

52 kV jätkumuhvi paigaldamine Saaremaal.

Ando Kuusik,
Elektriinsener
Tyco Electronics

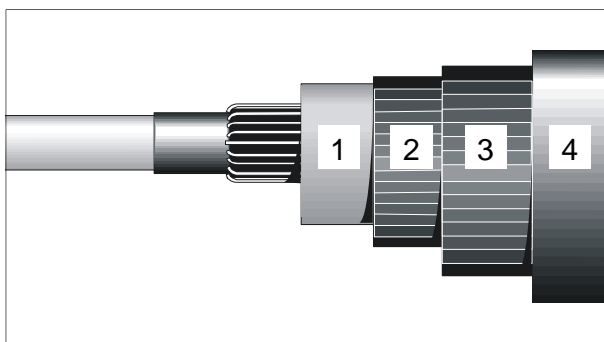
28. augustil 2008 paigaldati Salme küla lähedal (Saaremaal) teadaolevalt Eestis esimene 52 kV jätkumuhv. Nasva-Läätsa uue 35 kV kaabelliini projekti käigus paigaldati 52 kV AHXCHBMK-W kaabel (tootja REKA Cables LTD), kus jätkumuhvidena kasutati EHVS-52 jätkumuhve (tootja Tyco Electronics Raychem GmbH).

Eestis on ka varem 35 kV võrgus paigaldatud 52 kV kaableid, kuid järku- ja otsamuhvidena on kasutatud kuni 42 kV kaablitarvikuid.

Antud projekti käigus valiti esmakordselt sellised jätkumuhvid EHVS-52, kus $U_0 = 26\text{kV}$, $U = 49\text{kV}$ ja $U_m = 52\text{kV}$ (U_0 - faasipinge, U - liinipinge, U_m - maksimaalselt kestvalt lubatud tööpinge).

Paigaldajateks olid Empoweri ja Siemensi kaablimontöörid, kes said antud tööga edukalt hakkama. Antud jätkumuhvi paigaldustöö on peaaegu samasugune nagu 10 või 20 kV muhvide puhul ning kogunud kaablimontööridele ei valmista see raskusi. Kuid siiski tahaksin järgnevalt tuua paar viidet, mis oli EHVS-52 muhvide paigaldamisel teisiti.

52 kV muhvidel on oluliselt paksem isolatsioonikiht. Muhvi isolatsiooniks kasutatakse kahte paksu termokahanevat isolatsioonitoru (2 - punane isolatsioonitoru, 3 - must/punane ekraneeritud isolatsioonitoru, vt. pilt 1).

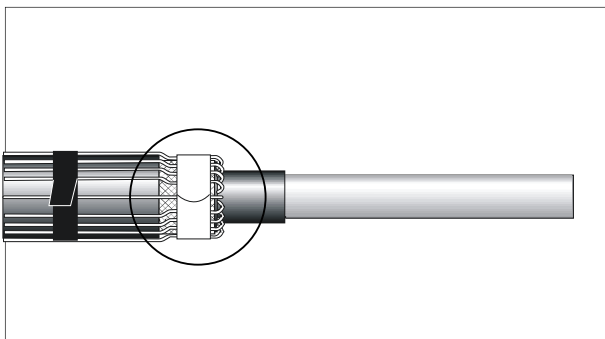


Pilt 1. Termokahanevate torude asetus jätkumuhvi paigaldamisel.



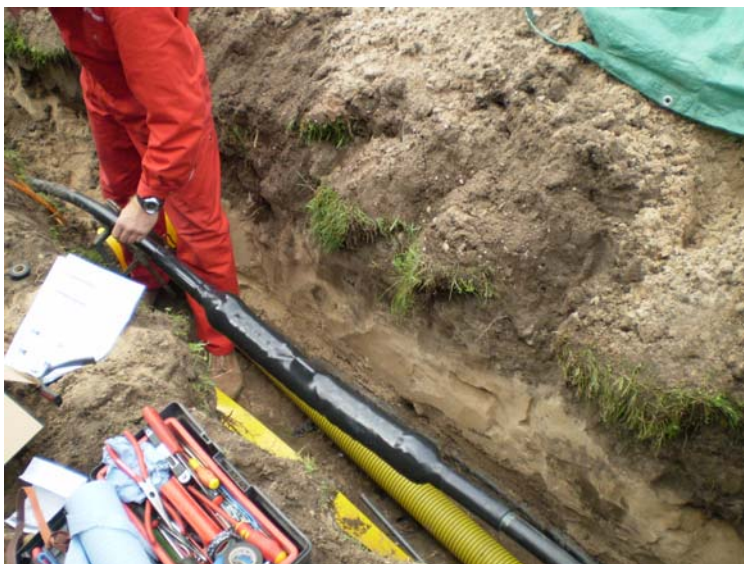
Pilt 2. Paksud torud nõuavad kahandamiseks rohkem aega ja seetõttu võib töö kiirendamiseks kasutada kahte gaasipõletit üheaegselt.

Teiseks eripäraks oli ekraanitraatide ühendamine alumiiniumfooliumi kihiga. Väliskesta all olev alumiiniumfooliumi pind puhastatakse, kaetakse tinutatud vaskvõrguga ja selle peale painutatakse ekraani traadid, mis omakorda kaetakse rullvedruga.



Pilt 3. Ekraanitraatide ühendamine alumiiniumfooliumi kihiga.

Lõpetuseks ei saa mainimata jätta üldisi nõudeid, mis on vajalikud kõikide kaablitarvikute paigaldamisel: puhtuse hoidmine, paigaldusjuhendi jälgimine, töö korrektsus ja täpsus.



Pilt 4. Jätkumuhv on valmis.