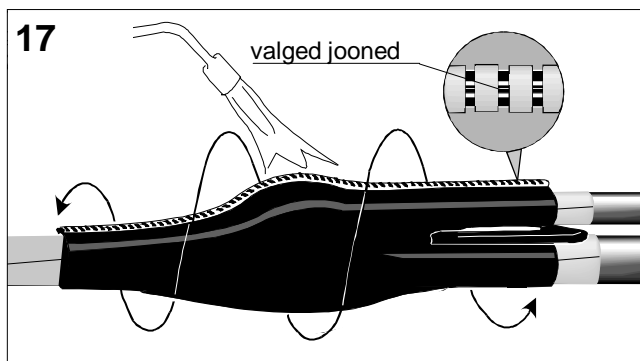


Korda eelmist tööprotsessi muhvi teises suunas.



Peale seda kui kogu muhvi värvus muutub täielikult mustaks **jätka soojendamist** ühtlaselt kuni kogu muhvi pind on ühtlaselt sile. Muhvi kuju peab olema selline nagu on näidatud joonisel ilma ühegi nähtava astmeta.

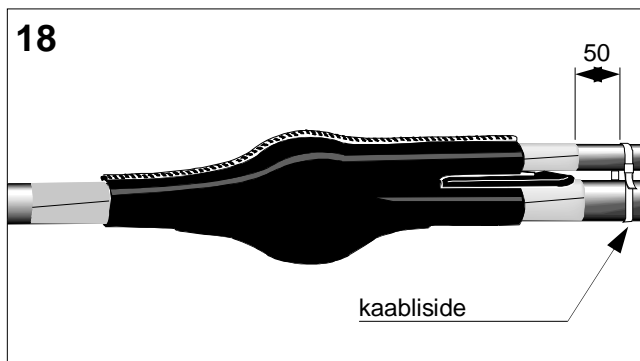
**Märkus.** Metallist sulundiriba vajab lisakuumust. Soojenda seni kuni valge tähistusjoon ilmub sulundiriba vahelt selgelt nähtavale.



Paigalda kaabliside ümber pea- ja harukaabli 50 mm kaugusele klambri servast. Pinguta sidet seni kuni näib, et klambri liim hakkab kaablite vahel voolama.

**Muhv on valmis.**

Lase muhvil enne mehaaniliselt mõjutamist täielikult maha jahtuda.



Palun paiguta kõik ülearune vastavalt keskkonnanõuetele.

