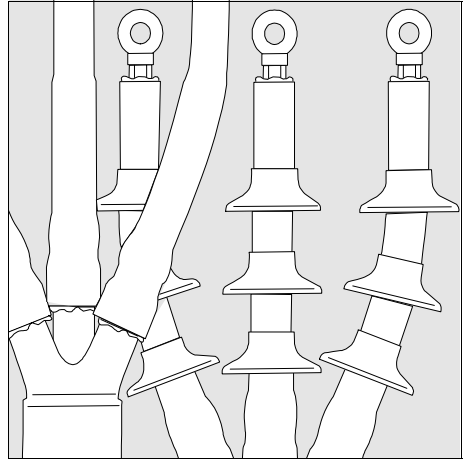


Raychem



**Paigaldusjuhend
ESD-3230-EE-6/02**

**Otsmuhv pabervööiso-
latsiooniga (MI) 6 kV ja
12 kV kaablitele**

25 - 50 mm²

C-INTRADE OÜ
Kasemäe 5-8
75301 Jüri / Harjumaa / Eesti
Tel. (+372) 603 45 36
Faks (+372) 603 45 37
Mob. (+372) 50 14 813

Tyco Electronics Raychem GmbH
Energy Division
Finsinger Feld 1
85521 Ottobrunn
Munich, Germany
Tel. ++49-89-6089-0
Fax ++49-89-6096345

Enne töö alustamist

Kontrolli, kas komplekt sobib kasutatavatele kaablitele.

Võrdle pakendi etiketti montaažijuhendi tiitellehega.

Ei ole välistatud, et komponente või töövõtteid on täiendatud peale Teie viimast sellelaadse komplekti paigaldamist.

Enne komplekti kasutuselevõttu loe juhend põhjalikult läbi ja järgi operatsioonide järjekorda.

Üldnõudeid

Kasuta propaani-(soovitav) või butaangaasi leeki.

Jälgi, et leegi kasutamine toimuks alati hästi ventileeritud ruumis.

Reguleeri põletit nii, et oleks pehme sinine kollase tipuga leek.

Välgi teravatipulist sinist leeki.

Hoia põletit soojendatava materjali suunas pidevas liikumises, et vältida materjali ülekuumutamist.

Puhasta kõik pinnad, mis kaetakse liimikihiga.

Kui kasutad puhastusvahendit, jälgi valmistaja nõudeid sellega töötamisel.

Termokahanevaid torusid tuleb lõigata terava noaga selliselt, et lõigatavale pinnale ei jääks teravaid nurki.

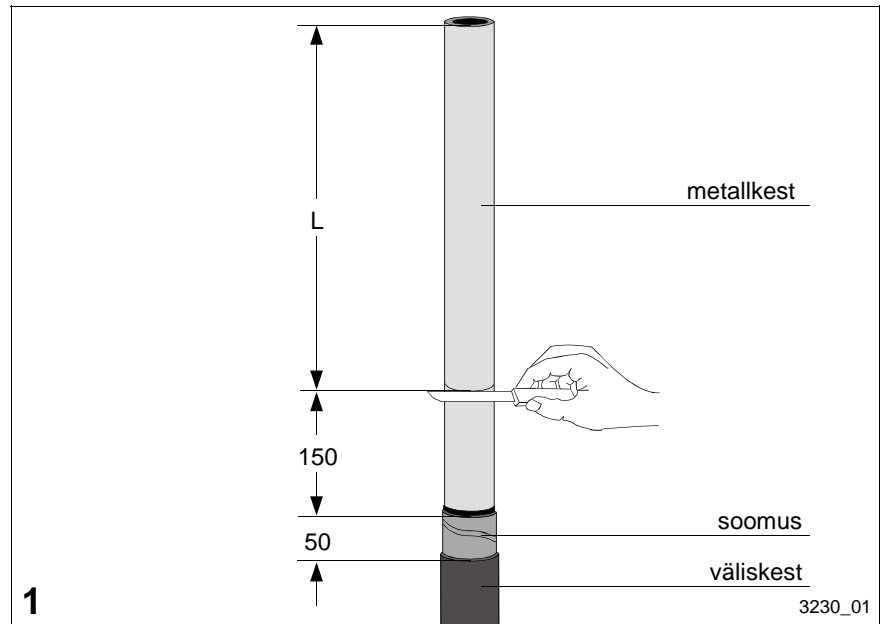
Torude kahandamist tuleb alustada montaažijuhendis näidatud kohast.

Kontrolli, et toru oleks kahanenud ühtlaselt kogu ümbermõõdu ulatuses, enne kui jätkad kahandamist piki kaablit.

Täielikult kahanenud toru peab olema sile ja ilma kortsudeta. Sisemiste komponentide profiilid peavad olema

Informatsioon, mis sisaldub selles installatsioonijuhendis on mõeldud ainult paigaldajale kes on saanud kaablimentööri väljaõppe ja on kompetentne seda tootet õigesti paigaldama. Siiski Tyco Electronics ei reguleeri kohapealseid välistingimusi, mis võivad mõjutada antud toote paigaldamist. Seega vastutab kasutaja paigaldusmeetodi sobivuse kindlaks määramise eest antud paigalduskeskkonnas. Tyco Electronics kohustused antud tootele on toodud Tyco Electronics standardsetes müügitingimustes. Tyco Electronics ei vastuta juhuslike, kaudsete või järelduvate kahjude eest, mis tulenevad antud toote kasutamisest või väärkasutamisest.

Raychem on Tyco International kaubamärk.

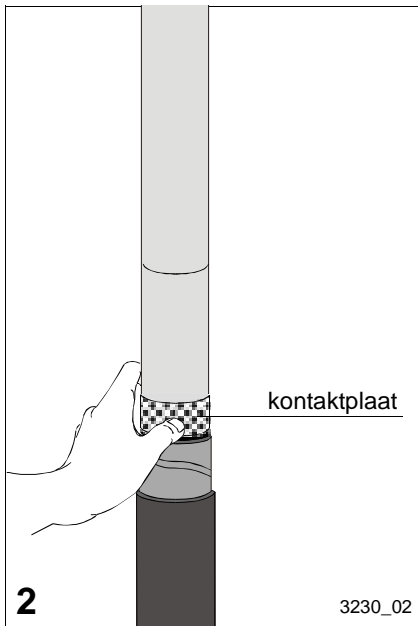


Lõika kaabel vastavalt vastavalt pakendil ja joonisel toodud mõõtudele lahti. Eemalda väliskest ja soomus vastavalt joonisel toodud mõõtudele (tabel 1). Märkista metallkest 150 mm kauguselt armeeringu servast noaga.

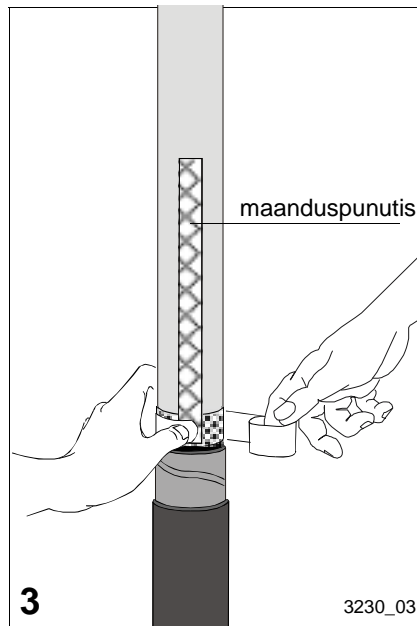
Tabel 1

| Pakend | Kasutusala Sisepaigaldus L (min.) | Välispaigaldus L (min.) | L maks. |
|----------------|---|----------------------------|---------|
| GUST 12 * 500 | 500 | - | 500 |
| GUST 12 * 800 | 500 | 800 | 800 |
| GUST 12 * 1200 | 500 | 800 | 1200 |

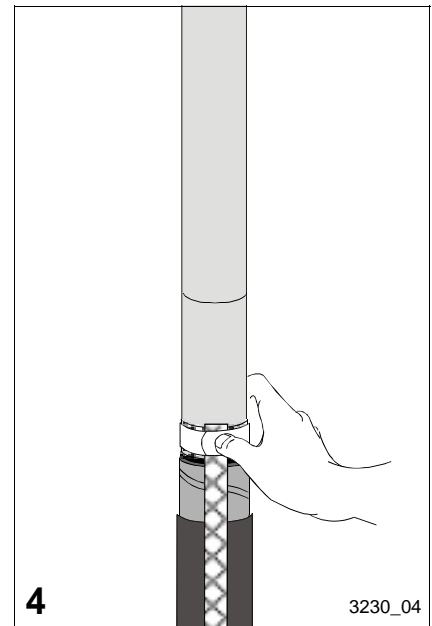
* Ristlõiked 25-50,mm²



Paigalda soomuse serva lähedale ümber metallkesta kontaktplaat.
Märkus: ristlõikele 25-50 mm² kasuta pooleks lõigatud kontaktplaati.



Aseta maanduspunutise ots täielikult kontaktplaadi peale. Mähi selle ümber silindervedru üks keerd.

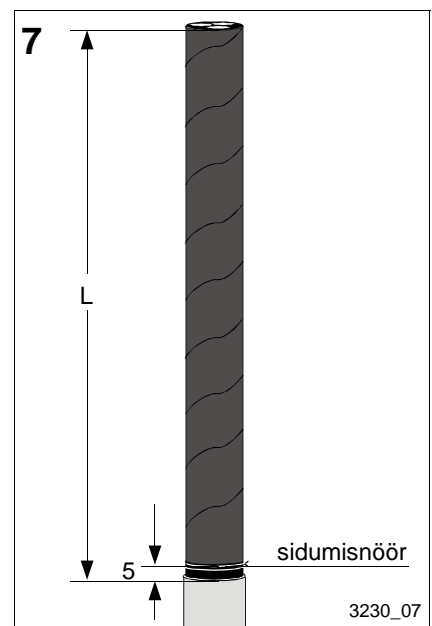
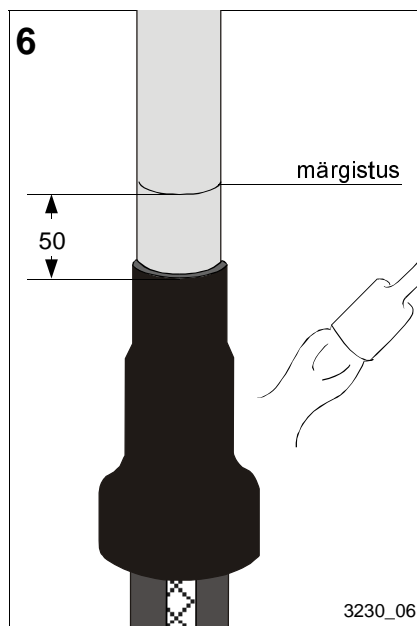
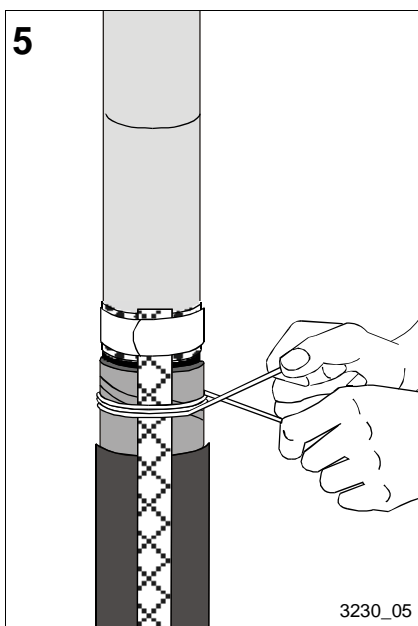


Kääna maanduspunutis üle silindervedru tagasi ja rulli ülejäänud silindervedru selle peale.
 Pingutamiseks keera silindervedru.

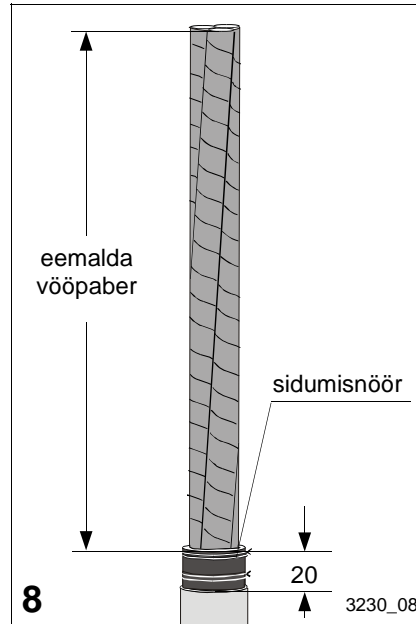
Seo maanduspunutis traatmähise abil armeeringu külge.

Paigalda lühike isoleertoru maaühenduse peale. Toru ots peab asetsema metallkesta läbilõikekoha märgistusest 50 mm kaugusel. Toru kahandamist alusta metallkesta poolt ja liigu edasi väliskesta suunas.

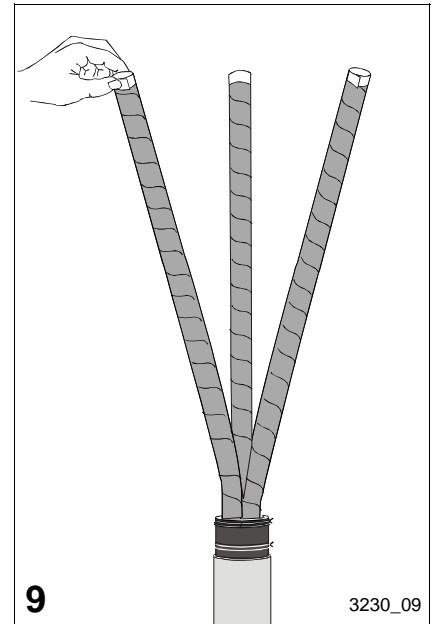
Lõika ja eemalda metallkest vastavalt joonisel toodud mõõdule. Seo ümber soonte 5 mm kaugusele metallkesta servast nõör. Eemalda soontelt süsinikpaber kuni sidumishöörini.



Otsmuhvi tegemine



Mähi nõör ümber soonte vööpaberi metallkestast 20 mm kaugusele. Eemalda vööpaber kuni selle sidumiskohtini.

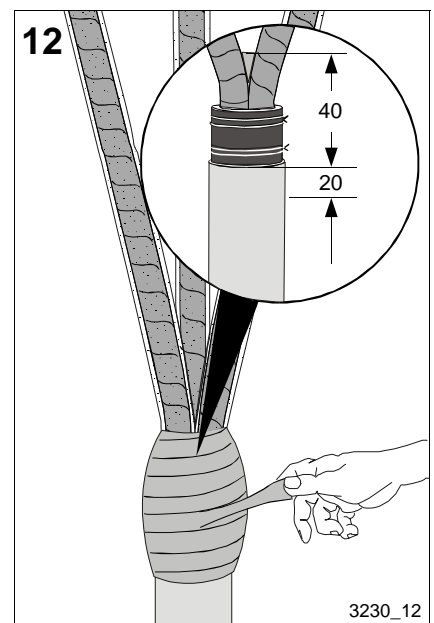
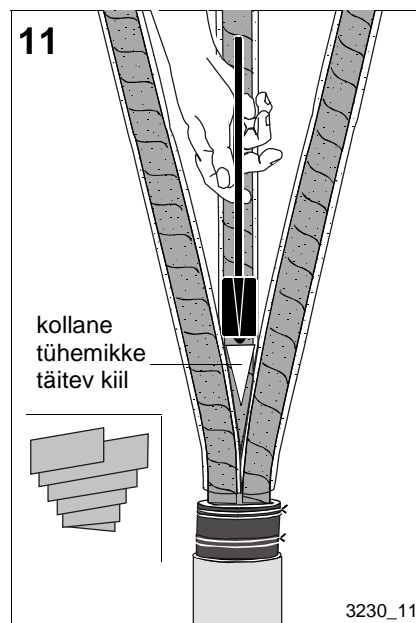
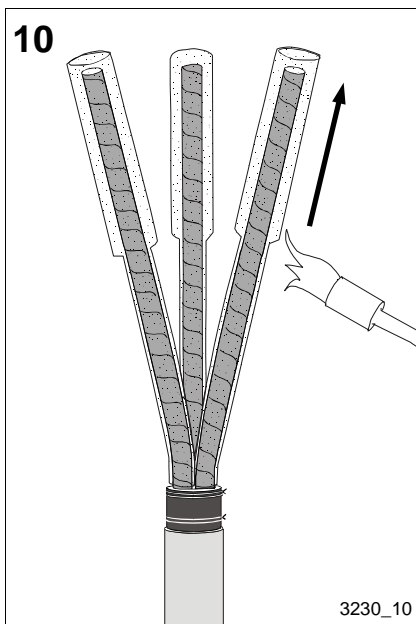


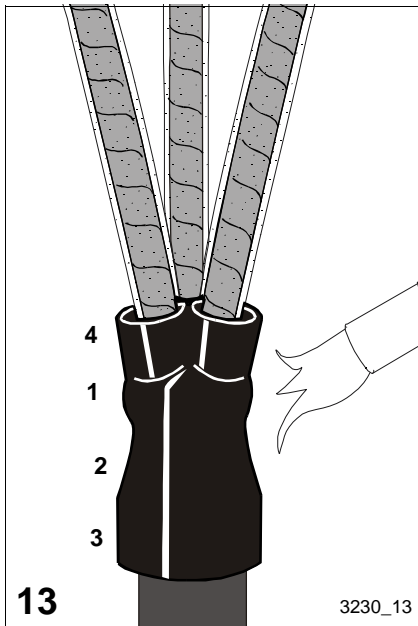
Eralda sooned üksteisest ja eemalda soonte vahetäitematerjal võimalikult kaablihargmiku lähedalt. Fikseeri soonte otste isolatsioonipaber teibi abil.

Paigalda läbipaistvad torud igale soonele ja lükka need võimalikult sügavale harude vahele. Kahanda torud alustades hargnemiskohast ja liigu ühtlaselt iga soone otsa suunas. Kahandatuna peab toru olema ühtlane ja ei tohi sisaldada õhu või õliga täidetud kotikesi.

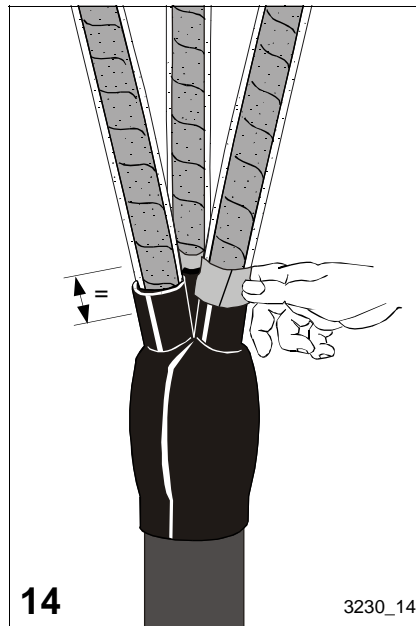
Eemalda paber keskmise pikkusega tühemikke täitvalt kollaselt teibilt ja keera see kiilukujulisena rulli. Suru kiil sügavale soonte harude vahele. Puhasta sooned ja metallosa mustusest ja õlist.

Eemalda pika kollase teibi ühelt poolt paber ja keera see rulli. Mähi tühemikke täitev teip 50%-lise kattuvusega kaabliharundile. Mähkides eemalda ka teiselt poolt paber ja venita teipi niipalju, et selle laius väheneb poole võrra. Alusta teibiga katmist 20 mm kauguselt metallkesta servast ja jätku seda kuni 40 mm kauguseni kaablihoontel. Jätka teibiga katmist keskelt kuni ovaalse pinnakuju saavutamiseni.

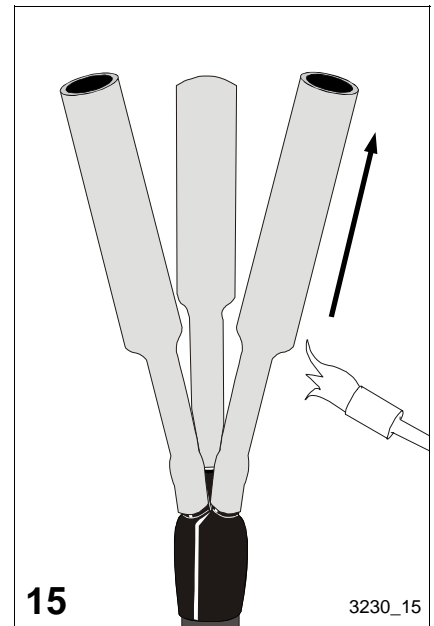




Paigalda juhtiv sõrmik kaabliisontele ja lükka see võimalikult sügavale harude vahele. Järgnevalt kahanda juhtiv sõrmik. Number joonisel näitab kahandamise järjestust.



Mähi tühemikke täitev lühike kollane teip ümber iga sõrme nii, et see kataks laiustpidi võrdset sõrmikut ja läbipaistvat toru.

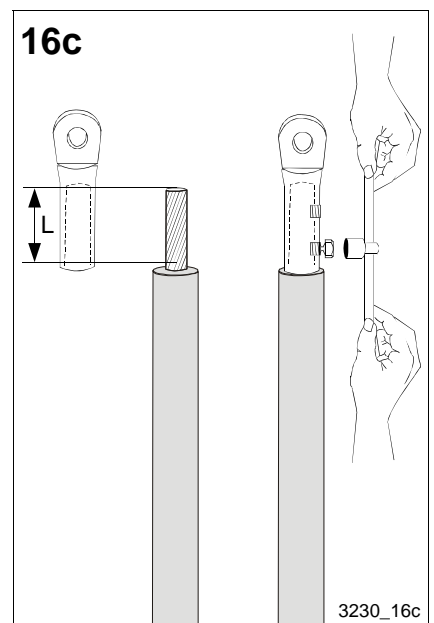
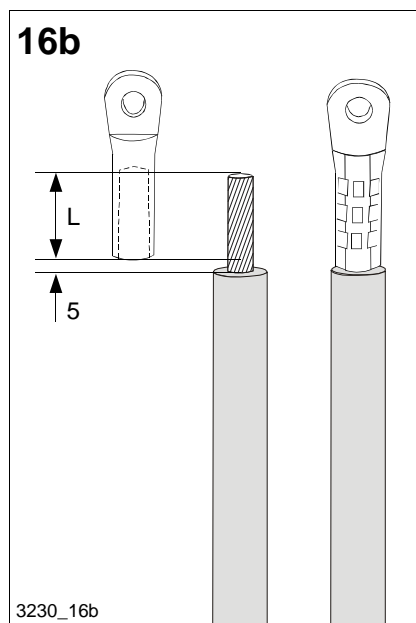
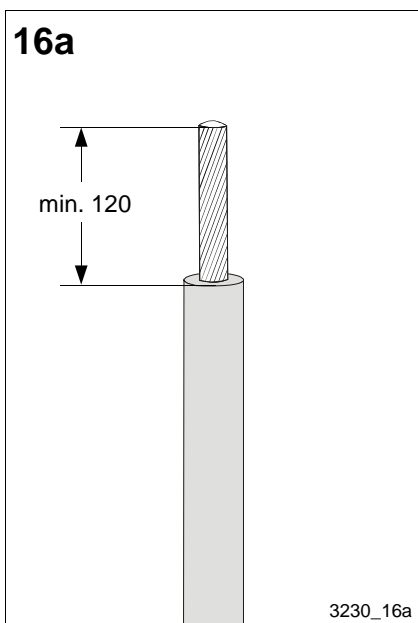


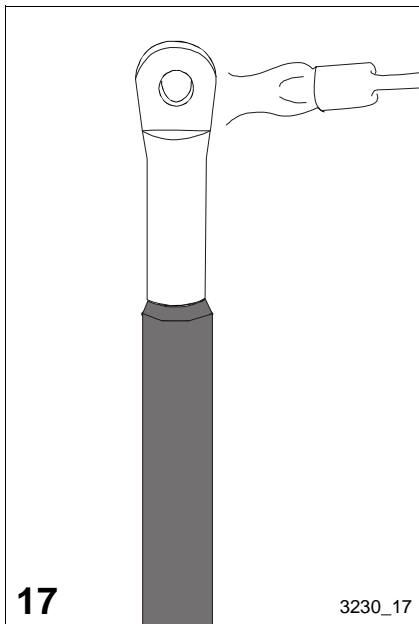
Paigalda punased roomavlahenduskindlad torud igale soonele lükates need võimalikult sügavale harude vahele. Kahanda iga soon eraldi alustades hargmiku poolt.

a. Ilma kaablikingata ühendus (ainult alumiinium-täisjuhtidele).
Eemalda soone isolatsioon vastavalt joonisel 16a. toodud mõõdule.

b. Presskaablikingad
Eemalda soone isolatsioon vastavalt joonisel 16b. toodud mõõdule ($L = \text{klemmi augu sügavus} + 5 \text{ mm}$).
Paigalda kaabliking.

c. Kruvikingad
Eemalda soone isolatsioon vastavalt joonisel 16c. toodud mõõdule ($L = \text{ainult klemmi augu sügavus}$).
Paigalda kaabliking. Pinguta kõik poldid ühtlaselt. Seejärel keera polt sellise tugevusega, et poldipead murduksid otsast.

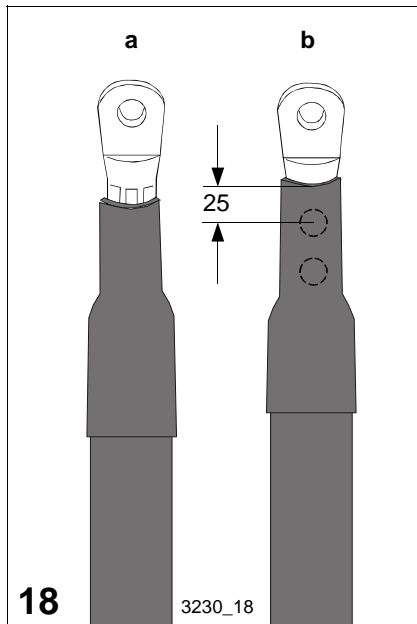




17

3230_17

Puhasta toru ja klemmi pind või juht mustusest ja rasvast. Eelsoojenda klemm.



18

3230_18

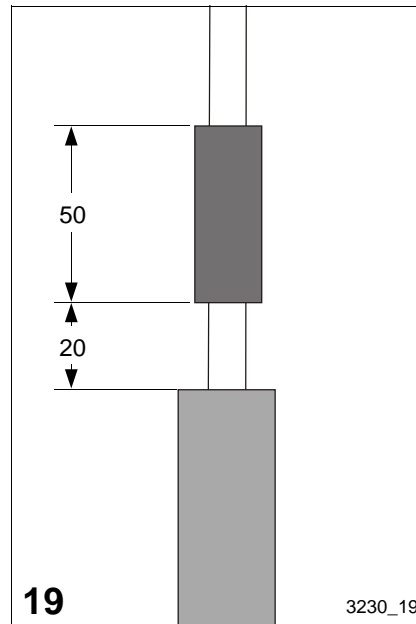
Kaablikingadega otsmuhv

a. Presskaablikingad

Paigalda tihendustorud soontele nii, et need kataksid võrdset klemmi ja isolatsiooni. Kahanda torud, alustades klemmi poolt.

b. Kruvikingad

Paigalda tihendustorud soontele. Aseta toru ülemine äär 25 mm üle klemmi poldi. Kahanda torud, alustades klemmi poolt. Jätka pildil 21.



19

3230_19

Ilma kaablikingadeta otsmuhv (ainult täisjuhtide korral)

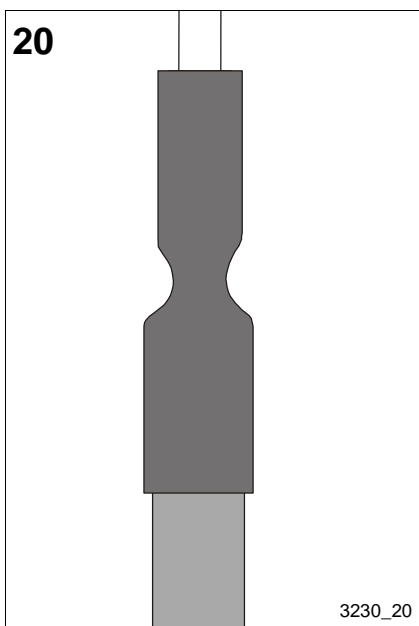
Paigalda kõik punane tihenduslint (kergelt venitades) ümber juhi. Alusta mähkimist paberisolatsioonist 20 mm kauguselt.

Paigalda tihendustorud soontele. Aseta toru ülemine serv tihenduslinde ülemise serva peale. Kahanda torud, alustades soone isolatsiooni poolt.

Otsmuhv on valmis. Lase muhvil enne mehaaniliselt mõjutamist täielikult maha jahtuda.

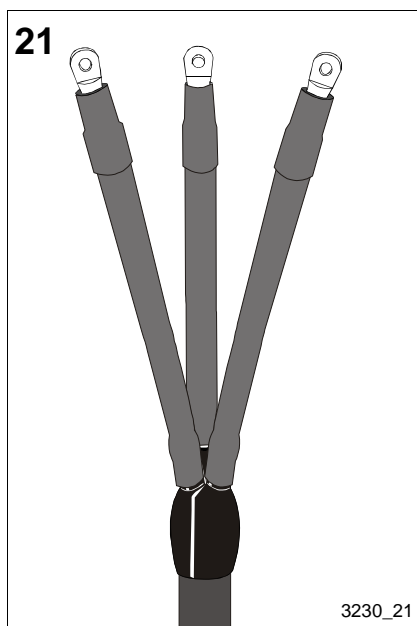
Soonte ristumisel jälgi, et oleks tagatud soonte harude vaheline minimaalne õhuvahe 10 mm.

Palun paiguta kõik ülearune vastavalt keskkonnanõuetele.



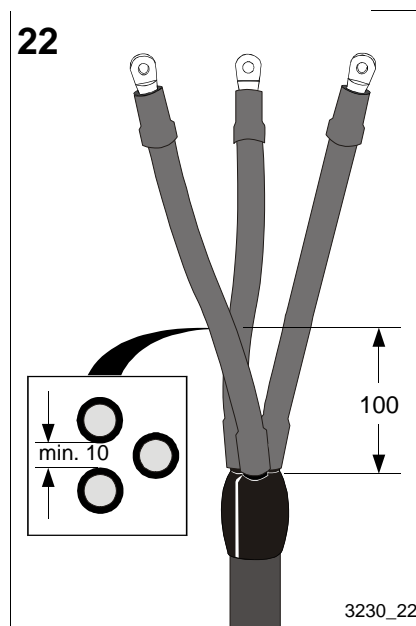
20

3230_20



21

3230_21



22

3230_22