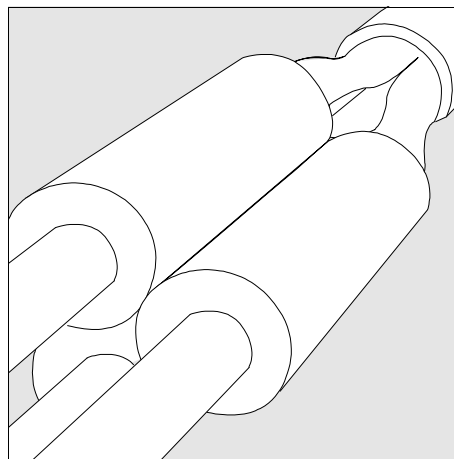


# **Raychem**



**Paigaldusjuhend  
ESD-1084-EE-8/01**

**Jätkumuhv 6 kV ja 10 kV  
3-sooneliste ühise  
metallmantliga  
vööisolatsiooniga  
paberkaablite  
ühendamiseks.**

**GUSJ 12**

**C-INTRADE OÜ**  
Kasemäe 5-8  
75301 Jüri / Harjumaa / Eesti  
Tel. (+372) 603 45 36  
Faks (+372) 603 45 37  
Mob. (+372) 50 14 813  
E-mail a.kuusik@online.ee

**Tyco Electronics Raychem GmbH**  
**Energy Division**  
Haidgraben 6  
85521 Ottobrunn  
Munich, Germany  
Tel. (089) 6089-0  
Fax (089) 6096345

## **Enne töö alustamist**

**Kontrolli, kas komplekt sobib kasutatavatele kaablitele.**

**Võrdle pakendi etiketti montaažijuhendi tiitellehega.**

**Ei ole välistatud, et komponente või töövõtteid on täiendatud peale Teie viimast sellelaadse komplekti paigaldamist.**

**Enne komplekti kasutuselevõttu loe juhend põhjalikult läbi ja järgi operatsioonide järjekorda.**

## **Üldnõudeid**

**Kasuta propaani-(soovitav) või butaangaasi leeki.**

**Jälgi, et leegi kasutamine toimuks alati hästi ventileeritud ruumis.**

**Reguleeri põletit nii, et oleks pehme sinine kollase tipuga leek.**

**Välgi teravatipulist sinist leeki.**

**Hoia põletit soojendatava materjali suunas pidevas liikumises, et vältida materjali ülekuumutamist.**

**Puhasta kõik pinnad, mis kaetakse liimikihiga.**

**Kui kasutad puhastusvahendit, jälgi valmistaja nõudeid sellega töötamisel.**

**Termokahanevaid torusid tuleb lõigata terava noaga selliselt, et lõigatavale pinnale ei jääks teravaid nurki.**

**Torude kahandamist tuleb alustada montaažijuhendis näidatud kohast.**

**Kontrolli, et toru oleks kahanenud ühtlaselt kogu übermõõdu ulatuses, enne kui jätkad kahandamist piki kaablit.**

**Täielikult kahanenud toru peab olema sile ja ilma kortsudeta. Sisemiste komponentide profiilid peavad olema**

Informatsioon, mis sisaldub selles installatsioonijuhendis on mõeldud ainult paigaldajale kes on saanud kaablimentööri väljaõppe ja on kompetentne seda tootet õigesti paigaldama. Siiski Tyco Electronics ei reguleeri kohapealseid välistingimusi, mis võivad mõjutada antud toote paigaldamist. Seega vastutab kasutaja paigaldusmeetodi sobivuse kindlaks määramise eest antud paigalduskeskkonnas. Tyco Electronics kohustused antud tootele on toodud Tyco Electronics standardsetes müügitingimustes. Tyco Electronics ei vastuta juhuslike, kaudsete või järelduvate kahjude eest, mis tulenevad antud toote kasutamisest või väärkasutamisest.

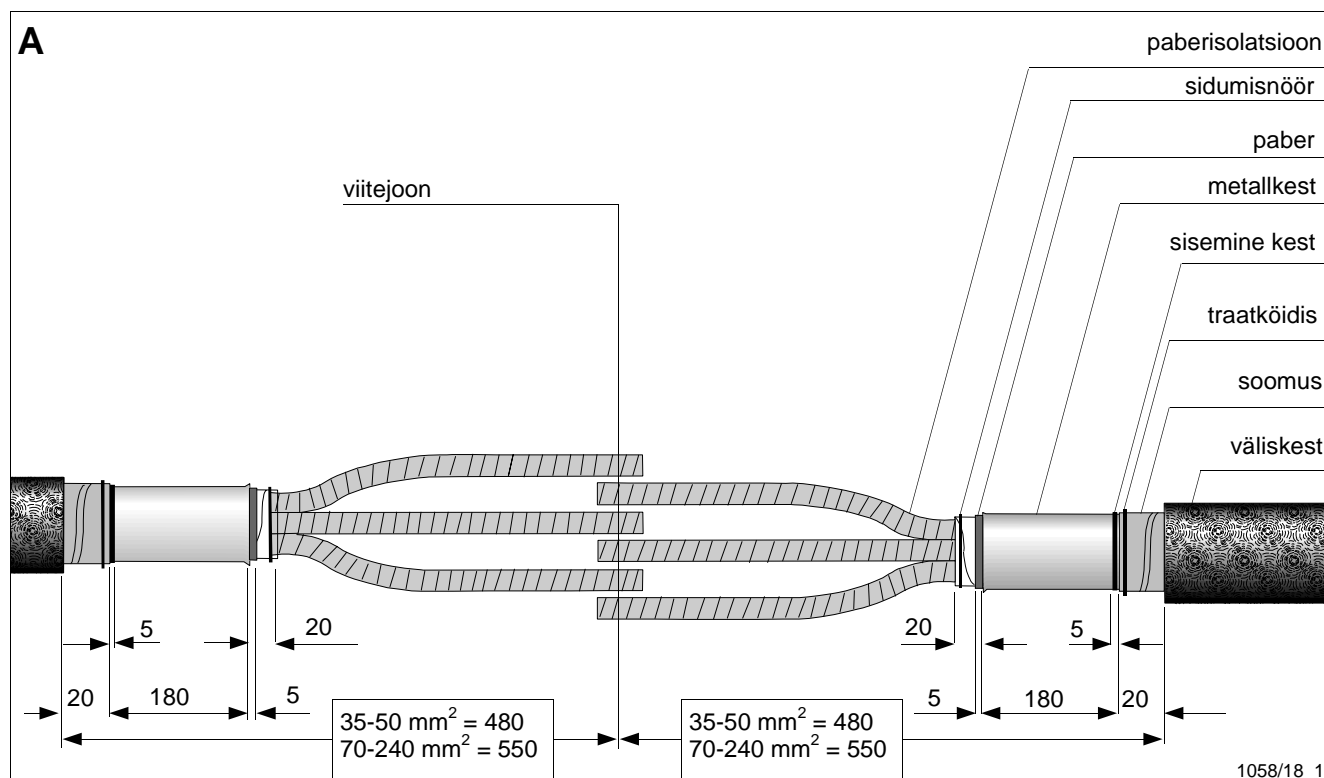
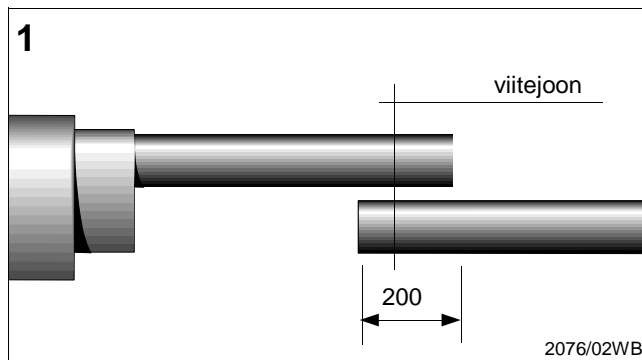
Raychem on Tyco International kaubamärk.

## Kaablite ettevalmistus

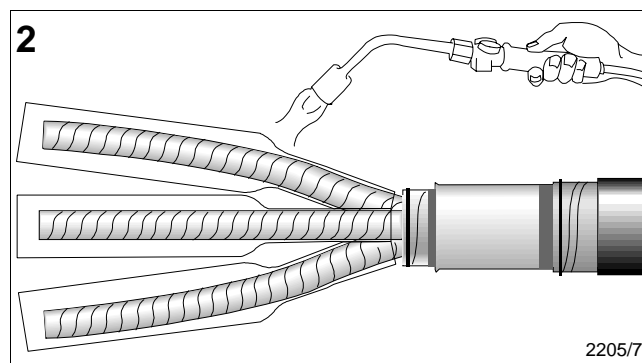
Aseta kaablid üksteise kõrvale nii, et need kattuks umbes 200 mm ulatuses.

Märgi viitejoon nagu on näidatud joonisel (keskele). Paigalda sisemine ja välimine isoleertoru ühele paberkaablile.

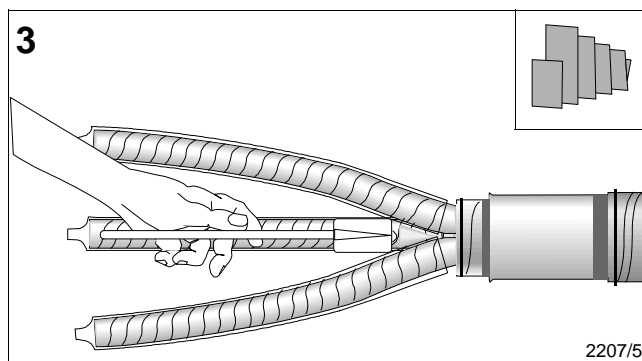
Eemalda kaabli väliskest, soomus, sisemine kest ja võõpaber vastavalt joonisel A toodud mõõtudele. Puhasta metallkest ja soomus enne soonte paljastamist.



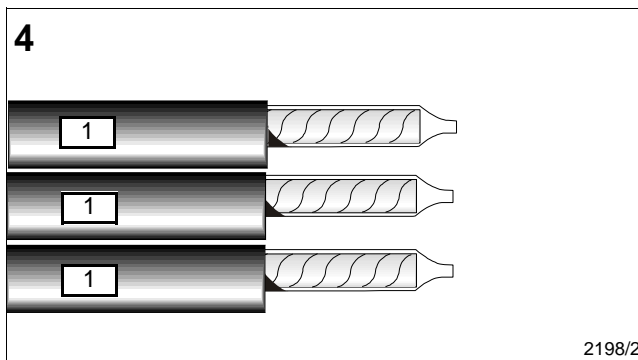
Paigalda läbipaistvad torud igale soonele ja lükka need võimalikult sügavale harude vahele. Kahanda torud alustades hargnemiskohast ja liigu ühtlaselt iga soone otsa suunas. Kahandatuna peab toru olema ühtlane ja ei tohi sisaldada õhu või õliga täidetud kotikesi. Jälgi, et põleti leek oleks pehme sinine kollase tipuga ja et torude kahandamine toimuks ülekuumutamise vältimiseks ainult leegi kollase tipu abil.



Eemalda paber keskmise pikkusega tühemikke täitvalt kollaselt teibilt ja keera see kiilukujulisena rulli. Lükka kiil sügavale soonte harude vahele.



Paigalda isoleertoru igale soonele.



### Kokku ühendamine

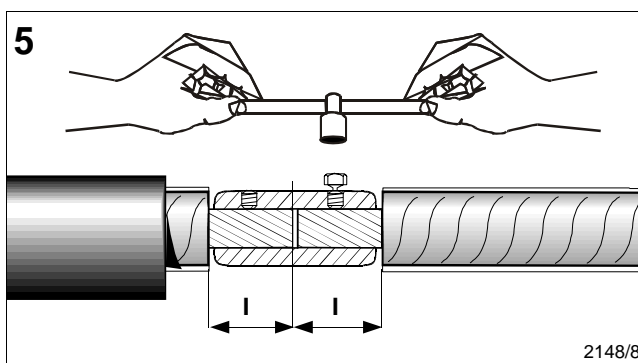
Lõika sooned lühemaks vastavalt viitejoonele.

Eemalda isolatsioon kõikidelt soontelt kuni mõõduni

**l=kruviklemmi augu sügavus.**

Aseta juhid kruviklemmi selliselt, et klemmi otste ja kaabli isolatsiooni vahele ei jääks tühemikku. Pinguta kõiki polte ühtlaselt. Seejärel keera polte sellise tugevusega, et poldipead murduvad otsast.

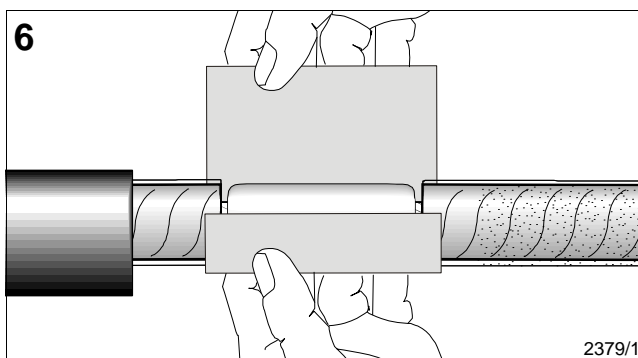
**Märkus.** Kruviklemmi ja kaabli isolatsiooni vahele ei tohi jääda lõhet.



Puhasta isolatsioon ja kruviklemm mustusest ja rasvast.

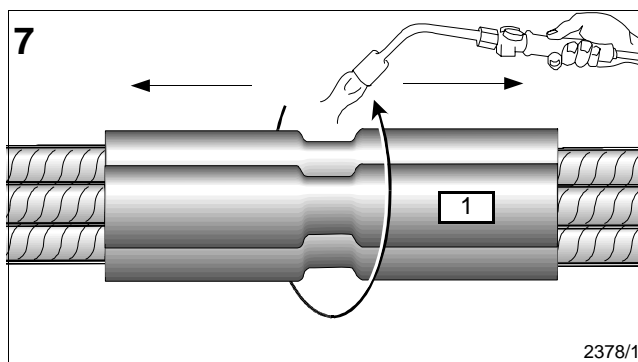
Eemalda elektrivälja ühtlustavalt lapilt (must) kattekiled.

Aseta elektrivälja ühtlustav lapp kruviklemmidele (keskel asetsevalt).

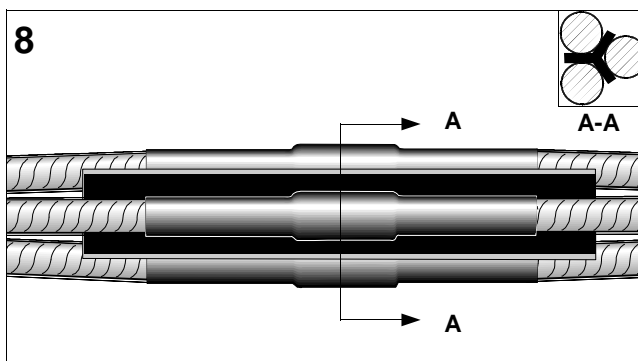


Paigalda isoleertorud (1) keskselt kruviklemmidele.

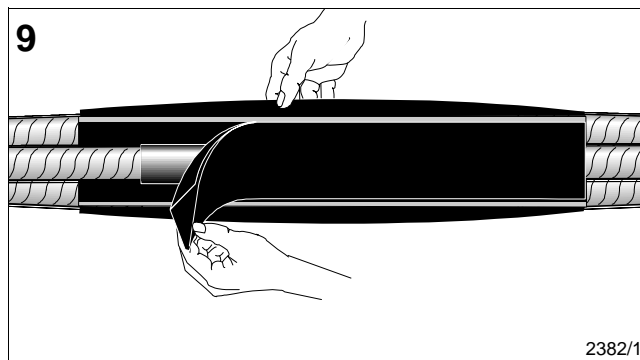
Alusta kahandamist torude keskest ja jätka seda otste suunas. Toru peab olema täielikult kahanenud ja ilma kortsudeta.



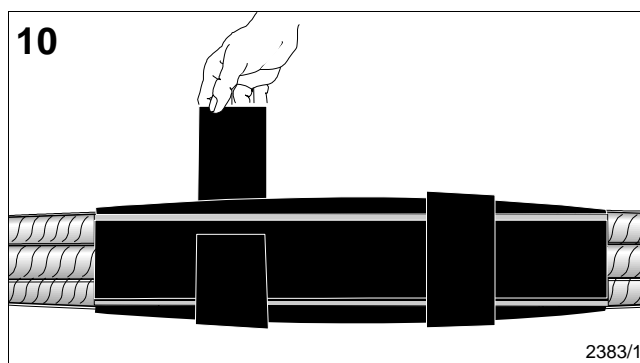
Eemalda kattekile soonte eraldajalt. Aseta soonte eraldaja muhvi keskele soonte vahele (v.t. joonist). Lükka sooned nii üksteise lähedale kui võimalik.



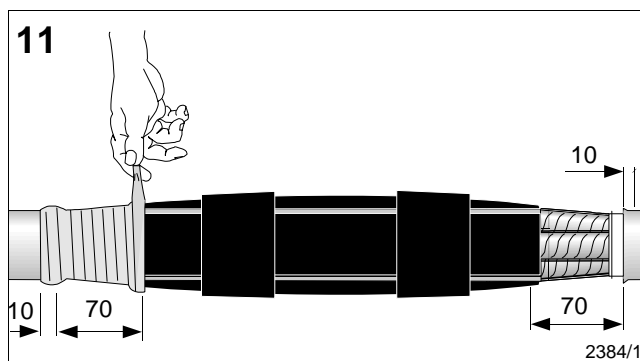
Eemalda kattekile täitemassidelt (servaga külje poolt). Täida antud materjaliga soonte vaheline lõhe. Täitemassi sile külg peab jääma väljapoole. Suru täitemass soonte ja soonte eraldaja vahele. Eemalda kattekile täitemasside välimistelt siledatelt pooltelt.



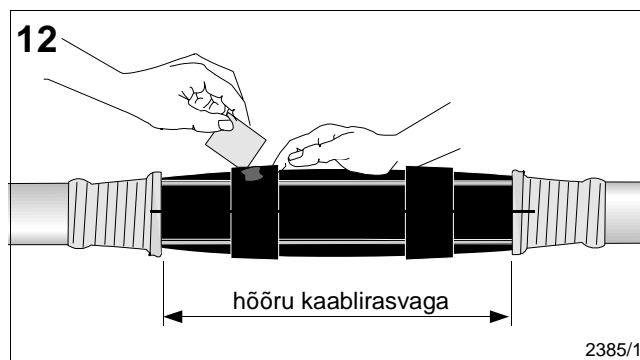
Lükka sooned veelikord nii üksteise lähedale kui võimalik. Mähi kaks täitemassi linti isoleertorude otste piirkonnas ümber muhvi.



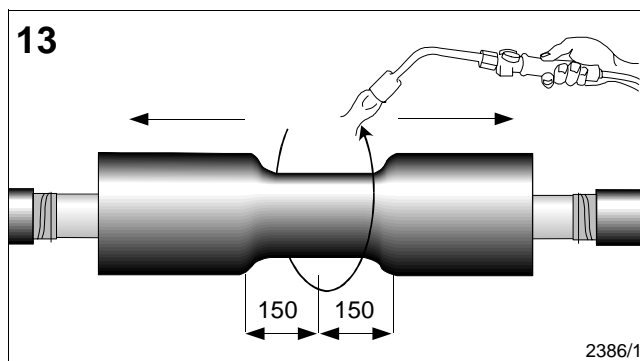
Puhasta metallkest mustusest ja õlist. Eemalda pika kollase teibi ühelt poolt paber ja keera see rulli. Mähi tühemikke täitvat teipi 50%-lise kattuvusega. Mähkides eemalda teibi teiselt poolt paber ja venita teipi niipalju pikemaks, et selle laius läheb poole võrra kitsamaks. Alusta teibiga katmist 10 mm kaugusel metallkesta peal ja lõpeta metallkestast 70 mm kaugusel täitemassi peal. Kasuta mõlemal otsal kahte teipi.



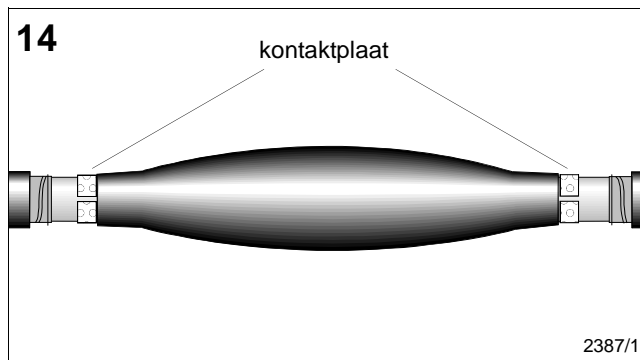
Kata kollasate lintide vaheline täitemassiga ala kaabli- rasvaga.  
**Märkus.** Ära kasuta liiga palju rasva. Mustale täitemassile tuleb määrada ainult väga õhukene rasvakiht.



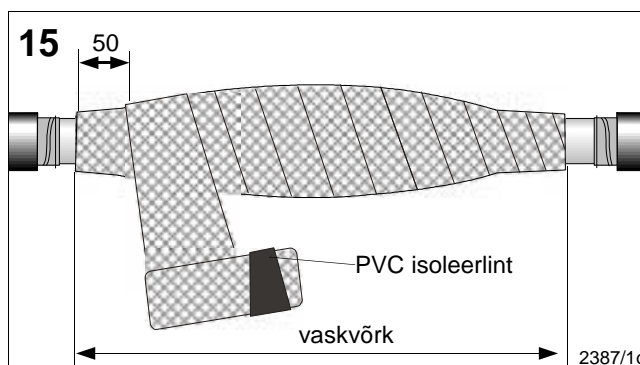
Paigalda sisemine toru muhvi keskele. Kahanda esmalt 150 mm pikkune lõik muhvi keskelt mõlemas suunas. Edasi kahanda toru liikudes leegiga otste suunas.



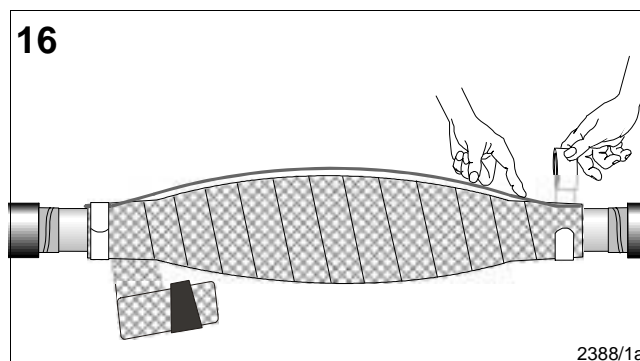
Painuta kontaktplaadid ümara kujulisteks ja aseta need metallkesta peale (isoleertoru otste lähedale).  
Jälgi, et kontaktplaadi alla ei jääks termokahaneva toru liimi.



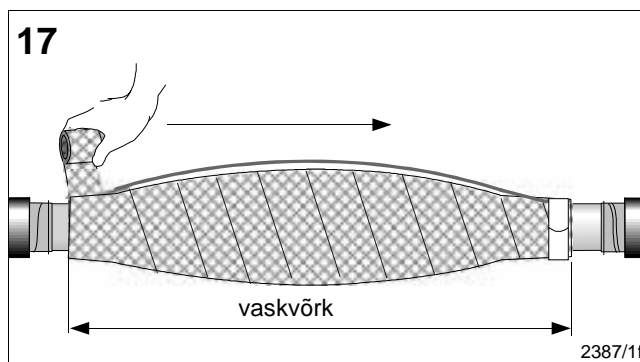
Mähi kiht vaskvõrku (suur rull) 50% kattuvusega ümber termokahaneva toru. Mähkimist alusta ühe kontaktplaadi pealt ja liigu edasi kuni teise kontaktplaadi peale. Mähi vaskvõrk tagasi kuni 50 mm kontaktplaadi servast ja kinnita vaskvõrgu kera PVC isoleerlindi abil.



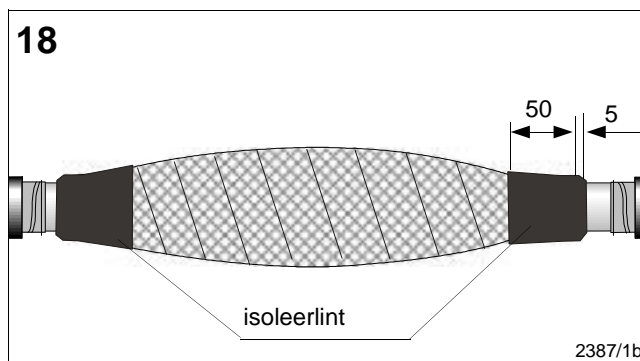
Aseta maanduspuntis üle muhvi ja kinnita selle otsad silindervedru abil vaskvõrgu/kontaktplaadi külge. Kinni pingutamiseks keera silindervedru.



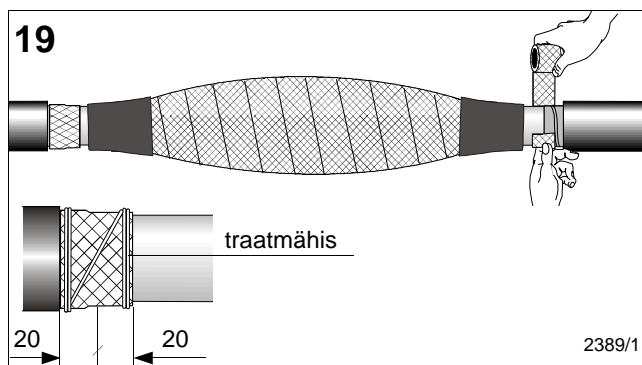
Mähi teine kiht vaskvõrku 10% kattuvusega esimese vaskvõrgukihi peale. Mähkimist alusta silindervedru pealt.



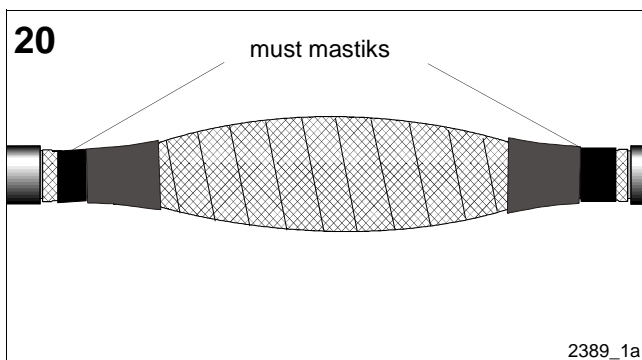
Kata teravad servad ja kinnita vaskvõrk muhvi mõlemalt poolt isoleerlindi abil. Alusta 5 mm kaugusel metallkesta peal ja lõpeta 50 mm kaugusel muhvi peal.



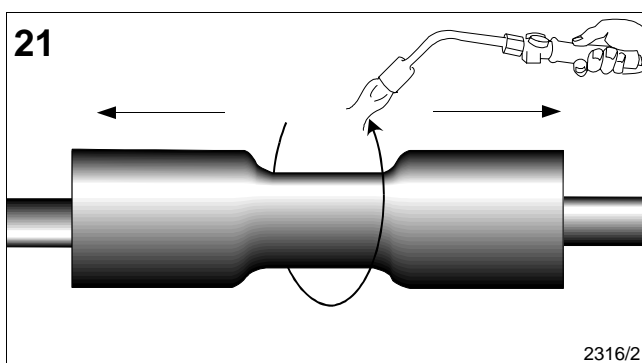
Lõika vaskvõrk (väike rull) keskelt pooleks. Mähi õhuke kiht vaskvõrku ümber metallkesta ja soomuse (võrdse kattuvusega ligikaudu 20 mm mõlemale poole). Kinnita see võrk traatmähise abil.



Mähi üks keerd musta mastiksit ümber metallkesta. Kata mastiksigi metallkest ja väike osa vaskvõrku.

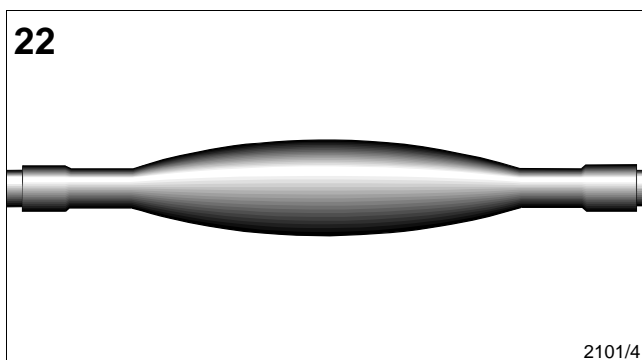


Paigalda välimine toru muhvi keskele. Alusta kahandamist muhvi keskelt ja liigu edasi otste suunas.



**Muhv on valmis.**

Lase muhvil enne mehaaniliselt mõjutamist täielikult maha jahtuda.



Palun paiguta kõik ülearune vastavalt keskkonnanõuetele.

