

## Enne töö alustamist

Kontrollige, et komplekt sobib kasutatavatele kaablitele ja jätkuhülssidele.

Võrrelge pakendi etiketti montaažijuhendi tiitellehega.

Ei ole välistatud, et komponente või töövõtteid on täiendatud peale Teie viimast sellelaadse komplekti paigaldamist.

Enne komplekti kasutuselevõttu lugege juhend põhjalikult läbi ja järgige operatsioonide järjekorda.

## Üldnõudeid

Kasutage propaani-(soovitatav) või butaangaasi leeki.

Reguleerige põleti nii, et oleks pehme sinine leek kollase tipuga. Vältige teravatipulist sinist leeki.

Hoidke põletit soojendatava materjali suunas ja pidevas liikumises, et vältida materjali ülekuumutamist.

Puhastage kõik pinnad, mis kaetakse liimikihiga. Kui kasutate puhastusvahendit, jälgige valmistaja nõudeid sellega töötamisel.

Torude kahandamist tuleb alustada montaažijuhendis näidatud kohast. Kontrollige, et toru oleks kahanenud ühtlaselt kogu übermõõdu ulatuses, enne kui jätkate kahandamist piki kaablit.

Kahandatud toru peab olema sile ja ilma kortsudeta. Seesmistele komponentidele profiilid peavad olema selgelt ära tuntavad.

Tabel 1

### PRESSKLEMMIDE KASUTAMISEL

Kaabli ristlõige (mm <sup>2</sup> )	Väliskest eemaldada		Maksimaalsed jätkuklemmi mõõdud	
	a (mm)	b (mm)	diameeter (mm)	pikkus (mm)
1,5 - 10	100	50	8	35
6 - 25	200	90	12	75
16 - 50	270	130	18	95
70 - 150	380	180	26	130
95 - 300	440	220	37	150

### POLTKLEMMIDE KASUTAMISEL

Kaabli ristlõige (mm <sup>2</sup> )	Väliskest eemaldada		Maksimaalsed jätkuklemmi mõõdud	
	a (mm)	b (mm)	diameeter (mm)	pikkus (mm)
10 - 35	170	80	18	45
25 - 70	230	120	26	60
70 - 120	260	150	29	75
150 - 240	330	180	38	85

## Kaabli ettevalmistus

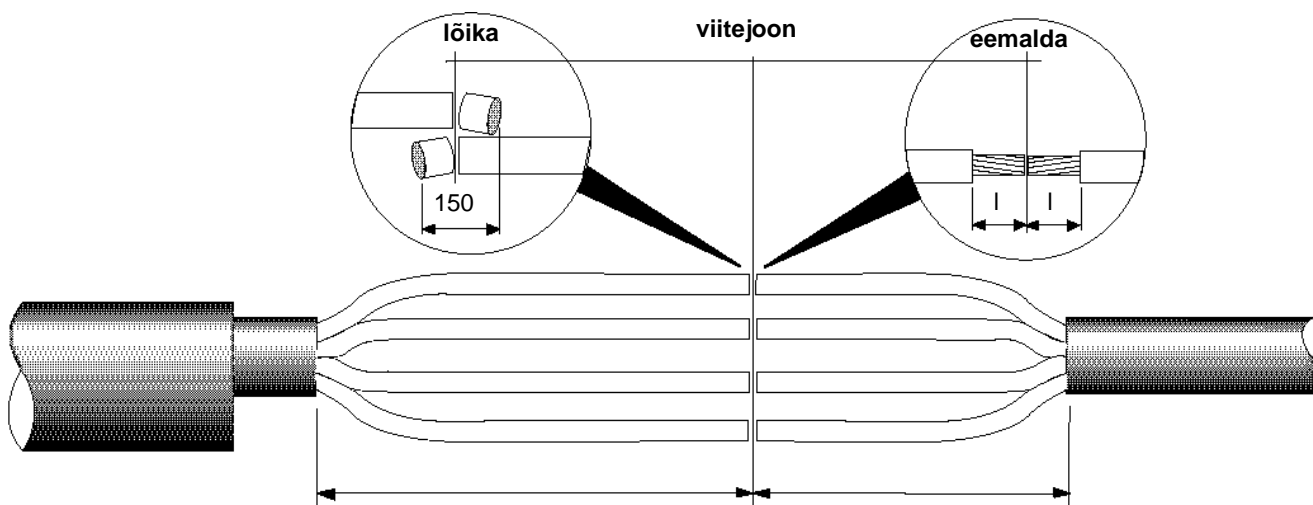
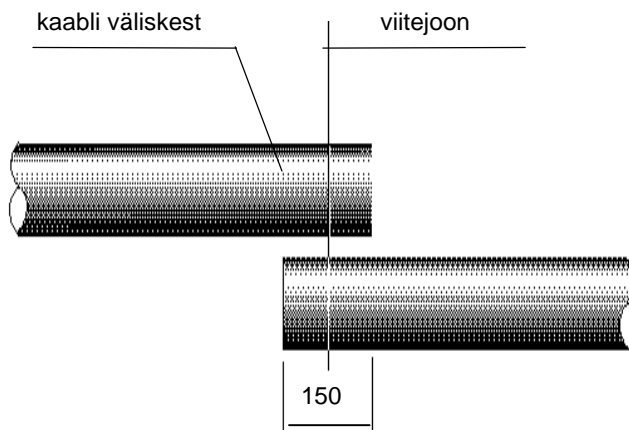
Lase ühendatavatel kaablitel umbes 150 mm ulatuses kattuda. Tähistä viitejoon nagu on toodud joonisel (kattumiskiirkonna keskelt).

Eemalda kaabli väliskest (v.t. joonis A) kuni tabelis 1 toodud mõõduni.

Vajaduse korral rista kaabli sooned pikemalt puhastatud kaabli poolel. Painuta sooned nagu on näidatud joonisel ja lõika need lühemaks vastavalt viitejoonele (v.t. joonis A).

Eemalda isolatsioon kõikidelt soontelt kuni mõõduni: mehaanilised klemmid:  $I = \text{pool jätkuklemmi pikkust}$ ; kõik teised jätkuklemmid:  $I = \text{pool jätkuklemmi pikkust} + 5 \text{ mm}$ .

Vaata enne paigaldamist tabelis 1 toodud jätkuklemmi maksimaalseid mõõte.



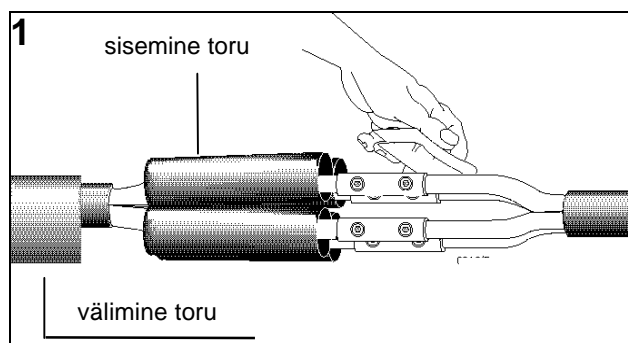
## Muhvi valmistamine

**Aseta välimine toru ühele puhastatud kaabliile.**

Aseta sisemised torud pikematele kaabli soontele.

Ühenda sooned pressimise, jootmise või poldide pingutamise teel (kuni poldipeade otsast murdumiseni). Eemalda jätkuklemmi teravad servad.

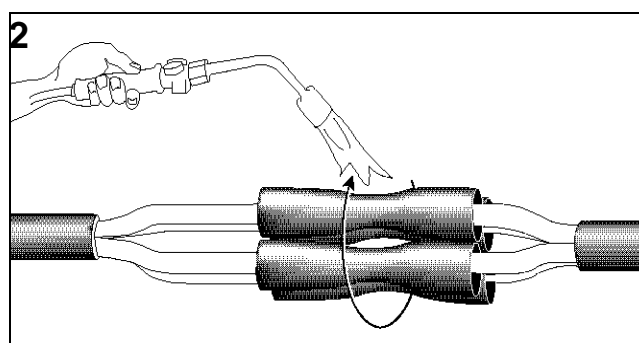
Puhasta isolatsioon ja jätkuklemmid mustusest ja rasvast.



Aseta sisemised torud jätkuklemmidele (keskel asetsevalt). Alusta kahandamist keskelt, liikudes edasi toru otste suunas. Kuumuta torusid ka klemmide vahelises piirkonnas.

Lase kahandatud isoleertorudel jahtuda. Suru sooned võimalikult üksteise lähedale.

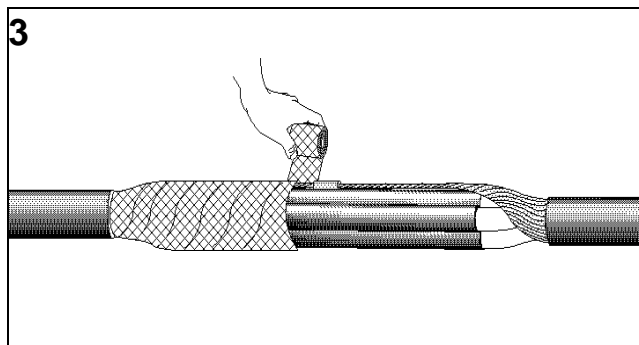
Ilma soomuseta kaabli korral jätkka pildil 6.



### Konsentrilise neutraaliga kaablid

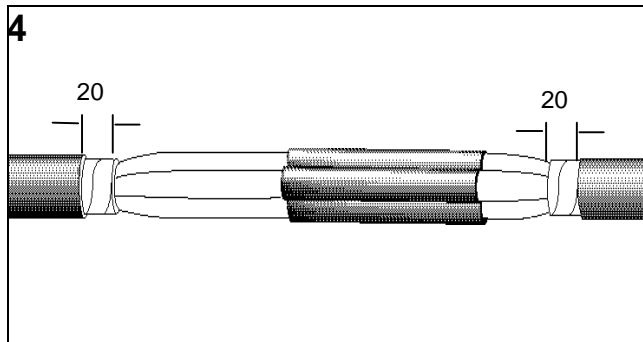
Keera lahtine neutraalkiht kokku ühtseks juhiks. Ühenda neutraalkihi juhid omavahel pressimise, jootmise või mõne samaväärse meetodi abil. Eemaldage kõik teravad servad. Mähi vaskvõrk 50% -lise kattuvusega ümber kogu muhvi.

Jätka pildil 6.



### Soomustatud kaablid

Eemalda väliskest mõlemalt poolt muhvi 20 mm ulatuses.



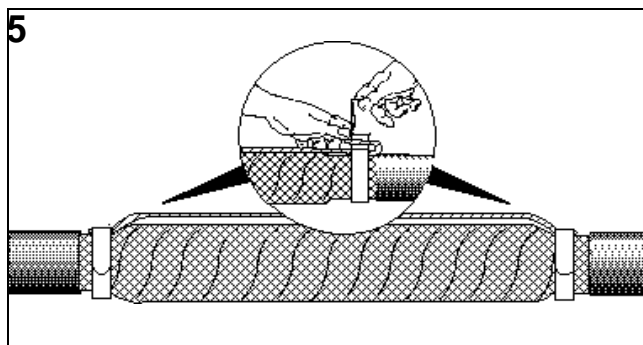
Mähi üks kiht vaskvõrku 50% -lise kattuvusega ümber kogu muhvi.

#### Kaablid ristlõikega kuni 25 mm<sup>2</sup>:

Kinnita vaskvõrk kahe kontaktvedru abil soomuse külge.

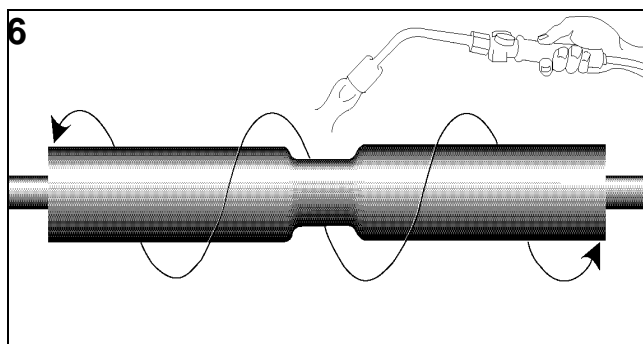
#### Kaablid ristlõikega üle 25 mm<sup>2</sup>:

Paigalda maanduspunutis üle muhvi ja kinnita selle otsad koos vaskvõrguga kontaktvedrude abil soomuse külge.



Puhasta kaabli väliskesta otsad umbes 150 mm ulatuses mustusest ja rasvast.

Paigalda välimine termokahanev toru muhvi peale (keskele) ja kahanda see kokku. Alusta kahandamist toru keskelt ja liigu edasi otste suunas.



### Jätikumuhv on valmis.

Lase muhvil enne mehaaniliselt mõjutamist maha jahtuda.

