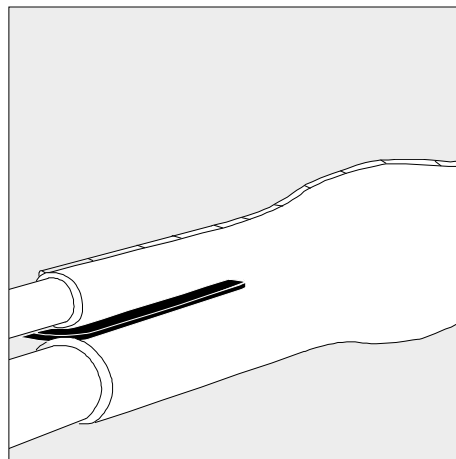


Raychem



**Paigaldusjuhend
EPP-0380-EE-4/03**

Rayligator

**Harumuhv 4-soonelistele
kuni 1 kV soomustamata
plastkaablitele kasutades
kompaktset ringklemmi
tüüp Hellstern**

C-INTRADE OÜ
Vabaduse pst. 162-6,
10917 Tallinn / EESTI
tel.: (+372) 6778 673
mob.: (+372) 50 14 813
faks: (+372) 6778 674
e-mail: ando@c-intrade.ee
<http://www.c-intrade.ee/>

Tyco Electronics Raychem GmbH
Energy Division
Finsinger Feld 1
85521 Ottobrunn
Munich, Germany
Tel. ++49-89-6089-0
Fax ++49-89-6096345

Ohutusnõuded

Pingealune paigaldus:

Järgnev paigaldusjuhend kirjeldab termokahaneva harumuhvi paigaldust kasutades kompakset ringklemmi. Juhul kui paigaldaja kavatses paigaldada pinges all, peab ta olema veendunud järgnevas:

a) paigaldaja on kvalifitseeritud ja koolitatud sellele tegevusele vastavalt ja

b) järgitakse kõiki ettevaatusabinõusid ja ohutusnõudeid vastavalt kohalikele nõuetele ja paigaldusnormidele.

Enne töö alustamist

Kontrolli, kas komplekt sobib kasutatavatele kaablitele.

Võrdle pakendi etiketti montaažijuhendi tiitellehega.

Ei ole välistatud, et komponente või töövõtteid on täiendatud peale Teie viimast sellelaadse komplekti paigaldamist.

Enne komplekti kasutuselevõttu loe juhend põhjalikult läbi ja järgi operatsioonide järjekorda.

Üldnõudeid

Kasuta propaani- (soovitav) või butaangaasi leeki.

Hoia põletit soojendatava materjali suunas pidevas liikumises, et vältida materjali ülekuumutamist.

Leegi kasutamise ajal võib kõrvuti asetsevate kaablite või torude kaitsmiseks kasutada soojust peegeldavat katet.

Puhasta kõik pinnad, mis kaetakse liimikihiga.

Kui kasutate puhastusvahendit, jälgige valmistaja nõudeid sellega töötamisel.

Informatsioon, mis sisaldub selles installatsioonijuhendis on mõeldud ainult paigaldajale kes on saanud kaablimontööri väljaõppe ja on kompetentne seda toodet õigesti paigaldama. Siiski Tyco Electronics ei reguleeri kohapealseid välistingimusi, mis võivad mõjutada antud toote paigaldamist. Seega vastutab kasutaja paigaldusmeetodi sobivuse kindlaks määramise eest antud paigalduskeskkonnas. Tyco Electronics kohustused antud tootele on toodud Tyco Electronics standardsetes müügitingimustes. Tyco Electronics ei vastuta juhuslike, kaudsete või järelduvate kahjude eest, mis tulenevad antud toote kasutamisest või väärkasutamisest. Raychem on Tyco International kaubamärk.

Kasutusvahemik

	Komplekt	Juhtmete ristlõige [mm ²]	Diameeter [mm]
Peakaabel	BMHM1001-4B1	95 - 185	37 - 59
	BMHM1001-4C1	(16 - 70) *	(21 - 37) *
	BMHM1001-4D1	95 - 240	37 - 62
Harukaabel	BMHM1001-4B1	6 - 95	16 - 45
	BMHM1001-4C1	6 - 70	16 - 40
	BMHM1001-4D1		
Kompaktne ringklemm	BMHM1001-4B1		maks. 115
	BMHM1001-4C1		
	BMHM1001-4D1		maks. 125

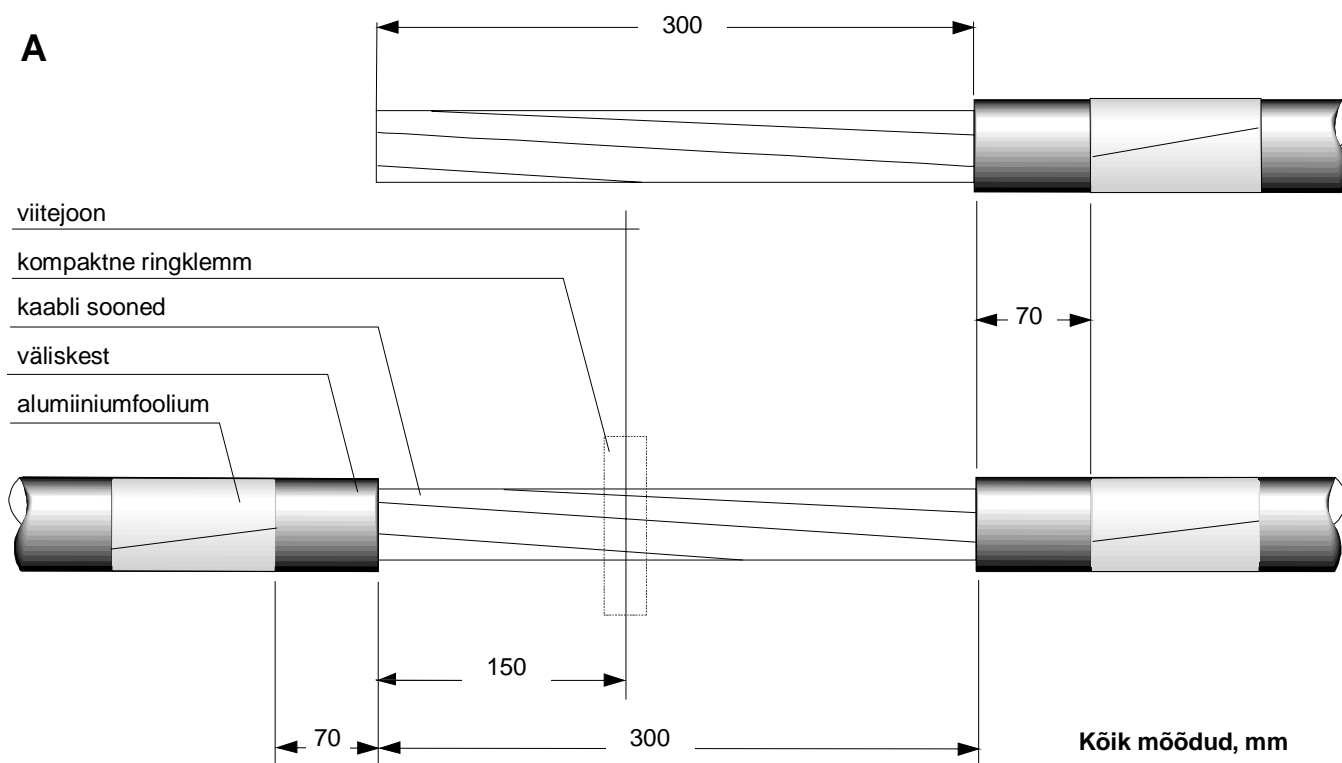
* Ainult juhul kui kasutatakse lisa musta mastiksit EPPA 206-4-250 (tuleb tellida eraldi).

Must mastiks on juba tarvikutega kaasas komplektidel, mille ristlõikevahemik on 16-185 mm² (vaata pakendi etiketti).

Kaablite ettevalmistus

Eemalda täielikult peakaabli ja harukaabli väliskest ja vahetäitematerjal vastavalt joonisel **A** toodud mõõtudele. Puhasta ettevaatlikult kogu muhvi piirkond. Märki peakaabli peale viitejoon nagu on näidatud joonisel **A**.

Mähi alumiiniumfoolium kaabli mõlematele pooltele vastavalt 70 mm kaugusele väliskesta servast.

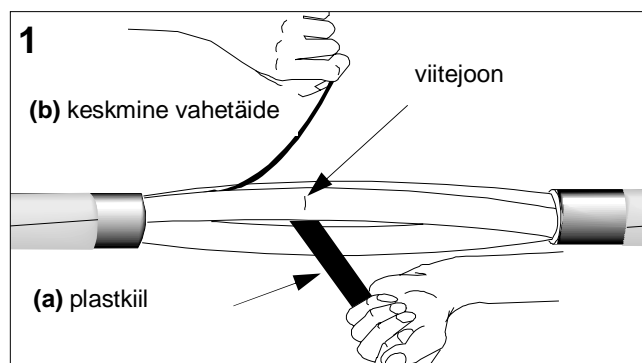


Peakaabel

(a) Kasutades plastikust kiilu kanguta 4 soont üksteisest eemale. Viitejoone juures peab olema **vähemalt 20 mm vahe** kahe alumiste ja kahe ülemiste soonte vahel. Kiuliste soonte puhul võib osutuda vajalikuks kasutada kahte kiilu, et hoida sooni lahus.

(b) Eemalda täielikult keskmine vahetäitematerjal peakaabli küljest.

Märkus! Ära vigasta soonte isolatsiooni.



Tihenda piirkond nagu on näidatud järgneval joonisel.

Hellstern kompaktne ringklemm.

Paigalda mõlemalt poolt kaks pulka täitemastiksit (igauks 100 mm pikk) eraldatud soonte vahele ja lükka need omavahel kokku. Mastiksi keskkohd peab olema viitejoone keskel. Paigalda kaks soonte eraldajat mastiksisse (vt. joonis 3a).

Kanguta teised kaks soont üksteisest eemale. Rebi kolmas mastiksi pulk pooleks ja venita kumbki pool 100 mm pikkuseks. Vajuta need kaks mastiksi pulka oma kohale vastavalt joonisele 3b.

Paigalda kompaktne ringklemm viitejoone keskele vastavalt klemmitootja poolt toodud juhistele.

Harukaabel

Painuta harukaabli sooned selliselt, et need sobituksid ringklemmidele vastavalt.

Eemalda täielikult kaabli keskmine vahetäitematerjal.

Lõika sooned vastavalt vajaminevale pikkusele ja eemalda soonte otsast isolatsioon vastavalt klemmidele.

Paigalda alumiiniumfoolium 70 mm kaugusele väliskesta servast.

Harumuhvi ühendamine

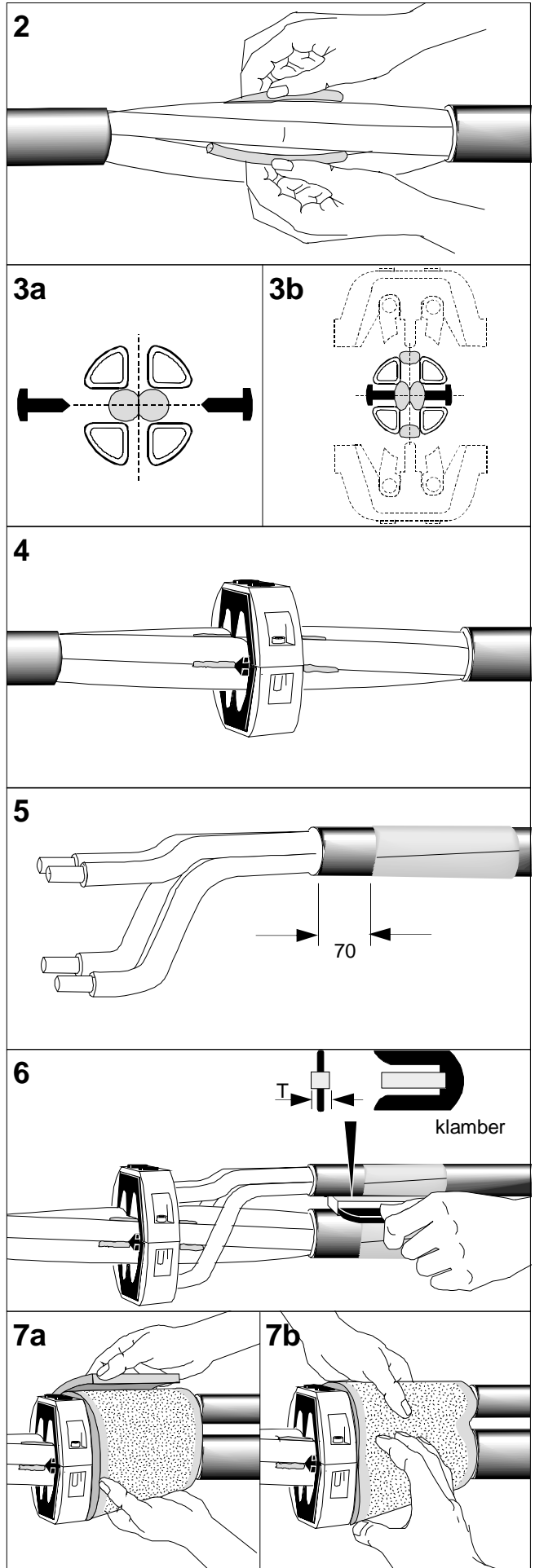
Tee harukaabli ühendus.

Painuta harukaabli sooned peakaabliga samas suunas.

Kaablite õige vahekauguse määramiseks aseta eraldusklamber (T) peakaabli ja harukaabli vahele nii, et ainult selle keskosa mahuks mõlema kaabli vahele (vt. joonist).

Võta täitemastiksi leht ja eemalda selle kattedekid. Jättes tekstiilkatte väljapoole mähki mastiks õrnalt venitades ümber pea- ja harukaabli soonte nii, et see jääks tihedasti ringklemmi vastu (7a).

Suru täitemastiks paigaldamise ajal võimalikult kompaktseks kokku (7b).



Korda sama tegevust täitemastiksi teise lehega ringklemmi teisel poolel.

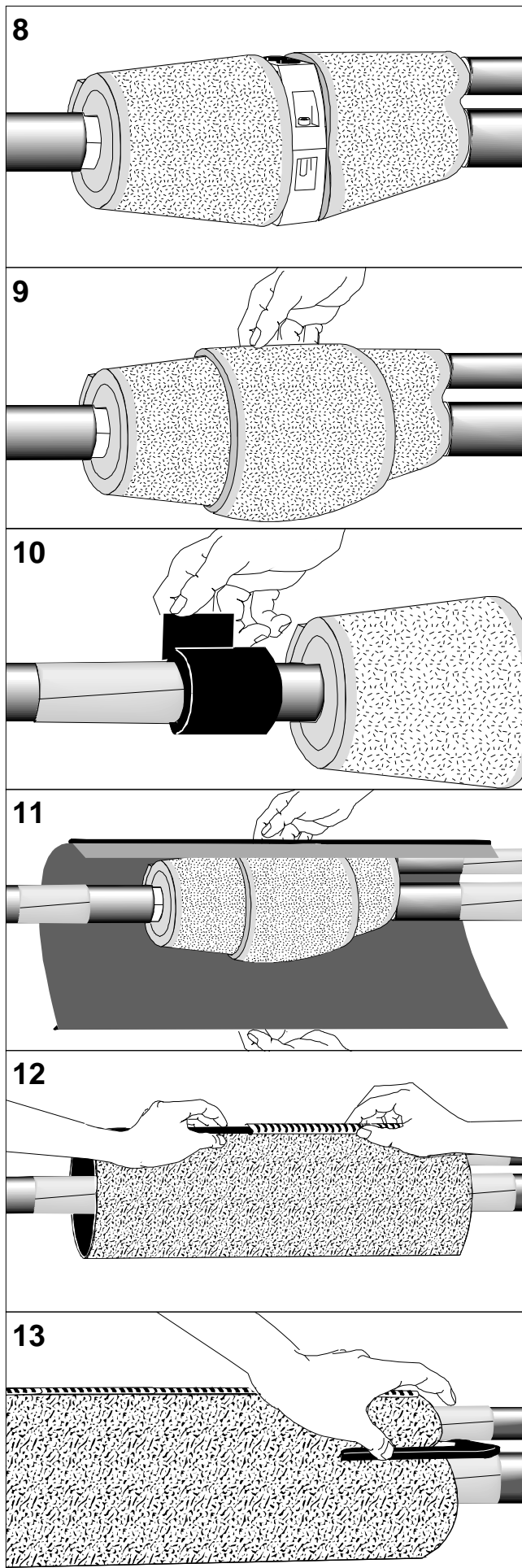
Mähi kolmas täitemastiksi leht ringklemmi peale. Jälgi, et kolmas leht kataks võrdset eelnevalt paigaldatud täitemastikseid. Jällegi, **suru täitemastiks võimalikult kompaktselt kokku.**

Ainult peakaablitele ristlõikega kuni 70 mm² :
Mähi must mastiks EPPA 206-4-250 (vastavalt joonisele) nõrgalt venitades ümber peakaabli (täpselt alumiiniumfooliumi kõrvale).

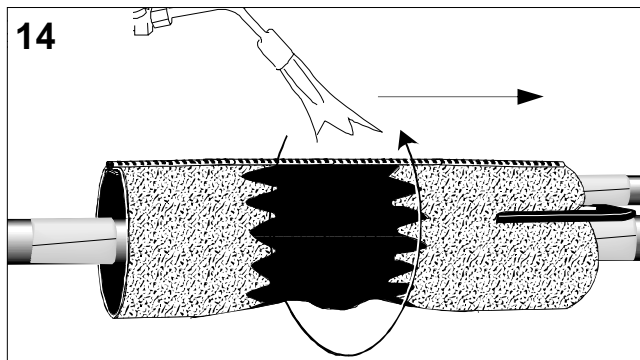
Paigalda mansett keskselt üle muhvi selliselt, et selle liimiga klapp asetseks harukaabliga samal joonel. Mansett peab katma alumiiniumfooliumeid võrdset muhvi mõlemal poolel.

Hoia manseti kinnitussooni koos. Paigaldamise lihtsustamiseks kergita seda natuke ja siis lükka sulundiriba manseti kinnitussoone peale. Peale sulundiriba paigaldamist peab see manseti mõlemalt poolt ulatuma üle ühepalju.

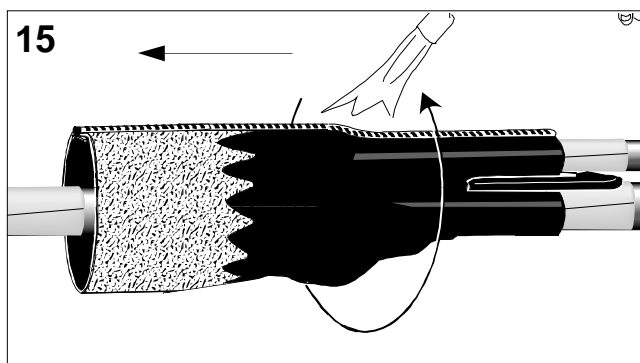
Lükka klamber manseti peale peakaabli ja harukaabli vahele. Vajaduse korral koputa see ettevaatlikult oma kohale. Seejuures jälgi, et mansett ei liiguks paigalt ja alumiiniumfooliumit ei vigastataks.



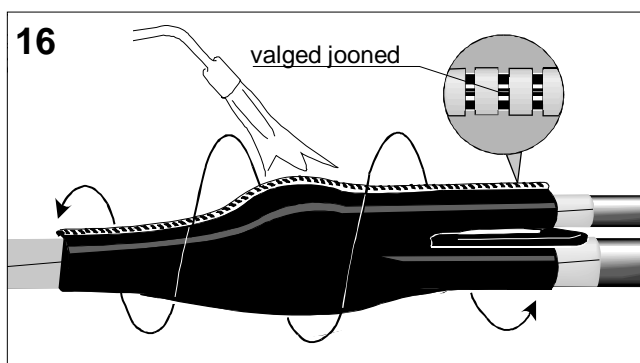
Alusta kahandamist manseti keskelt ja liigu edasi ühe poole suunas. Soojenda ühtlaselt kogu ümbermõõdu ulatuses kuni **manseti värv on muutunud täielikult mustaks**.



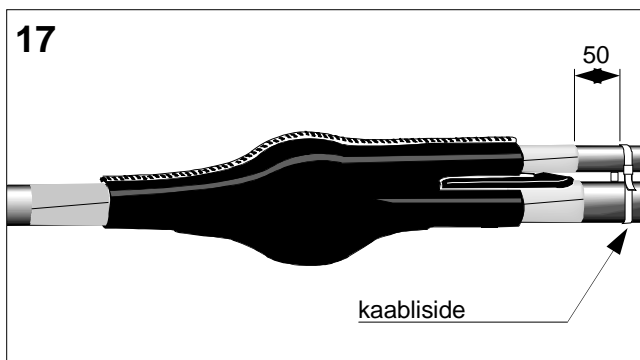
Korda eelmist tööprotsessi muhvi teises suunas.



Peale seda kui kogu muhvi värvus muutub täielikult mustaks **jätka soojendamist** ühtlaselt kuni kogu muhvi pind on ühtlaselt sile. Muhvi kuju peab olema selline nagu on näidatud joonisel ilma ühegi nähtava astmeta. **Märkus.** Metallist sulundriba vajab lisakuumust. Soojenda seni kuni valge tähistusjoon ilmub sulundriba vahelt selgelt nähtavale.

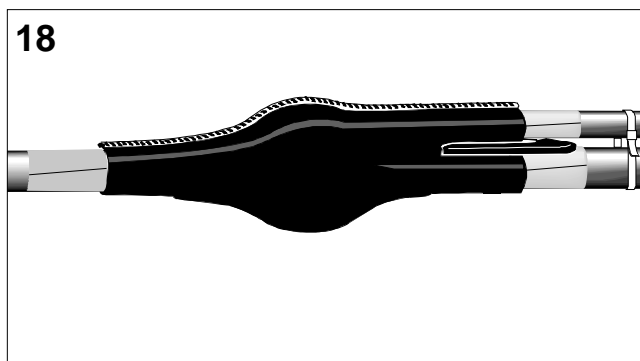


Paigalda kaabliside ümber pea- ja harukaabli 50 mm kaugusele klambri servast. Pinguta sidet seni kuni näib, et liim hakkab kaablite vahel voolama.



Muhv on valmis.

Lase muhvil enne mehaaniliselt mõjutamist täielikult maha jahtuda.



Palun paiguta kõik ülearune vastavalt keskkonnanõuetele.

